

САМСОН КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Волгда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пenza (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (869)222-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://samson-nt-rt.ru/> || snq@nt-rt.ru

Грузовые стропы _____	5
Стропы текстильные ленточные _____	6
Стропы круглопрядные _____	12
Стропы канатные _____	15
Стропы цепные _____	25
Оснастка для производства грузовых стропов _____	33
Текстильная лента _____	34
Цепи грузовые _____	35
Канат синтетический _____	35
Канат стальной _____	36
Втулки алюминиевые _____	37
Коуши стальные _____	38
Зажимы для каната _____	39
Звенья _____	40
Скобы такелажные _____	44
Крюки _____	45
Прочая оснастка _____	48
Грузовой крепеж _____	50
Траверсы грузоподъемные _____	53
Комплекты грузозахватных приспособлений _____	57
Захваты _____	63
Захваты для бетонных изделий _____	64
Захваты для сэндвич-панелей, струбцины _____	68
Захваты для поддонов _____	69
Захваты для сортового проката и рельс _____	70
Захваты для рулонов _____	71
Захваты для круглых деталей _____	72
Захваты для кабельных барабанов _____	74
Захваты для листового металла _____	75
Захваты для бочек _____	77
Монтажные блоки _____	79

Стропы грузовые

Стропы текстильные ленточные. Варианты исполнения

Стропы текстильные ленточные

Стропы на текстильной основе производятся согласно РД 24-СЗК-01-01 «Стропы грузовые общего назначения на текстильной основе, требования к устройству и безопасной эксплуатации».

В качестве сырья используется полиэстеровая лента. Цветовая гамма и количество продольных строчек в лентах соответствует величине грузоподъемности стропов.

Коэффициент запаса прочности стропов по отношению к разрывной нагрузке - не менее 7, концевых элементов - не менее 4.

Температурный интервал эксплуатации текстильных стропов: от -60°С до +100°С.

Стропы грузовые

Стропы текстильные ленточные. Варианты исполнения

Строп текстильный петлевой (СТП)

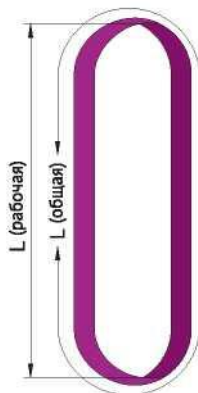


Цвет	Г/п,т	Ширина ленты,мм	Минимальная длина L, м	Длина петли 4 мм
фиолетовый	1,0	30	1,0	250
зеленый	2,0	60	1,0	350
желтый	3,0	90	1,0	400
серый	4,0	120	1,5	450
красный	5,0	150	1,5	450
коричневый	6,0	180	1,5	500
синий	8,0	240	2,0	500
оранжевый	10,0	300	2,0	550
оранжевый	12,0	300	2,0	600
оранжевый	15,0	300	2,5	600
оранжевый	20,0	300/600	2,5	600
оранжевый	25,0	300/600	2,5	600
оранжевый	30,0	300/600	6,0	600



Строп текстильный кольцевой (СТК)

Цвет	Г/п,т	Ширина ленты,мм	Минимальная длина L, м
фиолетовый	1,0	30	1,0/2,0
зеленый	2,0	60	1,0/2,0
желтый	3,0	90	1,0/2,0
серый	4,0	120	1,5/3,0
красный	5,0	150	1,5/3,0
коричневый	6,0	180	1,5/3,0
синий	8,0	240	2,0/2,4
оранжевый	10,0	300	2,0/2,4
оранжевый	12,0	300	2,0/2,4
оранжевый	15,0	300	2,5/5,0
оранжевый	20,0	300/600	2,5/5,0
оранжевый	25,0	300/600	2,5/5,0
оранжевый	30,0	300/600	6,0/12,0



*В обозначении указывается дробь: рабочая длина/общая длина

Стропы грузовые

Стропы текстильные ленточные. Варианты исполнения

Стропы текстильные многоветвевые 1СТ, 2СТ, 3СТ, 4СТ

Цвет	Г/п.т	Ширина ленты,мм	Минимальная длина L, м
фиолетовый	1,0	30	1,0
зеленый	2,0	60	2,0
желтый	3,0	90	2,0
серый	4,0	120	2,0
красный	5,0	150	2,0
коричневый	6,0	180	2,0
синий	8,0	240	2,0
оранжевый	10,0	300	3,0

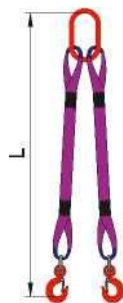
СТ13 - одиночный строп с крюком, мягкая петля

зеленый	1,6	60	1,5
желтый	2,2	75	1,5

Цвет	Г/п,т	Ширина ленты,мм	Минимальная длина Цм
фиолетовый	1,25	30	1,0
зеленый	2,5	60	2,0
желтый	4,0	90	2,0
серый	5,0	120	2,0
красный	6,3	150	2,0
коричневый	8,0	180	3,0
синий	10,0	240	3,0
оранжевый	12,5	300	3,0

Цвет	Г/п,т	Ширина ленты,мм	Минимальная длина L, м
фиолетовый	2,0	30	2,0
зеленый	4,0	60	2,0
желтый	6,0	90	2,0
серый	8,0	120	2,0
красный	10,0	150	2,0
коричневый	12,0	180	3,0
синий	16,0	240	3,0
оранжевый	20,0	300	3,0

Цвет	Г/п.т	Ширина ленты,мм	Минимальная длина Цм
фиолетовый	3,0	30	2,0
зеленый	6,0	60	2,0
желтый	9,0	90	2,0
серый	12,0	120	2,0
красный	15,0	150	2,0
коричневый	18,0	180	2,0
синий	24,0	240	2,0
оранжевый	30,0	300	3,0



Стропы грузовые

Мягкие монтажные полотенца (ММП)

Мягкие полотенца предназначены для удержания при подъеме, перемещении и укладке в траншею изолированного трубопровода методом периодического перехвата, а также труб и секций длиной до 36 м при сварке трубопровода в «нитку».



ММП 1-8

ММП 1-16

ММП 2-32

ММП 2-40

ММП 3-60

Обозначение	Аналоги	Г/п,т	Диаметр трубопровода, мм	Количество лент, шт	Размеры стропа, мм	Масса более, кг	не
ММП 1-8	ПМ322Р	8,0	89-325	1	1800x120x5	30,0	
	ПМ 1-8						
ММП 1-16	ПМ524Р	16,0	377-530	1	2450x240x6	55,0	
	ПМ 1-16						
ММП 2-32	ПМ824Р	32,0	630-820	2	5100x240x6	150,0	
	ПМ 2-32						
ММП 2-40	ПМ1023Р	40,0	1020	2	5100x300x7	240,0	
	ПМ 2-40						
ММП 3-60	ПМ1428Р	60,0	1220-1420	3	5100x300x7	460,0	
	ПМ 3-60						

Стропы грузовые

Стропы текстильные ленточные. Варианты исполнения

Требования безопасности. Нормы и правила браковки текстильных стропов При эксплуатации стропов следует руководствоваться «Правилами безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» ФНП «ПБОПО» и руководством по эксплуатации, разработанным предприятием. Владелец крана или эксплуатирующей организацией разрабатываются способы правильной строповки и зацепки грузов, которым должны быть обучены стропальщики.

Запрещается

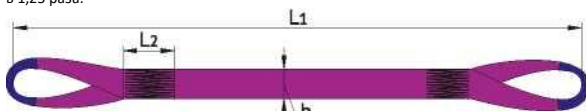
Завязывать узлы и перекручивать стропы при эксплуатации

Работа в щелочных средах

Эксплуатация в средах с концентрацией пыли более 10 мг/м^3

Использование стропов * Ремонт с поперечными эксплуатационными порезами и разрывами организацией

* Ремонт с заменой гибких и концевых элементов производится только предприятием-изготовителем, имеющим соответствующее Разрешение. После ремонта стропы испытываются статической нагрузкой, превышающей номинальную в 1,25 раза.



L1-длина ветви стропы; L2- длина заделки сшивки; b-ширина ленты

Стропы не должны допускаться к работе, если:

загрязнение ленты (нефтепродуктами, смолами, красками) более 50%

суммарная длина продольных порезов и разрывов более 10% от L1; длина пореза или разрыва более 50 мм

более трех сквозных отверстий (прожиг, прокол) диаметром более 10% от b или при расстоянии между ними менее 10% от b

поверхностные обрывы повреждение лент и выпучивание нитей от воздействия ленты длиной более химических веществ 10% от общей длины или более 10% от b или повреждения более 50 мм



отсутствует маркировочная бирка



отслоение края ленты или сшивки ленту петли на длине более 10% от L2



местные расслоения в местах заделки краев ленты на длине более 20 мм с разрывом трех и более строчек одного крайнего или двух и более внутренних швов



местные расслоения лент размочаливание или на суммарной длине более износ более 10% от 50 мм с разрывом трех и ширины петель стропы более строчек одного крайнего или двух и более внутренних швов



Стропы грузовые

Стропы круглопрядные. Варианты исполнения

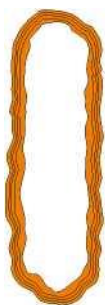
Стропы круглопрядные

Круглопрядные стропы производятся согласно ТУ 5225-004-55355339-2004. Коэффициент запаса прочности стропов по отношению к разрывной нагрузке должен быть не менее 7, концевых элементов не менее 4.

Конструкция круглопрядного стропа состоит из прядей полиэстеровых или полиамидных нитей, намотанных определенным образом в замкнутую петлю и уложенных в защитный чехол. Для обеспечения равномерного распределения нагрузки, пряди в витках имеют одинаковую длину и уложены параллельно друг другу.

Температурный режим работы зависит от материала волокна: полиэстер (PES) от -40°C до +100°C, полипропилен (PP) от -40°C до +80°C.

Основные исполнения круглопрядных стропов



КСК - круглопрядный строп кольцевой



КСП - круглопрядный строп петлевой



1СТк-строп круглопрядный одноветвевой



2СТк-строп круглопрядный двухветвевой



3СТк-строп круглопрядный трехветвевой

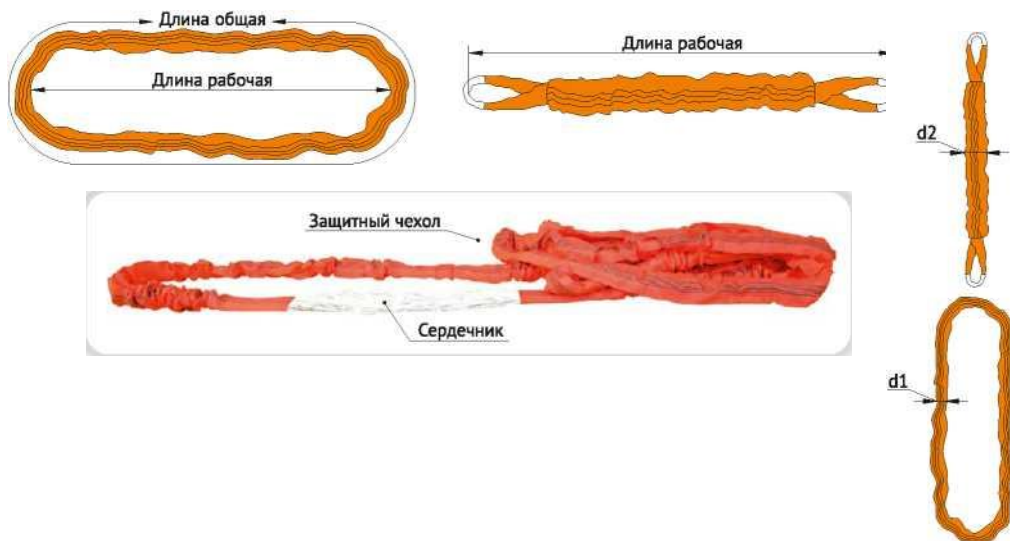


4СТк-строп круглопрядный четырехветвевой

Цвет	Г/п,т	Минимальная длина, м	Диаметр d1 max, мм	Диаметр d2 max, мм
фиолетовый	1,0	1,0	29	41
зеленый	2,0	1,0	35	57
желтый	3,0	1,0	41	70
серый	4,0	1,0	43	70
красный	5,0	1,0	57	76
коричневый	6,0	1,0	57	76
синий	8,0	1,0	70	96
оранжевый	10,0	1,0	76	96
оранжевый	20,0	2,0	96	127
оранжевый	30,0	2,0	127	191
оранжевый	40,0	3,0	127	191
оранжевый	50,0	3,0	191	191
оранжевый	60,0	3,0	191	191
оранжевый	80,0	3,0	191	191
оранжевый	100,0	3,0	191	191

Стропы круглопрядные. Варианты исполнения

Гарантии изготовителя на круглопрядные стропы **Предприятие гарантирует** соответствие круглопрядных стропов требованиям ТУ 5225-004-55355339-2004 при соблюдении потребителем условий хранения и правил эксплуатации. Гарантийный срок - не более трех месяцев с начала ввода в эксплуатацию при односменной работе и соблюдении условий хранения и правил эксплуатации. Готовые стропы проходят испытания статической нагрузкой, превышающей номинальную в 1,25 раза.



Стропы круглопрядные. Варианты исполнения

Максимальные безопасные рабочие нагрузки на круглопрядные стропы

Стропы грузовые

Обозначение	Схемы строповки грузов				
КСП					
КСК					
M	1,0	0,8	2,0	1,12	1,0

* M – коэффициент зависимости грузоподъемности от способа строповки, обвязки груза и угла наклона ветвей.

Требования безопасности. Нормы и правила браковки круглопрядных стропов При эксплуатации стропов следует руководствоваться «Правилами безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» ФНП «ПБОПО» и руководством по эксплуатации, разработанным предприятием. Владельцем крана или эксплуатирующей организацией разрабатываются способы правильной строповки и зацепки грузов, которым должны быть обучены стропальщики.

Запрещается



Работа в щелочных средах более 10 мг/м^3



Эксплуатация в средах с концентрацией пыли организацией



* Ремонт эксплуатирующей

Завязывать узлы и перекручивать стропы при эксплуатации

* Ремонте заменой гибких и концевых элементов производится только пред приятием-изготовителем, имеющим соответствующее Разрешение. После ремонта стропы испытываются статической нагрузкой, превышающей номинальную в 1,25 раза.

Стропы не должны допускаться к работе, если:



в результате обрыва волокон произошло увеличение рабочей длины стропа более чем на 5%



видны деформации от теплового и химического воздействия

Стропы грузовые

Стропы канатные. Варианты исполнения

Стропы канатные

Канатные стропы производятся согласно ГОСТ 25573-82 «Стропы грузовые для строительства», РД 10-231-98 (РД 10-33-93 с изм.1) «Стропы грузовые общего назначения, требования к устройству и безопасной эксплуатации».

Коэффициент запаса прочности каната по отношению к разрывной нагрузке - не менее 6, соединительных элементов стропов - не менее 5, захватов - не менее 4.

В качестве основного сырья выступают стальные канаты правой свивки: ГОСТ 2688-80, ГОСТ 7668-80 (исполнение для работы в умеренном климате) и ГОСТ 3071-88, ГОСТ 3079-80 (для климатического исполнения Х/1).

Для агрессивных сред и условий с повышенной влажностью воздуха используют оцинкованные канаты.

Основные исполнения канатных стропов



СКП (УСК1)- строп канатный петлевой



СКК (УСК2)- строп канатный кольцевой (за плетка)



ВК- ветвь канатная (втулка)



1СК чекер (втулка, заплетка)



1СК- строп канатный одноветвевой



2СК- строп канатный двухветвевой



3СК- строп канатный трехветвевой



4СК- строп канатный четырехветвевой

Стропы канатные. Варианты исполнения
Стропы грузовые

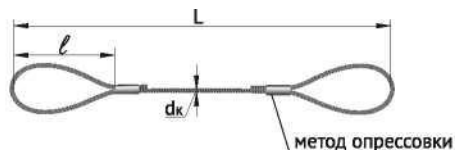
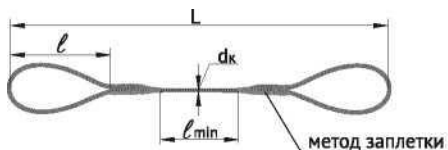
Строп канатный петлевой (СКП (УСК1))

В стропах типа СКП (УСК1) петли формируются двумя способами: заплеткой (диаметр каната до 72,0 мм) и опрессовкой на втулку (диаметр каната до 46,5 мм).

По согласованию с Заказчиком в местах заплетки выполняется оклетневка для защиты рук стропальщика и груза.

Обозначение	Г/п,т	Расчетное разрывное усилие ветви каната, Н (кгс), не менее	Длина стропа L, мм	Длина петли стропа l , мм	Диаметр канатов, мм маркировочных групп 1770 (180)			
					ГОСТ 2688-80	ГОСТ 7668-80	ГОСТ 3071-88	ГОСТ 3079-80
СКП (УСК1)-0,5	0,5	29400 (3000)	1000-15000	240	7,6	8,1	-	-
СКП (УСК1)-0,63	0,63	37100 (3780)	1000-15000	240	8,3	8,1	9,0	-
СКП (УСК1)-0,8	0,8	47100 (4800)	2000-20000	320	9,6	-	-	-
СКП (УСК1)-1,0	1,0	58900 (6000)	2000-20000	320	11,0	-	11,5	-
СКП (УСК1)-1,25	1,25	73600 (7500)	2000-20000	320	12,0	11,5	-	-
СКП (УСК1)-1,6	1,6	94200 (9600)	2000-20000	320	13,0	13,5	-	13,5
СКП (УСК1)-2,0	2,0	118000 (12000)	3000-20000	400	15,0	15,0	-	15,5
СКП (УСК1)-2,5	2,5	147000 (15000)	3000-25000	400	16,5	16,5	-	17,0
СКП (УСК1)-3,2	3,2	188000 (19200)	3000-25000	400	18,0	-	-	19,5
СКП (УСК1)-4,0	4,0	235000 (24000)	3000-25000	400	-	22,0	-	21,5
СКП (УСК1)-5,0	5,0	294000 (30000)	3000-25000	400	-	23,5	-	-
СКП (УСК1)-6,3	6,3	371000 (37800)	4000-30000	500	-	27,0	-	27,0
СКП (УСК1)-8,0	8,0	471000 (48000)	4000-30000	500	-	31,0	-	30,5
СКП (УСК1)-10,0	10,0	589000 (60000)	4000-30000	500	-	33,0	-	-
СКП (УСК1)-12,5	12,5	736000 (75000)	4000-30000	500	39,5		39,0	

Производим стропы типа СКП (УСК1) г/п до 50 тонн включительно.



Стропы канатные. Варианты исполнения

Стропы грузовые

Строп канатный кольцевой (СКК(УСК2))

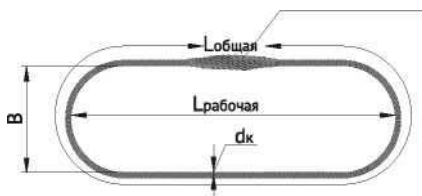
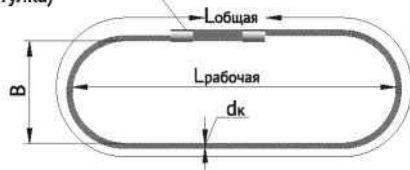
Кольцевые стропы применяются для обвязки грузов «на удавку», а также для строповки крупногабаритных конструкций, не имеющих проушин и мест крепления.

Грузоподъемность СКК (УСК2) по сравнению со стропом СКП (УСК1), при относительно равных диаметрах каната, больше в 2 раза. В обозначение строп СКК (УСК2) указывают грузоподъемность и длину через дробь (рабочая длина/общая длина).

Обозначение	Г/п,Т	Расчетное разрывное усилие ветви каната, Н (кгс), не менее	Ширина стропа В, мм	Мин.длина стропа d _{раб} /d _{об}	Диаметр канатов, мм. маркировочных групп 1770 (180)			
					ГОСТ 2688-80	ГОСТ 7668-80	ГОСТ 3071-88	ГОСТ 3079-80
СКК (УСК2)-0,5	0,5	14700(1500)	50,0	800/1600	7,6	-	5,8	-
СКК (УСК2)-1,0	1,0	29400(3000)	50,0	800/1600	8,3	-	-	-
СКК (УСК2)-1,6	1,6	47000(7500)	150,0	1500/3000	9,6	-	-	-
СКК (УСК2)-2,0	2,0	59000(6000)	150,0	1500/3000	11,0	-	11,5	-
СКК (УСК2)-2,5	2,5	74000(7500)	150,0	1500/3000	12,0	11,5	-	-
СКК (УСК2)-3,2	3,2	94000 (9600)	150,0	1500/3000	13,0	13,5	-	13,5
СКК (УСК2)-4,0	4,0	118000 (12000)	150,0	1500/3000	15,0	15,0	-	15,5
СКК (УСК2)-5,0	5,0	147000 (15000)	200,0	2000/4000	16,5	16,5	-	17,0
СКК (УСК2)-6,3	6,3	185000 (18900)	200,0	2000/4000	18,0	-	-	19,5
СКК (УСК2)-8,0	8,0	235000 (24000)	200,0	2000/4000	-	22,0	-	21,5
СКК (УСК2)-10,0	10,0	294000 (30000)	200,0	2000/4000	-	23,5	-	-
СКК (УСК2)-12,5	12,5	368000 (37500)	200,0	2000/4000	-	27,0	-	27,0
СКК (УСК2)-16,0	16,0	470000 (48000)	250,0	2000/4000	-	31,0	-	30,5

Производим стропы типа СКК (УСК2) г/п до 100 тонн включительно.

метод опрессовки
(втулка)

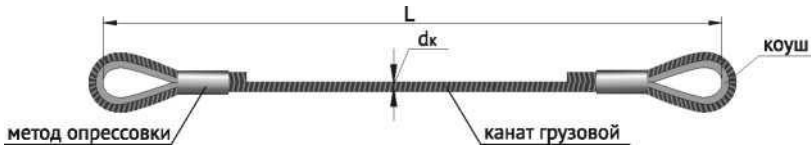


Стропы грузовые

Стропы канатные. Варианты исполнения

Ветвь канатная (ВК)

Обозначение	Г/п,т	Расчетное разрывное усилие ветви каната, Н (кгс), не менее	Длина ветви L, мм	Диаметр канатов, мм. маркировочных групп 1770 (180)				Коуш, №
				ГОСТ 2688-80	ГОСТ 7668-80	ГОСТ 3071-88	ГОСТ 3079-80	
ВК-0,5	0,5	29400 (3000)	1000-10000	8,3	8,1	-	-	7
ВК-0,63	0,63	37000 (3780)	1000-10000	8,3	8,1	9,0	-	7
ВК-0,8	0,8	47000 (4800)	1000-15000	9,6	-	-	-	9
ВК-1,0	1,0	59000 (6000)	1000-15000	11,0	11,5	11,5	-	11
ВК-1,25 (штулка)	1,25	73800 (7500)	1000-15000	12,0	11,5	-	-	12
ВК-1,6	1,6	94200 (9600)	1250-16000	14,0	13,5	-	13,5	13
ВК-2,0	2,0	118000 (12000)	1250-16000	15,0	15,0	-	15,5	15
ВК-2,5	2,5	147000 (15000)	1250-16000	16,5	16,5	-	15,0	16
ВК-3,2	3,2	188000 (19200)	1250-20000	19,5	20,0	-	19,5	18
ВК-4,0	4,0	236000 (24000)	1250-20000	21,0	22,0	-	21,5	22
ВК-5,0	5,0	294000 (30000)	1250-20000	24,0	23,5	-	-	24
ВК-6,3	6,3	370000 (37800)	1600-20000	27,0	27,0	-	27,0	26
ВК-8,0	8,0	470000 (48000)	1600-20000	30,5	31,0	-	30,5	30
ВК-10,0	10,0	588000 (60000)	1600-20000	32,0	33,0	-	-	32
ВК-12,5	12,5	735000 (75000)	1600-20000	33,5	39,5	-	39,0	38



Опрессовка втулкой



Заплетка



Оклетка проволокой

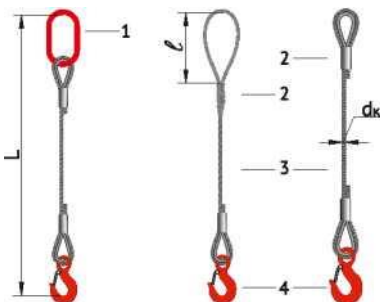


Оклетка термоусадочной трубкой

Стропы канатные. Варианты исполнения

Строп канатный ветвевой 1СК

- 1- подвесное звено: Ов2,Т80в2, NOR;
- 2- место крепления каната (втулка или за плетка);
- 3- ветвь канатная;
- 4- концевой элемент: крюк Кч РФ, тип 320А



Обозначение	Г/п,т	Длина стропа 1, мм	Обозначение канатной ветви	Допускаемая нагрузка, кН (тс) на звено и на захват
1СК-0,4	0,4	900-5000	ВК-0,4	3,92 (0,4)
1СК-0,5	0,5	1100-10000	ВК-0,5	4,9 (0,5)
1СК-0,63	0,63	1100-10000	ВК-0,63	6,18 (0,63)
1СК-0,8	0,8	1100-15000	ВК-0,8	7,85 (0,8)
1СК-1,0	1,0	1100-15000	В К-1,0	9,81 (1,0)
1СК-1,25	1,25	1100-15000	В К-1,25	12,26 (1,25)
1СК-1,6	1,6	1400-16000	ВК-1,6	15,7 (1,6)
1СК-2,0	2,0	1400-16000	ВК-2,0	19,62 (2,0)
1СК-2,5	2,5	1400-16000	ВК-2,5	24,52 (2,5)
1СК-3,2	3,2	1500-20000	В К-3,2	31,4 (3,2)
1СК-4,0	4,0	1500-20000	ВК-4,0	39,24 (4,0)
1СК-5,0	5,0	1500-20000	В К-5,0	49,05 (5,0)
1СК-6,3	6,3	2000-20000	ВК-6,3	61,8 (6,3)
1СК-8,0	8,0	2000-20000	В К-8,0	78,5 (8,0)
1СК-10,0	10,0	2000-20000	ВК-10,0	98,1 (10,0)
1СК-12,5	12,5	2000-20000	ВК-12,5	122,6 (12,5)

Плетеные канатные стропы СЛК



Строп представляет собой многократно переплетенные ветви каната, концы которого заделываются втулкой или канатным зажимом. Форма стропа сохраняется за счет силы трения, возникающей между сплетенными ветками каната.

Использование каната меньшего диаметра позволяет добиться большей гибкости стропы СЛК в сравнении со стропами обычной конструкции при равной грузоподъемности. Данный строп применяется там, где требуется более широкая площадь обхвата груза.

Стропы грузовые

Стропы канатные ветвевые 2СК, 3СК

- 1- подвесное звено: 0в2,Т80в2дк, NRI; PT1 и PT3 (по согласованию);
- 2- место крепления каната (втулка или заплетка);
- 3- ветвь канатная;
- 4- концевой элемент: Кч РФ, тип 320А



Обозначение	Г/п,т	Длина стропа L, мм	Обозначение канатной ветви	Допустимая нагрузка, кН (тс)	
				на звено	на захват
2СК 0,5	0,5	900-5000	ВК-0,4	4,9 (0,5)	3,92 (0,4)
2СК 0,8	0,8	1100-10000	ВК-0,63	7,85 (0,8)	6,18 (0,63)
2СК 1,0	1,0	1100-15000	ВК-0,8	9,81 (1,0)	7,85 (0,8)
2СК 1,25	1,25	1100-15000	ВК-1,0	12,26 (1,25)	9,81 (1,0)
2СК 1,6	1,6	1100-15000	ВК-1,25	15,7 (1,6)	12,26 (1,65)
2СК 2,0	2,0	1400-16000	ВК-1,6	19,62 (2,0)	15,7 (1,6)
2СК 2,5	2,5	1400-16000	ВК-2,0	24,52 (2,5)	19,62 (2,0)
2СК 3,2	3,2	1400-16000	ВК-2,5	31,4 (3,2)	24,52 (2,5)
2СК 4,0	4,0	1500-20000	ВК-3,2	39,24 (4,0)	31,4 (3,2)
2СК 5,0	5,0	1500-20000	ВК-4,0	49,05 (5,0)	39,24 (4,0)
2СК 6,3	6,3	1500-20000	ВК-5,0	61,8 (6,3)	49,05 (5,0)
2СК 8,0	8,0	2000-20000	ВК-6,3	78,5 (8,0)	61,8 (6,3)
2СК 10,0	10,0	2000-20000	ВК-8,0	98,1 (10,0)	78,5 (8,0)
2СК 12,5	12,5	2000-20000	ВК-10,0	122,6 (12,5)	98,1 (10,0)
2СК 16,0	16,0	2000-20000	ВК-12,5	157,0 (16,0)	122,6 (12,5)
3СК 1,0	1,0	1200-10000	ВК-0,5	9,81 (1,0)	4,9 (0,5)
3СК 1,25	1,25	1200-10000	ВК-0,63	12,2 (1,25)	6,18 (0,63)
3СК 1,6	1,6	1200-15000	ВК-0,8	15,7 (1,6)	7,85 (0,8)
3СК 2,0	2,0	1200-15000	ВК-1,0	19,62 (2,0)	9,81 (1,0)
3СК 2,5	2,5	1200-15000	ВК-1,25	24,52 (2,5)	12,26 (1,25)
3СК 3,2	3,2	1600-16000	ВК-1,6	31,4 (3,2)	15,7 (1,6)
3СК 4,0	4,0	1600-16000	ВК-2,0	39,24 (4,0)	19,62 (2,0)
3СК 5,0	5,0	1600-16000	ВК-2,5	49,05 (5,0)	24,52 (2,5)
3СК 6,3	6,3	1700-20000	ВК-3,2	61,8 (6,3)	31,4 (3,2)
3СК 8,0	8,0	1700-20000	ВК-4,0	78,5 (8,0)	39,24 (4,0)
3СК 10,0	10,0	2200-20000	ВК-5,0	98,1 (10,0)	49,05 (5,0)
3СК 12,5	12,5	2200-20000	ВК-6,3	122,6 (12,5)	61,8 (6,3)
3СК 16,0	16,0	2200-20000	ВК-8,0	157,0 (16,0)	78,5 (8,0)
3СК 20,0	20,0	2200-20000	ВК-10,0	196,2 (20,0)	98,1 (10,0)

Производим стропы типа 2СК г/п до 37 тонн включительно.

Стропы грузовые

Стропы канатные. Варианты исполнения

Строп канатный ветвевой 4СК

- 1- подвесное звено: РТЗ;
- РТ1, NRL1, Т80в2АК (по согласованию)
- 2- место крепления каната (втулка или заплетка);
- 3- ветвь канатная;
- 4- концевой элемент: Кч РФ.тип 320А



Обозначение	Г/п,Т	Длина стропа Ц мм	Обозначение канатной ветви	Допустимая нагрузка, кН (тс)		
				на звено 1	на звено 2	на захват
4СК 1,0	1,0	900-5000	ВК-0,4	9,81 (1,0)	6,18 (0,63)	3,92 (0,4)
4СК 1,25	1,25	1200-10200	ВК-0,5	12,26 (1,25)	7,85 (0,8)	4,9 (0,5)
4СК 1,6	1,6	1200-10200	ВК-0,63	15,7 (1,6)	9,81 (1,0)	6,18 (0,63)
4СК 2,0	2,0	1300-15000	ВК-0,8	19,62 (2,0)	12,26 (1,25)	7,85 (0,8)
4СК 2,5	2,5	1300-15000	ВК-1,0	24,52 (2,5)	15,7 (1,6)	9,81 (1,0)
4СК 3,2	3,2	1300-15000	ВК-1,25	31,4 (3,2)	19,62 (2,0)	12,26 (1,25)
4СК 4,0	4,0	1600-16000	ВК-1,6	39,24 (4,0)	24,52 (2,5)	15,7 (1,6)
4СК 5,0	5,0	1600-16000	ВК-2,0	49,05 (5,0)	31,4 (3,2)	19,62 (2,0)
4СК 6,3	6,3	1600-16000	ВК-2,5	61,8 (6,3)	39,24 (4,0)	24,52 (2,5)
4СК 8,0	8,0	1800-20000	ВК-3,2	78,5 (8,0)	49,05 (5,0)	31,4 (3,2)
4СК 10,0	10,0	1800-20000	ВК-4,0	98,1 (10,0)	61,8 (6,3)	39,24 (4,0)
4СК 12,5	12,5	1800-20000	ВК-5,0	122,6 (12,5)	78,5 (8,0)	49,05 (5,0)
4СК 16,0	16,0	2500-25000	ВК-6,3	157,0 (16,0)	98,1 (10,0)	61,8 (6,3)
4СК 20,0	20,0	2500-25000	ВК-8,0	196,2 (20,0)	122,6 (12,5)	78,5 (8,0)
4СК 25,0	25,0	2500-25000	ВК-10,0	245,25 (25,0)	157,0	98,1 (10,0)
4СК 32,0	32,0	2500-25000	ВК-12,5	313,92 (32,0)	196,2 (20,0)	122,6 (12,5)

Производим стропы типа 4СК г/п до 63 тонн включительно.

Стропы специальные

Специальные стропы изготавливаются по согласованию с Заказчиком и рассчитываются исходя из режима работы и характера груза. Специальные стропы предназначены для подъема грузов со



Стропы грузовые

Стропы канатные. Варианты исполнения

Вантовые тяги, крановые оттяжки

Вантовые тяги (ванты) используют в строительстве для возведения больших пролетов и высот.

Заделка концов каната производится в резьбовые вантовые стаканы методом заливки цинковым сплавом.

Вантовые оттяжки - «стоячий такелаж», используются при эксплуатации строительных кранов. В



качестве концевых элементов выступают специальные вантовые коуши.

Мягкие стропы из полиса (СКПсп)

Канат для стропов изготовлен из полиса (POLYS) - высокопрочный материал на базе полиолефинов,отличающийся высокой прочностью и износостойкостью.

Г/п	0,25	0,36	0,50	0,63	0,75	1,0	1,50	2,0	2,5	3,0	3,5
Диаметр с1к,	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	22,0	28,0	32,0	34,0	36,0	38,0
Минимальная длина, м	1,1	1,2	1,4	1,7	1,9	2,3	2,4	3,0	3,0	3,4	3,4
Длина петли	0,28	0,28	0,32	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5
петли							петли				

Максимальная рабочая температура в среде +75 С°, температура плавления +150 С°.

Обладает стойкостью к ультрафиолетовому излучению и нулевой влагопоглощаемостью. Изготавливаем многоветвевые исполнения строп из синтетического каната. Запас прочности по отношению к разрывной нагрузке не менее 6:1.



Максимальные безопасные рабочие нагрузки на канатные стропы

Обозначение	Схемы строповки грузов				
СКП (УСК1)					
СКК (УСК2)					
М	1,0	0,8	2,0	1,4	1,0
Строповка грузов на примере СКП (УСК1) г/п 5,0 т					

* М – коэффициент зависимости грузоподъемности от способа строповки, обвязки груза и угла наклона ветвей.

Гарантии изготовителя на канатные стропы

1. Гарантийный срок эксплуатации при односменном режиме работы составляет:
 - по ГОСТ 25573-82 - в течение 3-х месяцев (для стропов типов СКП, СКК), для остальных типов - в течение 6-и месяцев; товарный знак предприятия
 - по РД 10-231-98 (РД 10-33-93 с изм.1) - в течение 3-х месяцев для всех типов стропов со дня ввода в эксплуатацию.

2. Строп испытан статической нагрузкой, превышающей грузоподъемность в 1,25 раза в течение 3 минут.

3. Изготовитель гарантирует соответствие стропов по требованиям ГОСТ 25573-82, РД 10-231-98 при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации.

4. Партия или штучные экземпляры стропов сопровождаются нумерацией

Паспортом продукции, удостоверяющим соответствие требованиям стандарта и руководящих документов. Каждый строп содержит бирку, способ крепления которой обеспечивает ее сохранность до конца эксплуатации стропа.

Маркировочная бирка



* Все параметры на бирке отображаются в Паспорте

Стропы грузовые

Стропы канатные. Варианты исполнения

Требования безопасности. Нормы и правила браковки канатных стропов При эксплуатации стропов следует руководствоваться «Правилами безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» ФНП «ПБОПО» и проектами организации работ по сносу или демонтажу (ПОР), проектами производства работ (ППР). Владелец крана или эксплуатирующей организацией разрабатываются способы правильной строповки и зацепки грузов, которым должны быть обучены стропальщики.

Запрещается



Зацеп за рог крюка



Удары по Работа при отсутствии элемента
стропа зацепки на крюках



* Ремонт

Боковой изгиб Вязание узлов концевого
элемента

* Ремонт с заменой гибких и концевых элементов производится только пред приятием-изготовителем, имеющим соответствующее
Разрешение. После ремонта стропы испытываются статической нагрузкой.

Лица, ответственные за безопасное производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами должны проводить осмотр стропов каждые 10 дней, а часто используемых-перед выдачей в работу.

Не допускаются в работу стропы у которых:

отсутствует бирка и (или) паспорт; есть узлы, перекручивания и заломы на канате; с1к

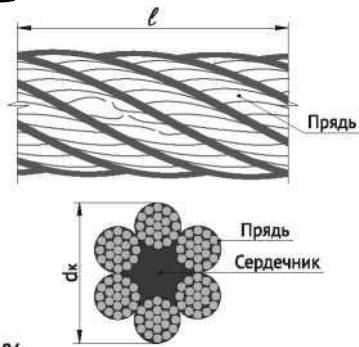
вследствие износа или коррозии уменьшился на 7% и более; обрыв хотя бы одной пряди;

выдавливание сердечника; термические и термоэлектрические повреждения; деформация и

износ сечения коуша более 15%; трещины на втулках и изменение их размеров более чем на

10%.

е



Стропы грузовые

Наличие видимых обрывов наружных проволок на участке ^ канатного стропа:

1. При Зек, наличие видимых обрывов более 4;
2. При 1 = ббк, наличие видимых обрывов более 6;
3. При 1 = Юбк, наличие видимых обрывов более 16;

Стропы грузовые

Стропы цепные. Варианты исполнения

Стропы цепные

Цепные стропы производятся из круглозвенных грузоподъемных цепей нормальной (3 класса) и высокой прочности (8 и 10 класса). Коэффициент запаса прочности цепей и концевых элементов по отношению к разрывной нагрузке - не менее 4. Нормативно-технические документы для изготовления цепных стропов: РД10-231-98 (РД-10-33-93 с изм. 1), ГОСТ Р ЕН 818-4-2011.

Специально для цепных стропов разработан ряд комплектующих: соединительные звенья, крюки с вилочным сопряжением. Эти элементы делают процесс сборки более технологичным, не требующим специального инструмента и оборудования.

Температурный режим работы: от -40°С до +400°С. При высоких температурах следует учесть понижающие коэффициенты грузоподъемности (см. стр 40).

Основные исполнения цепных стропов



ВЦ - ветвь
цепная



1СЦ-строп
цепной
одноветвевой



2СЦ-строп
цепной
двухветвевой



3СЦ - строп
цепной
трехветвевой



4СЦ-строп
цепной
четырёхветвевой



УСЦ - строп
универсальн
ый цепной



СЦ1В3 - строп
цепной с одной
замкнутой ветвью



СЦ2В3-строп цепной
с двумя замкнутыми
ветвями



Строп
цепной
(поло
тенце)

Стропы грузовые

Стропы цепные. Варианты исполнения

Стропы цепные ветвевые 1СЦ,2СЦ,4СЦ

Строп цепной одноветвевой 1СЦ (8 класс прочности)

Обозначение	Г/п,т	Цепь, мм	Минимальная длина, м
1СЦ 1,12 (8кл)	1,12	6х18	1,0
1СЦ 1,5 (8кл)	1,5	7х21	1,0
1СЦ 2,0 (8кл)	2,0	8х24	1,0
1СЦ 3,15 (8кл)	3,15	10х30	1,0
1СЦ 5,3 (8кл)	5,3	13х39	1,0
1СЦ 8,0 (8кл)	8,0	16х48	1,0
1СЦ 12,5 (8кл)	12,5	20х60	1,0
1СЦ 15,0 (8кл)	15,0	22х66	1,0
1СЦ 21,5 (8кл)	21,5	26х96	1,0
1СЦ 30,0 (8кл)	30,0	32х96	1,5



Строп цепной двухветвевой 2СЦ (8 класс прочности)

Обозначение	Г/п,т	Цепь, мм	Минимальная длина, м
2СЦ 1,6 (8кл)	1,6	6х18	1,0
2СЦ 2,12 (8кл)	2,12	7х21	1,0
2СЦ 2,8 (8кл)	2,8	8х24	1,0
2СЦ 4,25 (8кл)	4,25	10х30	1,0
2СЦ 7,5 (8кл)	7,5	13х39	1,0
2СЦ 11,2 (8кл)	11,2	16х48	1,0
2СЦ 17,0 (8кл)	17,0	20х60	1,0
2СЦ 21,2 (8кл)	21,2	22х66	1,0
2СЦ 30,0 (8кл)	30,0	26х96	1,0
2СЦ 42,0 (8кл)	42,0	32х96	1,5



Строп цепной четырехветвевой 4СЦ (8 класс прочности)

Обозначение	Г/п,т	Цепь, мм	Минимальная длина, м
4СЦ 2,36 (8кл)	2,36	6х18	1,0
4СЦ 3,15 (8кл)	3,15	7х21	1,0
4СЦ 4,25 (8кл)	4,25	8х24	1,0
4СЦ 6,7 (8кл)	6,7	10х30	1,0
4СЦ 11,2 (8кл)	11,2	13х39	1,0
4СЦ 17,0 (8кл)	17,0	16х48	1,0
4СЦ 26,5 (8кл)	26,5	20х60	1,0
4СЦ 31,5 (8кл)	31,5	22х66	1,0
4СЦ 45,0 (8кл)	45,0	26х96	1,0
4СЦ 63,0 (8кл)	63,0	32х96	1,5



Стропы грузовые

Стропы цепные. Варианты исполнения

Стропы цепные СЦ1В3, СЦ2В3, крепежная цепь

Строп цепной с одной замкнутой цепью СЦ1В3 (8 класс прочности)

Обозначение	Г/п,т	Цепь, мм	Минимальная длина, м
СЦ1В3 1,6 (8кл)	1,6	6х18	1,0
СЦ1В3 2,12 (8кл)	2,12	7х21	1,0
СЦ1В3 2,8 (8кл)	2,8	8х24	1,0
СЦ1В3 4,25 (8кл)	4,25	10х30	1,0
СЦ1В3 7,5 (8кл)	7,5	13х39	1,0
СЦ1В3 11,2 (8кл)	11,2	16х48	1,0
СЦ1В3 17,0 (8кл)	17,0	20х60	1,0
СЦ1В3 21,2 (8кл)	21,2	22х66	1,5
СЦ1В3 30,0 (8кл)	30,0	26х96	1,5
СЦ1В3 45,0 (8кл)	45,0	32х96	1,5



Строп цепной с двумя замкнутыми ветвями СЦ2В3 (8 класс прочности)

Обозначение	Г/п,т	Цепь, мм	Минимальная длина, м
СЦ2В3 3,15 (8кл)	3Д5	6х18	1,0
СЦ2В3 4,2 (8кл)	4,2	7х21	1,0
СЦ2В3 5,6 (8кл)	5,6	8х24	1,0
СЦ2В3 8,8 (8кл)	8,8	10х30	1,0
СЦ2В3 14,8 (8кл)	14,8	13х39	1,0
СЦ2В3 22,4 (8кл)	22,4	16х48	1,0
СЦ2В3 35,0 (8кл)	35,0	20х60	1,0
СЦ2В3 42,0 (8кл)	42,0	22х66	1,5
СЦ2В3 59,4 (8кл)	59,4	26х96	1,5



Цепь крепежная (8 класс прочности)

Цепь, мм	Рабочая нагрузка, т	Разрывная нагрузка (не менее), т	Минимальная длина, м
6х18	3,2	4,5	5,0
8х24	5,7	8,0	5,0
10х30	9,0	12,6	5,0
13х39	15,0	21,0	5,0
16х48	22,9	32,0	5,0



Стропы грузовые

Стропы цепные. Варианты исполнения

Стропы цепные ВЦ,УСЦ, 1ЦЦ,2ЦЦ,4ЦЦ Ветвь цепная
ВЦ (10 класс прочности) - по ГОСТ Р ЕН 818-4-2011. Цепь-по
Т10 DIN 818-2.

Обозначение	Г/п.т	Цепь, мм	Минимальная длина, м
ВЦ 2.5 (Юкл)	2,5	8x24	1,0
ВЦ 4.0 (Юкл)	4,0	10x30	1,0
ВЦ 6.7 (Юкл)	6,7	13x39	1,0

Строп цепной универсальный УСЦ (10 класс прочности) - по ГОСТ Р ЕН 818-4-2011. Цепь-по Т10 DIN 818-2.

Обозначение	Г/п.т	Цепь, мм	Минимальная длина, м
УСЦ 4,0 (Юкл)	4,0	8x24	1,0
УСЦ 6,4 (Юкл)	6,4	10x30	1,0
УСЦ 10,7 (Юкл)	10,7	13x39	1,0



Строп цепной одноветвевой 1ЦЦ (10 класс прочности) - по ГОСТ Р ЕН 818-4-2011. Цепь-по Т10 DIN 818-2.

Обозначение	Г/п.т	Цепь, мм	Минимальная длина, м
1ЦЦ 2,5 (Юкл)	2,5	8x24	1,0
1ЦЦ 4,0 (Юкл)	4,0	10x30	1,0
1ЦЦ 6,7 (Юкл)	6,7	13x39	1,0

Строп цепной двухветвевой 2ЦЦ (10 класс прочности) - по ГОСТ Р ЕН 818-4-2011. Цепь-по Т10 DIN 818-2.

Обозначение	Г/п.т	Цепь, мм	Минимальная длина, м
2ЦЦ 3,2 (Юкл)	3,2	8x24	1,0
2ЦЦ 5,0 (Юкл)	5,0	10x30	1,0
2ЦЦ 8,0 (Юкл)	8,0	13x39	1,0



Строп цепной четырехветвевой 4ЦЦ (10 класс прочности) - по ГОСТ Р ЕН 818-4-2011 Цепь-по Т10 DIN 818-2.

Обозначение	Г/п.т	Цепь, мм	Минимальная длина, м
4ЦЦ 5,3 (Юкл)	5,3	8x24	1,0
4ЦЦ 8,0 (Юкл)	8,0	10x30	1,0
4ЦЦ 14,0 (Юкл)	14,0	13x39	1,0



Стропы грузовые

Зависимость грузоподъемности цепных стропов от температуры

Класс прочности	Рабочая температура		
	-40°С...+200°С	+200°С...+300°С	+300°С...+400°С
	Понижающий коэффициент		
3 класс	1,0	0,9	0,75
8 класс	1,0	0,75	0,5

Важно: используйте понижающие коэффициенты грузоподъемности при работе в зоне высоких температур.

Согласно таблице, при температурах от -40°С до +200°С потери грузоподъемности не происходит. С ростом температуры грузоподъемность уменьшается. Нагрев цепи и элементов стропа выше +200°С с последующим остыванием на воздухе влечет изменение структурного состояния металла и снижение механических свойств. 30

Стропы грузовые

Стропы цепные. Варианты исполнения

Требования безопасности. Нормы и правила браковки цепных стропов При эксплуатации стропов следует руководствоваться ПБ10-382-00 «Правилами устройства по безопасной эксплуатации грузоподъёмных кранов» и проектами организации работ по сносу или демонтажу (ПОР), проектами производства работ (ППР). Владельцем крана или эксплуатирующей организацией разрабатываются способы правильной строповки и зацепки грузов, которым должны быть обучены стропальщики.

Запрещается



Соединять цепи болтами, пальцами ит.д.



Ударная нагрузка при низких температурах



Контакт с кислотами цепей и элементов строп 8 класса прочности



Заваривать дефекты



* Ремонт эксплуатирующей организацией

* Ремонт с заменой гибких и концевых элементов производится только предприятием-изготовителем, имеющим соответствующее Разрешение. После ремонта стропы испытываются статической нагрузкой, превышающей номинальную в 1,25 раза.

При эксплуатации стропов необходимо соблюдать следующие условия:



Проводить периодический осмотр с замером цепи



Правильно укладывать цепь при обхвате острых углов



Не допускать изгиба соединительных звеньев



При строповке на «удавку» использовать крюки с предохранительными замками (кроме пластинчатых)

Стропы не должны допускаться к работе, если:



Отсутствует маркировочная бирка



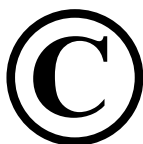
Разность длин ветвей более 1,5% от общей длины стропа



Уменьшение диаметра сечения звена цепи и навесных звеньев более!



Удлинение звена цепи и навесных звеньев более чем на 3%



Отсутствуют предохранительные Повреждены резьбовые Присутствуют трещины, расслоения, замки на концевых

Стропы грузовые

Стропы цепные. Варианты исполнения

Гарантии изготовителя на цепные стропы

Предприятие гарантирует соответствие стропов из круглозвенных цепей требованиям ГОСТ Р ЕН 818-4-2011 и РД 10-231-98 (РД 10-33-93 с изм.1) при соблюдении потребителем условий хранения и правил эксплуатации.

Гарантийный срок не более шести месяцев с начала ввода в эксплуатацию при односменной работе.

Готовые стропы проходят испытания статической нагрузкой, превышающей номинальную в 1,25раза в течение не менее 3-х минут. После снятия нагрузки, производят замеры цепи и соединительных элементов на предмет пластической деформации.

По результатам испытаний выдается «Паспорт продукции» со штампом ОТ К.



Металлическая бирка с нанесением информации о продукте: товарный знак предприятия, тип

* Все параметры на бирке отображаются в Паспорте

стропа, грузоподъемность, дли на, инвентарный номер, дата изготовления и испытания, класс прочности. Способ нанесения - ударно-точечный, позволяет сохранить данные во время всего срока эксплуатации.

Оснастка для грузовых стропов



Оснастка для производства грузовых стропов

Основа для текстильных стропов

Лента полиэстеровая (ЛПЭС, ЛПЭР) для текстильных стропов и стяжных систем

Лента ЛПЭС для производства стропов. Материал -100% полиэстер. _____

Цвет	Обозначение	Г/п,т	Ширина ленты, мм	Разрывная нагрузка, не менее кгс			Вес, г/м
фиолетовый	ЛПЭС-030	1,0	30	4500	3750	3000	80
зеленый	ЛПЭС-060	2,0	60	9000	7500	6000	156
желтый	ЛПЭС-090	3,0	90	13500	10500	9000	234
серый	ЛПЭС-120	4,0	120	18000	14000	нет	330
красный	ЛПЭС-150	5,0	150	22500	17500	15000	434
	ЛПЭС-180	6,0	180	27000	21000	18000	524
синий	ЛПЭС-240	8,0	240	36000	32000	24000	720
оранжевый	ЛПЭС-300	10,0	300	45000	36000	нет	890

Пример обозначения ленты: ЛПЭС-090-13500-лента полиэстеровая для производства стропов, шириной 90 мм, с разрывной нагрузкой не менее 13500 кгс

Лента ЛПЭР для производства стяжных систем (рэтчетов). Материал -100% полиэстер.

Цвет	Обозначение	Ширина ленты, мм	Разрывная нагрузка, не менее кгс	Вес, г/м
оранжевый	ЛПЭР-025	25	1000	20
оранжевый	ЛПЭР-025	25	2000	34
оранжевый фиолетовый	ЛПЭР-035	35	3000	57
оранжевый красный	ЛПЭР-050	50	3000	74
	ЛПЭР-050	50	4000	82
оранжевый синий	ЛПЭР-050	50	5000	100
оранжевый зеленый	ЛПЭР-050	50	6000	110
оранжевый	ЛПЭР-050	50	7500	130
желтый	ЛПЭР-075	75	10500	185
серый	ЛПЭР-100	100	14000	252

Чехол ЛПЭЧ для изготовления круглопрядных стропов Лента ЛПЭП протекторная для усиления петель

Цвет	Обозначение	Ширина, мм	Вес, г/м
фиолетовый	ЛПЭЧ - 046	46	30
зеленый	ЛПЭЧ-055	55	40
желтый	ЛПЭЧ-065	65	50
серый	ЛПЭЧ-080	80	60
красный	ЛПЭЧ - 090	90	65
коричневый	ЛПЭЧ-100	100	70
	ЛПЭЧ-110	110	75
оранжевый	ЛПЭЧ-120	120	85
оранжевый	ЛПЭЧ-150	150	104
оранжевый	ЛПЭЧ- 200	200	220
оранжевый	ЛПЭЧ-220	220	200
оранжевый	ЛПЭЧ - 300	300	260

Цвет	Обозначение	Ширина, мм	Вес, г/м
серый	ЛПЭП-150	150	87
синий	ЛПЭП - 240	240	150
	ЛПЭП - 300	300	430

Материал -100% полиэстер.



Оснастка для производства грузовых стропов

САМСОН

Канат синтетический. Цепи грузовые

Цепи грузовые



Цепь круглозвенная высокопрочная

T8 DIN 818-2, 8 класс прочности.



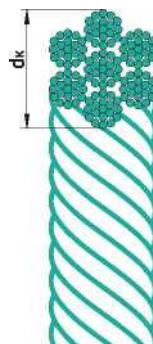
Цепь круглозвенная нормальной прочности ТУ ВКФР 303613.005-2005 (A2).

Калибр d, мм	Шаг цепи a, мм	В, мм	Рабочая нагрузка, т	Разрывная нагрузка, т	Вес 1м, кг	Калибр d, мм	Шаг цепи a, мм	В, мм	Рабочая нагрузка, т	Разрывная нагрузка, т	Вес 1м, кг
6,0	19,0	9,0	0,25	1,25	0,75	6,0	18,0	8,0	1,12	4,5	0,8
7,0	22,0	9,0	0,4	2,0	1,1	7,0	21,0	10,0	1,6	6,3	1,1
8,0	23,0	11,0	0,5	2,5	1,4	8,0	24,0	11,0	2,0	8,0	1,4
9,0	27,0	14,0	0,63	3,15	1,8	10,0	30,0	14,0	3,15	12,6	2,2
11,0	31,0	15,0	0,8	4,0	2,7	13,0	39,0	18,0	5,3	21,2	3,8
13,0	36,0	19,0	1,25	6,25	3,9	16,0	48,0	21,0	8,0	32,0	5,7
16,0	44,0	22,0	2,0	10,0	5,9	20,0	60,0	29,0	12,5	45,0	9,1
19,0	57,0	26,0	2,5	12,5	7,95	22,0	66,0	32,0	15,5	62,0	10,7
						26,0	96,0	35,0	21,2	84,8	15,3
						32,0	96,0	54,0	31,5	126,0	23,0

Канат синтетический Канат

шесипрядный ТУ 8121-001-49718938-2002

Диаметр каната ск, мм	Длина, м	Вес 1000 м, кг	Разрывное усилие, не менее кгс	
			Полипропилен	Полис
10,0	500-3500	55	1600	2000
12,0	500-3500	74	2000	2700
14,0	500-3000	102	2800	3800
16,0	500-3000	130	3400	4700
18,0	500-2500	160	4300	6000
20,0	500-2000	190	5100	7000
22,0	500-2000	230	6500	7700
24,0	500-2000	285	7700	9000
26,0	500-2000	345	9000	10500
28,0	500-1500	380	10200	12000
30,0	500-1500	435	11300	14500
32,0	500-1000	500	13600	16000
34,0	500-1000	565	15000	18500
36,0	500-1000	635	16500	21000
38,0	500-1000	700	18500	24500
40,0	500	770	20000	26500
42,0	500	860	22000	29000
44,0	500	940	25000	32500
46,0	500	1015	26000	36000
48,0	500	1100	30000	40000
50,0	500	1180	35000	45000


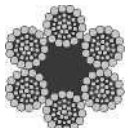


Оснастка для производства грузовых стропов

Канаты грузовые

Стальной канат

Маркировочная группа, Н/мм² (кгс/мм²)

Диаметр каната, мм	Масса 1000м смазанного каната, кг	1570 (160)						1670 (170)						1770 (180)					
		Разрывное усилие Н, не менее																	
		Сумм, всех проволок канате	Каната целом	Сумм, всех проволок канате	Каната целом	Сумм, всех проволок канате	Каната целом	Сумм, всех проволок канате	Каната целом	Сумм, всех проволок канате	Каната целом	Сумм, всех проволок канате	Каната целом						
Канат ГОСТ 2688-80 тип ЛК-Р конструкции 6х19 (1+6+6/6)+1 о.с.														 <p>Канат ГОСТ 2688-80</p>					
7,6	211,0	33860	28700	35900	30500	38000	32300												
8,3	256,0	41000	34800	43550	36950	46100	38150												
9,1	305,0	48850	41500	51900	44100	55000	45450												
9,6	358,6	57450	48850	61050	51850	64650	53450												
11,0	461,6	73950	62850	78600	66750	83200	68800												
12,0	527,0	84450	71750	89700	76200	95000	78550												
13,0	596,6	95600	81250	101500	86800	107500	89000												
14,0	728,0	116500	98950	123500	105000	131000	108000												
15,0	844,0	135000	114500	143500	122000	152000	125500												
16,5	1025,0	164000	139000	174000	147500	184500	152000												
18,0	1220,0	195500	166000	207500	176000	220000	181500												
Канат ГОСТ 7668-80 тип ЛК-РО конструкции 6х36 (1+7+7/7+14)+! о.с.														 <p>Канат ГОСТ 7668-80</p>					
20,0	1520,0	241000	197500	256500	210000	271500	215000												
22,0	1830,0	290000	237500	308000	252500	326500	258500												
23,5	2130,0	338500	277000	359500	294000	380500	304000												
25,5	2495,0	395500	324000	420500	344000	445000	352500												
27,0	2800,0	444500	364500	472500	387500	500500	396500												
29,0	3215,0	510000	417500	542000	444000	574000	454500												
31,0	3655,0	580000	475000	616000	505000	652500	517000												
33,0	4155,0	660000	540500	701000	574500	742500	588000												
34,5	4550,0	722500	592000	768000	629500	813000	644500												
36,5	4965,0	788500	646000	838000	686500	887000	703500												
38,0	5510,0	875000	717500	929500	762000	984000	777500												
39,5	6080,0	965500	791500	1025000	841000	1085000	861000												
42,0	6750,0	1070000	878500	1135000	933500	1205000	955500												
43,0	7120,0	1120000	919500	1190000	976000	1265000	1005000												
44,5	7770,0	1230000	1005000	1310000	1065000	1385000	1095000												
46,5	8400,0	1330000	1090000	1415000	1160000	1500000	1180000												
48,5	9155,0	1450000	1190000	1540000	1265000	1635000	1290000												
50,5	9940,0	1575000	1290000	1675000	1370000	1775000	1400000												
53,5	11150,0	1770000	1455000	1885000	1540000	1995000	1570000												
56,0	12050,0	1910000	1560000	2030000	1640000	2150000	1715000												
58,5	13000,0	2060000	1685000	2190000	1730000	2315000	1790000												
60,5	14250,0	2265000	1855000	2410000	1915000	2550000	1970000												
63,0	15200,0	2410000	1970000	2560000	2020000	2710000	2085000												
65,0	16100,0	2560000	2095000	2720000	2175000	2880000	2210000												

Типы свивок стальных канатов:



правая свивка



левая свивка (под заказ)

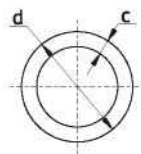
Втулки алюминиевые

Оснастка для производства грузовых стропов

Втулки алюминиевые Вт,Z

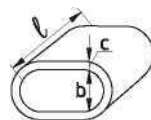
Втулка алюминиевая Вт (ГОСТ 25573-82, РД 10-231-98 (РД 10-33-93 с изм.1))

Обозначение	Длина втулки l , мм	Диаметр каната s_1 , мм	Заготовка трубы		Вес, кг
			d , мм	c , мм	
Вт 9	50	6,2-7,6	25	5	0,05
Вт 11	60	8,0-9,1	28	5	0,06
Вт 12	60	9,7-10,0	32	6	0,08
Вт 13	70	11,0-11,5	36	7	0,12
Вт 15	70	12,0-14,0	40	7,5	0,15
Вт 18	80	15,0-16,5	50	10	0,28
Вт 20	90	17,0-19,5	55	10	0,36
Вт 23	90	20,0-21,5	58	10	0,39
Вт 26	100	22,0-24,5	65	10	0,49
Вт 28	110	25,0-26,0	70	12,5	0,71
Вт 30	125	27,0	75	12,5	0,87
Вт 33	125	28,5-30,5	80	15	1,09
Вт 36	140	31,0-33,0	85	15	1,32
Вт 38	150	33,5-35,0	90	15	1,52
Вт 40	150	36,5-37,0	95	15	1,71



Втулка алюминиевая DIN EN 13411 (DIN 3093)

Обозначение	Длина втулки l , мм	Размер b , мм	Толщина стенки c , мм	Вес, кг
Z6	21	6,6	2,5	0,006
Z8	28	8,6	5,3	0,014
Z9	32	9,9	3,7	0,020
Z10	35	10,9	4,1	0,026
Z11	39	12,1	4,5	0,036
Z12	42	13,2	4,9	0,046
Z13	46	14,2	5,4	0,060
Z14	49	15,3	5,8	0,074
Z16	56	17,5	6,7	0,11
Z18	63	19,6	7,6	0,16
Z20	71	21,7	8,4	0,22
Z22	77	24,3	9,2	0,29
Z24	84	26,4	10,0	0,38
Z26	91	28,5	10,9	0,48
Z28	99	31,0	11,7	0,60
Z30	105	33,1	12,5	0,74
Z32	114	35,2	13,4	0,90
Z36	126	39,8	15,0	1,28
Z38	133	41,9	15,8	1,50
Z42	145	46,2	17,5	2,02
Z48	168	52,8	20,0	3,01
Z54	189	59,4	22,5	4,29



Оснастка для производства грузовых стропов

Коуши оцинкованные (DIN 6899) и вантовые Коуши используются для формирования петель на концах каната с последующей опрессовкой втулкой или заплеткой. Коуши предотвращают истирание и излом каната.

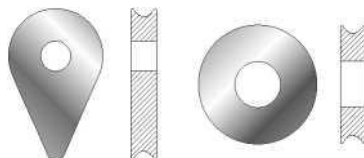
Коуш стальной оцинкованный согласно DIN 6899

Обозначение	Диаметр каната dK, мм	Размеры, мм		Вес, кг	Аналог № коуша по ГОСТ 2224-93*
		Диаметр d	Длина t		
Коуш 2,5	2,5-3	12	19	0,005	12
Коуш 3,5	3,5-4	13	21	0,008	12
Коуш 4	4-5	14	23	0,01	15
Коуш 5	5-6	16	25	0,016	20
Коуш 6	6-7	18	28	0,02	25
Коуш 7	7-8	20	32	0,03	30
Коуш 9	9-10	24	38	0,05	34
Коуш 11	11-12	28	45	0,07	40
Коуш 12	12-13	30	48	0,09	40
Коуш 13	13-14	32	51	ОД	45
Коуш 15	15-16	36	58	0,15	45
Коуш 16	16-17	40	64	0,19	56
Коуш 17	17-18	45	72	0,24	56
Коуш 18	18-20	50	80	0,29	63
Коуш 20	20-22	56	90	0,32	75
Коуш 22	22-24	62	99	0,47	75
Коуш 24	24-26	70	112	0,59	75
Коуш 26	26-28	75	120	0,85	85
Коуш 28	28-30	80	128	1,1	85
Коуш 30	30-32	95	152	1,23	95
Коуш 32	32-34	100	160	1,56	95
Коуш 36	36-38	110	176	1,92	105
Коуш 38	38-40	115	184	2,92	105
Коуш 42	42-45	120	192	3,5	120
Коуш 46	46-48	125	265	4,4	нет
Коуш 48	48-50	-	-	-	нет
Коуш 50	50-52	-	-	-	нет
Коуш 52	52-56	140	265	6,22	нет
Коуш 56	56-58	150	280	6,62	нет

* Приведена взаимозаменяемость коушей ГОСТ 2224-93 и DIN 6899 по диаметру каната dK.

Коуш вантовый.

Коуш для вантовых тяг изготавливается каплевидной и кольцевой формы. Диаметр отверстия d и толщина коуша b уточняются при оформлении заказа.



Оснастка для производства грузовых стропов

Зажимы для каната

Зажим DIN 741 не грузовой

Используется для соединения канатов между собой, а также для изготовления петель на концах троса. Покрытие: цинк.



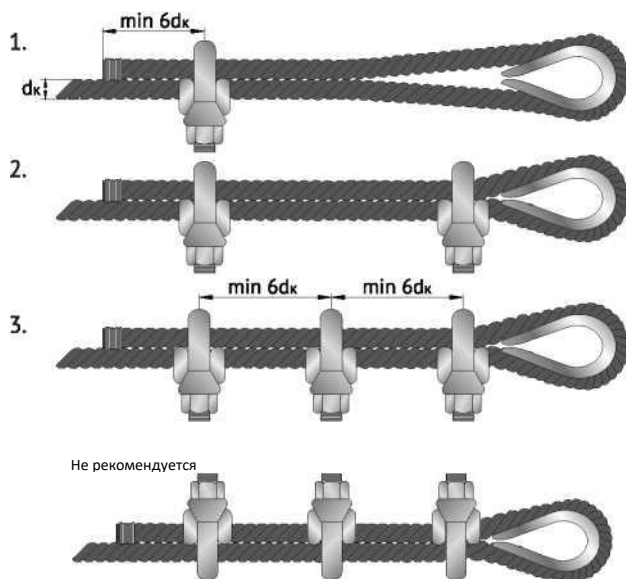
Диаметр каната с1к, мм	3,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	13,0	16,0	19,0	20,0	22,0	26,0	28,0	30,0	32,0	34,0	36,0	40,0	46,0
Вес, кг	0,01	0,01	0,02	0,03	0,06	0,12	0,13	0,19	0,24	0,26	0,36	0,45	0,45	0,60	0,73	0,78	0,80	0,95	1,5

Зажим DIN 1142 грузовой

Предназначен для грузовых систем, крепления канатов в подъемных устройствах. Материалы: ковкий чугун, сталь. Покрытие: цинк.



Диаметр каната с1к, мм	3,0	5,0	6,0	6,5	8,0	10,0	13,0	14,0	16,0	19,0	22,0	25,0	26,0	28,0	30,0	34,0	40,0
Вес, кг	0,02	0,02	0,04	0,06	0,08	0,09	0,27	0,28	0,43	0,49	0,68	0,85	1,14	1,20	1,17	2,13	2,68



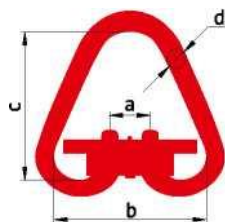
Диаметр каната (к, мм)	Минимальное количество зажимов, шт
5,0	3
6,5	3
8,0	4
10,0	4
12,0	4
13,0	4
14,0	4
16,0	4
19,0	5
22,0	5
26,0	5
30,0	6
34,0	6
40,0	6

Последовательность установки зажимов:

Оснастка для производства грузовых стропов

Звенья

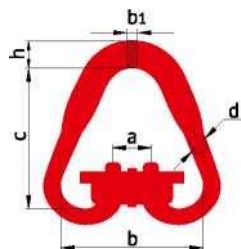
Звенья разъемные треугольные РТ1, РТ3



Звено разъемное треугольное РТ1 (ГОСТ 25573-82)

Обозначение	Г/ПД	Размеры, мм				Вес, кг
		a	b	c	d	
РТ1-1,0	1,0	32	126	115	14	1,0
РТ1-1,6	1,6	38	156	140	18	1,7
РТ1-2,0	2,0	42	174	160	20	2,3
РТ1-2,5	2,5	50	192	175	22	3,0
РТ1-3,2	3,2	55	200	185	25	4,1
РТ1-4,0	4,0	60	228	215	28	5,8
РТ1-5,0	5,0	68	260	240	32	8,5
РТ1-6,3	6,3	74	289	265	35	11,0
РТ1-8,0	8,0	82	322	295	40	15,5
РТ1-10,0	10,0	90	355	325	45	22,4
РТ1-12,5	12,5	100	390	360	50	30,0
РТ1-16,0	16,0	110	425	395	55	41,1
РТ1-20,0	20,0	120	460	430	60	52,3
РТ1-25,0	25,0	130	495	465	65	65,1
РТ1-32,0 (РUI)	32,0	140	510	520	50	46,0
РТ1-40,0 (ХЛ)	40,0	145	500	500	56	50,0
РТ1-50,0 (ХЛ)	50,0	160	580	510	65	76,0

Звено разъемное треугольное РТ3 (ГОСТ 25573-82)



Обозначение	Г/п.Т	Размеры, мм						Вес, кг
		a	b	bl	c	d	h	
РТЗ-1,0	1,0	36	130	8	125	14	20	1,0
РТЗ-1,6	1,6	36	130	8	125	14	20	1,0
РТЗ-2,0	2,0	38	142	9	150	16	23	1,4
РТЗ-2,5	2,5	46	164	10	165	18	26	1,9
РТЗ-3,2	3,2	50	182	11	180	20	29	2,5
РТЗ-4,0	4,0	54	196	12	205	22	32	3,6
РТЗ-5,0	5,0	60	205	14	225	25	36	5,0
РТЗ-6,3	6,3	68	236	16	250	28	39	6,7
РТЗ-8,0	8,0	74	266	18	280	32	45	9,6
РТЗ-10,0	10,0	80	296	20	300	36	51	13,7
РТЗ-12,5	12,5	90	330	22	340	40	57	18,8
РТЗ-16,0	16,0	100	365	25	375	45	64	26,3
РТЗ-20,0	20,0	110	400	28	400	50	71	34,5
РТЗ-25,0	25,0	125	461	32	425	56	77	51,6

Оснастка для производства грузовых стропов

Звенья

Звенья овальные Ов1, Ов2

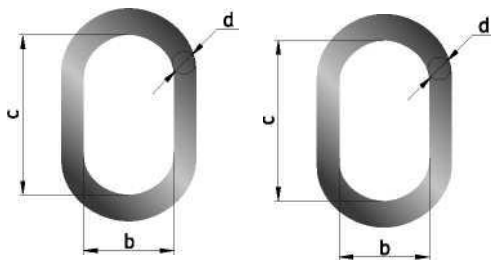
Звено овальное Ов1 (ГОСТ 25573-82)

Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм			Вес, кг
		b	c	d	
Ов1-1,0	1,0	44	80	16	0,4
Ов1-1,6	1,6	56	100	20	0,8
Ов1-2,0	2,0	60	110	22	1,1
Ов1-2,5	2,5	70	120	25	1,6
Ов1-3,2	3,2	80	130	28	2,1
Ов1-4,0	4,0	90	150	32	3,2
Ов1-5,0	5,0	100	170	36	4,5
Ов1-6,3	6,3	110	190	40	6,2
Ов1-8,0	8,0	120	210	45	8,7
Ов1-10,0	10,0	140	230	50	15,0
Ов1-12,5	12,5	150	260	56	16,8
Ов1-16,0	16,0	200	290	65	26,4
Ов1-20,0	20,0	220	320	72	35,4

Оснастка для производства грузовых стропов

Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм			Вес, кг
		б	с	d	
Ов2-1,0	1,0	90	150	20	1,2
Ов2-1,6	1,6	120	180	25	2,2
Ов2-2,0	2,0	120	180	25	2,2
Ов2-2,5	2,5	120	180	28	2,8
Ов2-3,2	3,2	120	180	32	3,8
Ов2-4,0	4,0	150	230	36	5,9
Ов2-5,0	5,0	150	230	40	7,5
Ов2-6,3	6,3	150	230	42	8,3
Ов2-8,0	8,0	150	230	50	12,2
Ов2-10,0	10,0	220	350	56	21,8
Ов2-12,5	12,5	220	350	60	25,3
Ов2-16,0	16,0	220	350	65	30,1
Ов2-20,0	20,0	220	350	72	37,6

Оснастка для производства грузовых стропов



Звено овальное Ов2 (ГОСТ 25573-82)

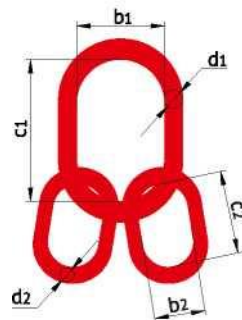
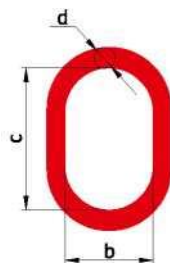
Оснастка для производства грузовых стропов

Звенья

Звенья высокопрочные NOR, NRLI

Звено овальное NOR (8 класс прочности)

Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм		Вес, кг
		бхс	d	
NOR76	1,6	60x110	13	0,3
NOR76	1,6	80x140	13	-
NOR87	2,12	60x110	16	0,5
NOR87	2,12	80x140	16	-
NOR108	3,2	75x135	18	0,8
NOR108	3,15	120x180	18	-
NOR1310	5,3	90x160	22	1,5
NOR1310	5,3	120x180	22	1,5
NORY025	6,4	210x300	25	4,0
NOR1613	8,0	100x180	26	2,3
NOR1816	11,2	110x200	32	3,9
NORY032	11,0	210x300	32	7,5
NOR32B6	17,0	140x270	32	5,1
NOR2220	17,0	160x300	40	9,0
NOR38B7	19,0	220x420	38	11,0
NOR2622	21,2	180x340	45	12,8
NOR38B6	25,0	140x270	38	10,0
NOR3226	31,5	190x350	50	16,5
NOR3226	35,0	180x340	50	-
NOR50B6	45,0	200x380	50	17,7
NOR3632	45,0	200x400	50	24,2
NOR60B6	65,0	220x430	58	30,0
NOR90B6	98,0	260x450	80	40,0

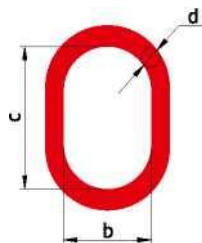


Звено овальное с дополнительными кольцами NRLI (8 класс прочности)

Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм				Вес, кг
		b1xс1	d1	b2xс2	d2	
NRLI6	2,36	75x135	18	25x54	13	1,2
NRLI78	5,3	90x160	22	34x70	16	2,2
NRLI10	6,7	100x180	26	40x85	18	3,4
NRLI13	11,2	110x200	32	50x115	22	6,0
NRLI16	17,0	140x260	36	65x140	26	10,0
NRLI18	21,2	180x340	45	100x180	32	18,9
NRLI20	26,5	190x350	50	100x180	32	23,3
NRLI22	31,5	190x350	50	100x180	36	25,9
NRLI26	45,0	200x400	56	110x200	40	35,2
NRLI32	63,0	250x460	72	110x200	50	67,6

Оснастка для производства грузовых стропов

Звенья



Звенья высокопрочные Т80в1, Т80в2, Т80в2дк

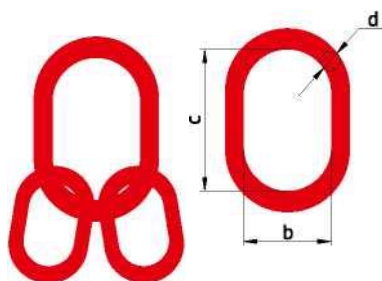
Звено овальное Т80в1 (8 класс прочности), согласно ТУ 52225-005-55355339-2006

Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм			Вес, кг
		b	c	d	
Т80в1-2,0	2,0	70	120	14	0,5
Т80в1-2,5	2,5	80	120	15	0,8
Т80в1-3,2	3,2	80	120	17	0,8
Т80в1-5,3	5,3	100	170	22	1,7
Т80в1-9,0	9,0	100	180	27	2,8

Звено овальное Т80в2 (8 класс прочности), согласно ТУ 52225-005-55355339-2006

Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм			Вес, кг
		b	c	d	
Т80в2-1,6	1,6	90	150	12	0,4
Т80в2-2,12	2,12	120	180	15	0,8
Т80в2-3,2	3,2	120	180	20	1,5
Т80в2-4,25	4,25	120	180	22	2,0
Т80в2-5,3	5,3	150	230	25	3,0
Т80в2-8,0	8,0	100	180	27	2,8
Т80в2-8,0	8,0	150	230	30	4,4
Т80в2-11,2	11,2	125	230	32	4,9
Т80в2-12,5	12,5	220	350	36	9,3

Оснастка для производства грузовых стропов



Звено овальное с дополнительными звеньями Т80в2дк (8 класс прочности), согласно ТУ 52225-005-55355339-2006

Обозначение	Г/п,т	Основное звено	Дополнительное звено, 2 шт	Вес, кг
Т80в2дк-2,5	2,5	Т80в2-2,5	Т80в1-2,0	2,0
Т80в2дк-3,2	3,2	Т80в2-3,2	Т80в1-2,5	3,0
Т80в2дк-4,25	4,25	Т80в2-4,25	Т80в1-3,2	3,4
Т80в2дк-6,7	6,7	Т80в2-6,7	Т80в1-5,3	7,9
Т80в2дк-11,2	11,2	Т80в2-11,2	Т80в1-9,0	14,9

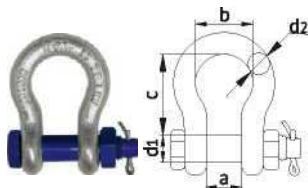
Оснастка для производства грузовых стропов

Скобы такелажные

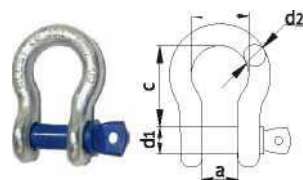
Скобы омегообразные G2130.G209

Рабочая нагрузка, т	Размеры, мм					Вес, кг		
	a	b	di	d2		C	G2130	G209
				G2130	G209			
0,5	11,9	19,8	7,9	6,4	6,4	28,7	0,05	0,05
0,75	13,5	21,3	9,7	7,9	7,9	30,9	0,1	0,09
1,0	16,8	26,2	11,2	9,7	9,7	36,6	0,15	0,14
1,5	19,1	29,5	12,7	11,2	11,2	42,9	0,22	0,17
2,0	20,6	33,3	16,0	12,7	12,7	47,8	0,35	0,33
3,25	26,9	42,9	19,1	16,0	16,0	60,5	0,76	0,62
4,75	31,8	50,8	22,4	19,1	19,1	71,4	1,23	1,07
6,5	36,6	57,9	25,4	22,4	22,4	84,1	1,79	1,64
8,5	42,9	68,3	28,7	25,4	25,4	95,3	2,57	2,28
9,5	46,0	73,9	31,8	28,7	29,5	108,0	3,75	3,36
12,0	51,6	82,6	35,1	31,8	32,8	119,1	5,32	4,31
13,5	57,2	92,2	38,1	35,1	36,1	133,4	7,19	6,14
17,0	60,5	98,6	41,4	38,1	39,1	146,1	9,45	7,8
25,0	73,2	127,0	50,8	44,5	46,7	177,8	15,4	12,6
35,0	82,6	146,1	57,2	50,8	52,8	196,9	23,74	20,41
55,0*	104,9*	184,2*	70,0*	66,5		266,7*	38,56	-
85,0*	127,0*	200,2*	82,6*	76,2		330,2*	69,85	-

Скоба омегообразная G2130



Скоба омегообразная G209 б



* Размеры даны только для скобы G2130

Скобы прямые G2150, G210

Рабочая нагрузка, т	Размеры, мм				Вес, кг	
	a	di	d2	C	G2150	G210
0,5	12,0	7,9	6,4	19,1	0,06	0,05
0,75	13,5	9,7	7,9	25,4	0,1	0,09
1,0	17,0	11,1	9,7	31,0	0,15	0,14
1,5	19,0	12,7	11,2	36,1	0,22	0,17
2,0	20,6	16,0	12,7	41,4	0,34	0,29
3,25	27,0	19,1	16,0	51,0	0,67	0,63
4,75	32,0	22,4	19,1	60,5	1,14	1,2
6,5	36,6	25,4	22,4	71,5	1,75	1,54
8,5	43,0	28,7	25,4	81,0	2,52	2,28
9,5	46,0	31,8	28,7	91,0	3,45	3,1
12,0	51,5	35,1	31,8	100,0	4,91	4,1
13,5	57,0	38,1	35,1	111,0	6,24	5,32
17,0	60,5	41,4	38,1	122,0	8,41	7,3
25,0	73,0	51,0	44,5	146,0	14,2	12,2
35,0	82,5	57,0	51,0	172,0	21,3	19,3

Скоба прямая G2150



Скоба прямая G210



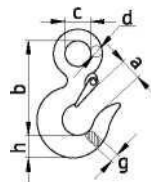
Оснастка для производства грузовых стропов

Крюки

Крюк чалочный 320А(ХЛ)

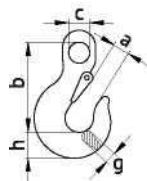
Г/п,т	Размеры, мм						Вес, кг
	a	b	c	d	g	h	
0,75	19,1	70,7	16,7	8	19,2	18,5	0,16
1,0	21,8	82,2	19	9	20,8	20	0,25
1,5	23,1	93,7	22,5	11	24	21,6	0,34
2,0	24,6	112,7	27	12,5	28,9	26,8	0,57
3,2	26,5	117,9	31	15,4	33	32,8	0,77
5,0	32,4	147	38,6	18	42,2	37,1	1,63
7,0	37,7	187	51,7	22,6	52,6	47,1	3,2
11,0	47,5	230	61,6	29	66	60,5	5,9
15,0	56	260	72	33	78	72	9,8
22,0	77	315	87	39	90	84	15,6
30,0	85	355	90	45	115	105	19,0

Крюк чалочный Кч РФ (ХЛ)



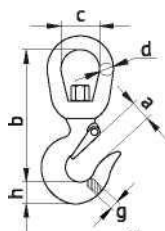
Оснастка для производства грузовых стропов

Г/п,т	Размеры, мм					Вес, кг
	a	б	С	h	g	
0,5	22	83,5	22	20	16	0,25
1,0	24	104	26	27	12	0,71
1,25	28	118	30	31	15	0,81
1,6	30	125	30	34	16	1,25
2,0	36	140	35	38	18	1,52
2,5	38	154	38	43	20	2,4
3,2	40	168,5	42	47	24	3,1
4,0	45	177	44	51	30	3,8
5,0	50	206,5	48	55	30	5,12
6,3	58	227,5	50	64	36	7,23
8,0	65	262,5	60	72	42	10,23
10,0	70	297,5	70	81	42	14,26
12,5	85	345	80	94	46	20,57



Крюк вращающийся 322А

Г/п,т	Размеры, мм						Вес, кг
	a	b	С	d	g	h	
1,0	21,5	127	32	10	16	20	0,3
1,5/1,6	22,5	130	38	12,5	17,5	23,5	0,5
2,0	24	148	42	16	21	28	0,9
3,0	29	159	42	18	24	32	1,03
5,0	34	187	48	18,5	29	32	1,9
7,0	35	244	63	25	35	46	4,12
11,0	53	270	65	28	45	67	6,5
15,0	55	335	78	33	56	70	10,5

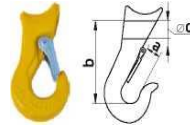
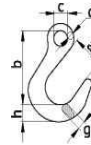


Оснастка для производства грузовых стропов

Крюки

Крюк с широким зевом

Обозначение	Г/п.Т	Размеры, мм						Вес, кг
		a	b	c	d	g	h	
SLR 015	2,0	63,5	122	25	11,5	21	26	0,8
SLR 044	3,0	46	95	20,5	9,5	20	21,5	0,42
SLR 015	3,2	73	153,5	31,5	15	25	31	1,25
SLR 015	3,15	76	148	22	15	32,6	38	2,04
SLR 015	5,3	89	175	27	19	46	51,5	3,22

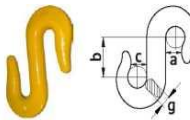


Крюк чекерный

Рабочая нагрузка, т	Размеры, мм			Вес, кг
	a	b	d	
1,6	20	86	16	0,5
2,0	22	97	19	1,3

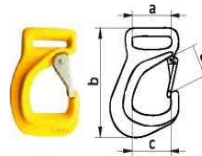
Крюк S-образный

Рабочая нагрузка, т	Размеры, мм				Вес, кг
	a	b	c	g	
1,0	24	75	25	25	1,0
2,0	26	80	28	28	1,5
3,0	30	80	30	30	2,0
5,0	38	100	44	34	4,5



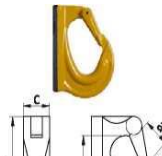
Крюк для текстильной ленты

Рабочая нагрузка, т	Размеры, мм				Вес, кг
	a	b	c	g	
1,6	54	150	58	30	1,2
2,15	82	194	77	36	2,1



Крюк с приварочной площадкой

Рабочая нагрузка, т	Размеры, мм				Вес, кг
	a	b	c	d	
2,0	28	66	35	111	1,0
3,0	30	76	38	127	1,5

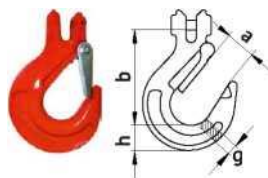


Оснастка для производства грузовых стропов

Крюки

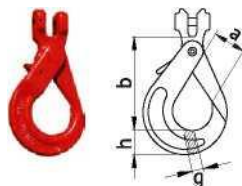
Крюк с вилочным сопряжением ЗЗОА

Г/п,т	Цепь, мм	Размеры, мм				Вес, кг
		a	b	g	h	
1,0	6x18	18	60	17	23	0,3
2,0	8x24	29	85	19	33	0,52
3,15	10x30	39	104	22	35	1,05
5,3	13x39	40	128	28	43	1,9
8,0	16x48	54	150	33	54	3,7
12,5	20x72	69	216	49	56	6,6
15,0	22x66	72	-	-	-	10,4



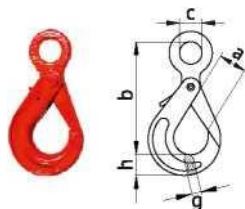
Крюк с вилочным сопряжением самозапирающийся

Г/п,т	Цепь, мм	Размеры, мм				Вес, кг
		a	b	g	h	
1,0	6x18	30	100	18	23	0,53
2,0	8x24	36	118	22	28	0,9
3,15	10x30	45	142	28	36	1,5
5,3	13x39	55	180	36	47	3,33
8,0	16x48	65	216	37	55	5,3
12,5	20x72	78	237	41	70	6,2



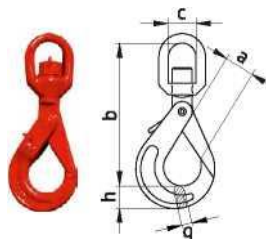
Крюк самозапирающийся с ушком

Г/п,т	Размеры, мм					Вес, кг
	a	b	c	g	h	
1,0	31	106	23	18	23	0,5
2,0	38	134	25	22	28	0,84
3,15	52	168	32	28	36	1,62
5,3	62	209	40	36	47	3,07
8,0	75	275	50	37	55	6,1
12,5	78	290	66	41	70	8,1



Крюк самозапирающийся поворотный

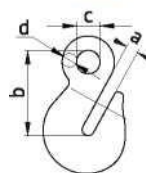
Г/п,т	Размеры, мм					Вес, кг
	a	b	c	g	h	
1,0	30	145	32,5	18	23	0,6
2,0	36	182	36	22	28	1,2
3,15	45	216	42	28	36	1,9
5,4	55	279	48	36	47	3,7



Оснастка для производства грузовых стропов

Укоротитель цепи (8 класс прочности)

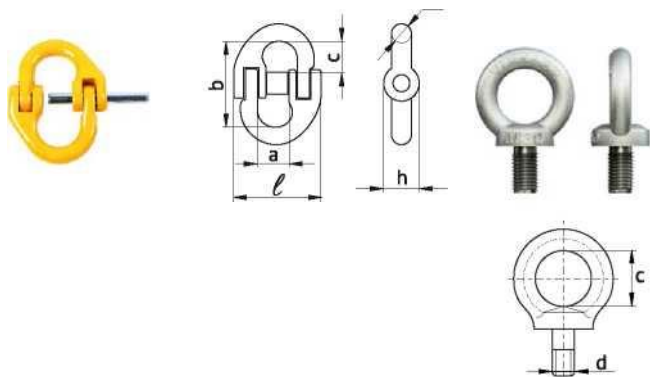
Обозначение	Цепь, ММ	Размеры, мм			
		a	b	c	d
LYK6	6x18	7	49	13	8,5
LYK8	8x24	10	56	15	9,5
LYK10	10x30	13	65	20	13,0
LYK13	13x39	16	92	24	15,5
LYK16	16x48	20	114	32	19,0
LYK20	20x60	22	140	36	23,0
LYK26	26x96	30	197	44	32,5
LYK32	32x98	38	197	54	38,0



Звено соединительное LL (8 класс прочности)

Обозначение	Г/п,т	Цепь, мм	Размеры, мм						Вес, кг
			a	b	c	d	h	t	
6-8	1,12	6x18	14	45	18	8	13	42	0,14
7/8-8	2,0	8x24	19	55	22	12	14	54	0,22
10-8	3,2	10x30	25	68	26	13	18	68	0,3
13-8	5,4	13x39	27	85	32	17	23	79	0,7
16-8	8,0	16x48	35	106	40	21	26	97	1,6
20-8	12,5	20x72	41	122	46	22	33	118	1,8
26-8	21,2	26x96	59	152	58	29	40	162	4,2
32-8	31,5	32x96	68	176	68	36	54	198	7,2

Оснастка для производства грузовых стропов



Рым-болт DIN 580 (аналог ГОСТ 4751-73)

Предельная рабочая нагрузка, т	Диаметр резьбы d, мм	Размер c, мм	Вес, кг
0,07	M 6	16	0,03
0,16	M 8	20	0,041
0,25	M 10	24	0,078
0,34	M 12	28	0,132
0,63	M 16	34	0,234
1,0	M 20	40	0,385
1,6	M 24	48	0,705
2,5	M 30	56	1,205
4,0	M 36	67	2,0
6,3	M 42	80	3,07

Оснастка для производства грузовых стропов

Прочая оснастка

Комплекующие 10 класса прочности
Крюк самозапирающийся
с вилочным сопряжением (10 кл.)



Калибр и шаг цепи, мм	Рабочая нагрузка, т
8x24	2,5
10x30	4,0
13x39	6,7

Крюк с вилочным сопряжением (10 кл.)



Калибр и шаг цепи, мм	Рабочая нагрузка, т
8x24	2,5
10x30	4,0
13x39	6,7

Крюк-укоротитель с ушком (10 класс прочности)

Калибр и шаг цепи, мм	Рабочая нагрузка, т
8x24	2,5
10x30	4,0
13x39	6,7



Цепи круглозвенные высокопрочные (10 кл.)

Калибр и шаг цепи, мм	Рабочая нагрузка, т
8x24	2,5
10x30	4,0
13x39	6,7



Звено соединительное (10 класс прочности)

Калибр и шаг цепи, мм	Рабочая нагрузка, т
8x24	2,5
10x30	4,0
13x39	6,7



Звено овальное (10 класс прочности)

Калибр и шаг цепи, мм	Рабочая нагрузка, т	Размер звена, мм
8/7	3,5	110x60x16
10/8	5,0	135x75x18
13/10	7,6	160x90x23
16/13	10,0	180x100x27
13/10	6,7	340x180x28



Звено овальное с дополнительными звеньями (10 класс прочности)

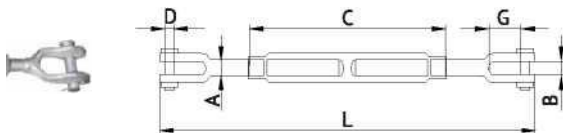
Калибр и шаг цепи, мм	Рабочая нагрузка, т	Размер звена, мм
8x24	5,3	160x90x23 (доп. 70x35x16,5)
10x30	8,0	180x100x27 (доп. 85x40x19)
13x39	14,0	200x110x33 (доп. 115x50x23)



Оснастка для производства грузовых стропов

Талреп DIN 1480 (кольцо, крюк)

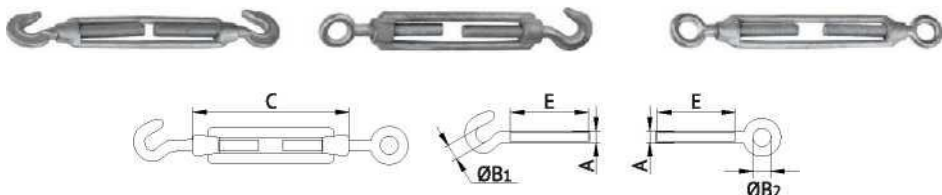
Обозначение (Отрезки резьбы А, мм)	Мах рабочая нагрузка, т	Размеры, мм				Вес, кг
		Тип В	В ₁	В ₂	С Тип В	
М 6	0,23	8	9	110	55	0,07
М 8	0,36	11	10	110	57	0,15
М 10	0,54	13	14	125	68	0,22
М 12	1,0	16	16	125	70	0,43
М 14	1,3	18	18	140	75	0,54
М 16	1,6	20	22	170	88	0,8
М 20	2,35	21	24	200	105	1,45
М 22	3,27	24	28	220	118	1,86
М 24	4,5	26	28	255	135	2,5
М 27	5,2	29	34	255	135	3,84
М 28	5,67	29	34	255	135	5,4
М 30	6,84	34	31	255	135	5,4



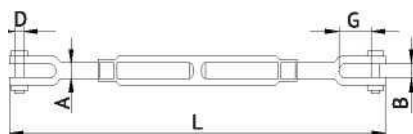
Талреп DIN 1480 (вилочный)

Обозначение (0 резьбы А, мм)	Мах рабочая нагрузка, т	Размеры, мм					Вес, кг
		В	С	Д	Г	Л	
М 8	0,36	11	110	М 6	22	186-266	0,21
М 10	0,54	13	125	М 8	26	210-299	0,35
М 16	1,6	19	170	М 12	38	290-406	1,12
М 20	2,4	23	200	М16	47	340-472	2,5
М 22	3,27	25	220	М 18	50	370-518	2,68

Все талрепы предназначены только для крепления грузов, а не для подъема.



Оснастка для производства грузовых стропов



Обозначение (0 резьбы x ход)*	Мах рабочая нагрузка, т	Аналог резьбы, А	Размеры, мм				Вес, кг
			B	D	G	L	
1/4x4	0,23	М 6	10,5	6,5	16	187-288	0,16
5/16x41/2	0,36	М 8	12	6,5	22,5	221-348	0,24
3/8x6	0,54	М 10	13	8	22	302-416	0,37
1/2x6	1,0	М 12	16	9,5	26	338-452	0,71
1/2x9	1,0	М 12	16	9,5	26	414-585	0,79
1/2x12	1,0	М 12	16	9,5	26	490-719	1,09
5/8x6	1,6	М 16	18	13	33	394-508	1,23
5/8x9	1,6	М 16	18	13	33	470-641	1,56
5/8x12	1,6	М 16	18	13	33	546-775	1,77
3/4x6	2,35	М 19	23	15,5	38	432-546	1,86
3/4x9	2,35	М 19	23	15,5	38	508-679	2,48
3/4x12	2,35	М 19	23	15,5	38	584-813	2,92
3/4x18	2,35	М 19	23	15,5	38	737-1080	3,26
7/8x12	3,27	М 22	27	19	44	618-854	3,71
7/8x18	3,27	М 22	27	19	44	772-1121	4,89
1x12	4,5	М 25	30	22	52	676-905	4,5
1x18	4,5	М 25	30	22	52	829-1172	6,35
1x24	4,5	М 25	30	22	52	980-1437	8,2
11/4x12	6,84	М 32	44	29	73	753-989	9,34
11/4x18	6,84	М 32	44	29	73	905-1255	11,12
11/4x24	6,84	М 32	44	29	73	1058-1521	12,79
11/2x12	9,63	М 38	52	35	70	804-1052	13,92
11/2x18	9,63	М 38	52	35	70	956-1318	16,67
11/2x24	9,63	М 38	52	35	70	1109-1585	16,67

* В обозначении размеры талрепа указаны в дюймах (1 дюйм = 25,4 мм)

Рэтчет для крепления грузов цепями

Обозначение	Рабочая нагрузка, т	Калибр цепи	Вес, кг	
			С трещеткой	С рычагом
1/4-5/16	1д	6-8	3,7	3,7
5/16-3/8	3,2	8-10	4,5	
3/8-1/2	5,3	10-13	5,5	5,3
1/2-5/8	8,0	13-16	6,2	6,5 С три

Рэтчеты предназначены только для крепления грузов, а не для подъема.

Оснастка для производства грузовых стропов

Трос буксировочный

Трос буксировочный из синтетического каната

Обозначение (крюк-крюк)	Обозначение (петля-петля)	Рабочая нагрузка, т	Диаметр каната, мм
ТБк-2,0-5,0	ТБ-2,0-5,0	2,0	14,0
ТБк-3,0-5,0	ТБ-3,0-5,0	3,0	16,0
ТБк-4,5-5,0	ТБ-4,5-5,0	4,5	22,0
ТБк-7,5-5,0	ТБ-7,5-5,0	7,5	28,0
ТБк-10,5-5,0	ТБ-10,5-5,0	10,5	34,0
ТБк-15,0-5,0	ТБ-15,0-5,0	15,0	38,0

Крюк-крюк Длина-



Петля-петля



Трос буксировочный из металла с основной

Обозначение (крюк-крюк)	Обозначение (скоба-скоба)	Рабочая нагрузка, т	Ширина ленты, мм
ТБЛк-2,0-5,5	ТБЛс-2,0-5,5	2,0	35,0
ТБЛк-3,0-5,5	ТБЛс-3,0-5,5	3,0	50,0
ТБЛк-4,5-5,5	ТБЛс-4,5-5,5	4,5	50,0
ТБЛк-7,5-5,5	ТБЛс-7,5-5,5	7,5	75,0

Крюк-крюк



Скоба-скоба



Ремень с механизмом затяжки EN 12195-2

Ремень с механизмом затяжки кольцевой

Цвет	Ширина ленты, мм	Длина ленты, м	P max, кгс	Q max, кгс	max, кгс
оранжевый синий	25,0	4-12	1500	1500	750
оранжевый фиолетовый	35,0	4-12	3000	3000	1500
оранжевый зеленый	50,0	4-12	5000	5000	2500
желтый	75,0	4-12	8000	8000	4000
желтый	75,0	4-12	10000	10000	5000
серый	100,0	4-12	10000	10000	5000

Траверсы

грузоподъемные

Описание грузоподъемных траверс. Основные типы

Траверсы грузоподъемные ТУ 5225-006-55355339-2006

Траверса-это съемное грузозахватное приспособление,предназначено для подъема и перемещения длинномерных и крупногабаритных грузов. Предприятие производит четыре основные типа траверс, согласно разработанным техническим условиям:

- тип 1 линейная с подвеской за центр;
- тип 2 линейная с двумя точками подвеса;
- типа 3 Н-образная с подвеской за центр;
- тип 4 рамная с четырьмя точками подвеса.

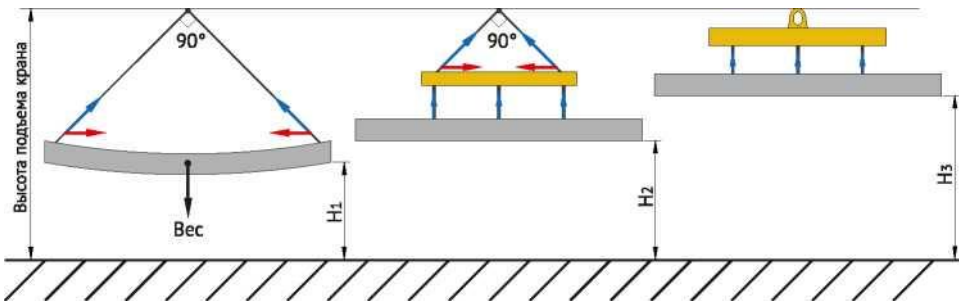
Температурный режим работы от -40°Сдо +60°С. Применение траверс обусловлено тем, что при обычной строповке в ветвях стропа возникают значительные растягивающие нагрузки, прогиб в поднимаемом грузе. Траверса, как промежуточное звено, компенсирует действие неблагоприятных нагрузок и позволяет увеличить полезную высоту подъема.

Принципиальные схемы строповки длинномерного груза

Двухветвевой строп

Траверса тип 2

Траверса тип 1



(—) Потеря полезной высоты подъема.

@ Сжатие в грузе.

(—) Изгиб груза.

(+) Увеличение полезной высоты подъема.

(+) Устойчивость при подъеме и перемещении.

(+) Малый собственный вес траверс

(+) Значительное увеличение полезной высоты подъема.

(—) Большой собственный вес траверсы.

Гарантийный срок эксплуатации траверс при односменной работе составляет 6 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Траверсы грузоподъемные

Описание грузоподъемных траверс. Основные типы

Основные типы траверс



Траверса тип 1
линейная с подвеской за центр



Траверса тип 2 линейная с
двумя точками подвеса

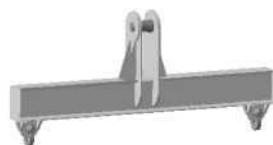
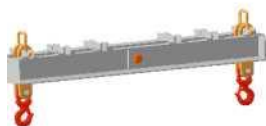


Траверса тип 3
H-образная с подвеской за центр



Траверса тип 4
рамная с четырьмя точками
подвеса

Специальные исполнения траверс



Траверсы грузоподъемные

Основные типы концевых элементов



Крюк с торца
Проушина



Боковые крюки
Скоба



Палец



Боковые пальцы



Палец

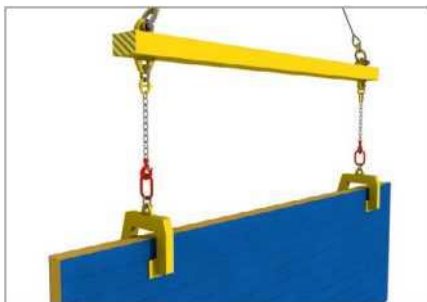


Палец снизу



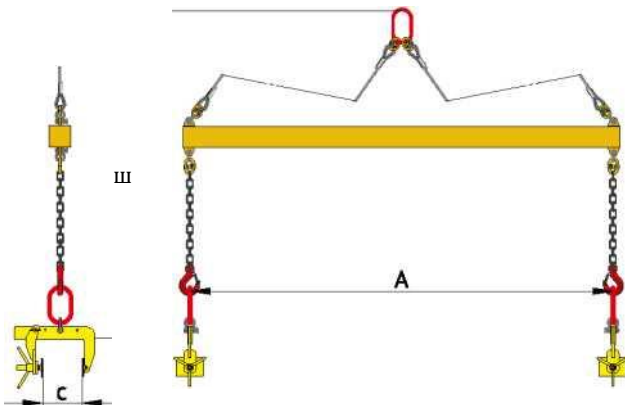
Заказать необходимый вариант траверсы можно по опросному листу

Обозначение	Длина панели, мм	Зев захвата С, толщина панели, мм	Размер, мм		Вес, кг
			А	В	
КГП 01 0,4т 1_ =2м	2000-4000	50-250	2000	1900	28,0
КГП 01 0,4т 1_ =3м	3000-6000	50-250	3000	2400	36,0
КГП 01 0,4т 1_ =4м	4000-8000	50-250	4000	2900	43,0
КГП 01 0,4т 1_ =5м	5000-10000	50-250	5000	3400	50,0
КГП 01 0,4т 1_ =6м	6000-12000	50-250	6000	3900	57,0



Комплекты грузозахватных приспособлений (КГП)

Комплект грузозахватных



приспособлений для мягких панелей КГП 01
Захват ЗСту-0,25-50-250

Комплекты приспособлений для сэндвич панелей позволяют работать с панелями толщиной от 50 до 250мм и длиной до 12 метров. В состав комплекта входят траверсы и пара захватов с подвесом на стропях.

Работать захватами для сэндвич панелей без траверсы не рекомендуется, так как при отклонении захвата относительно вертикали, нагрузка на него значительно возрастает.

Комплект грузозахватных приспособлений для бетонных колец КГП 02(1)

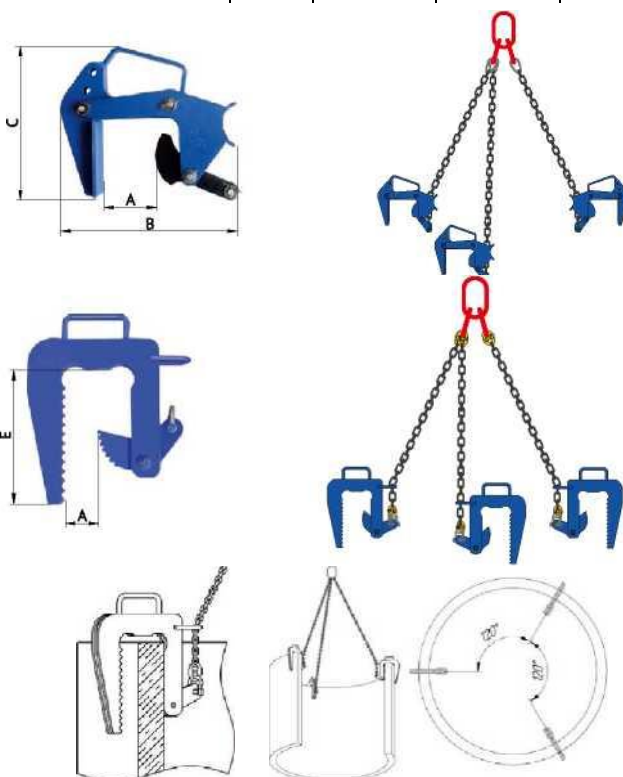
САМСОН

Траверсы грузоподъемные

Обозначение	Г/п,т	Размер, мм			Вес, кг
		А	В	С	
КГП 02(1) 1,6т 1_ =1,5м с захватами ЗБКВ-0,8-40-130	1,6	40-130	325	275	34,0
КГП 02(1) 2,0т 1_ =1,5м с захватами ЗБКВ-1,0-40-130	2,0	40-130	340	273	51,0

Комплект грузозахватных приспособлений для бетонных колец КГП 02(2)

Обозначение	Г/п,т	Размер, мм		Вес, кг
		А	Е	
КГП 02(2) 1,6т L=1,5м с захватами ЗБК0-0,75	1,6	80-140	300	44,0



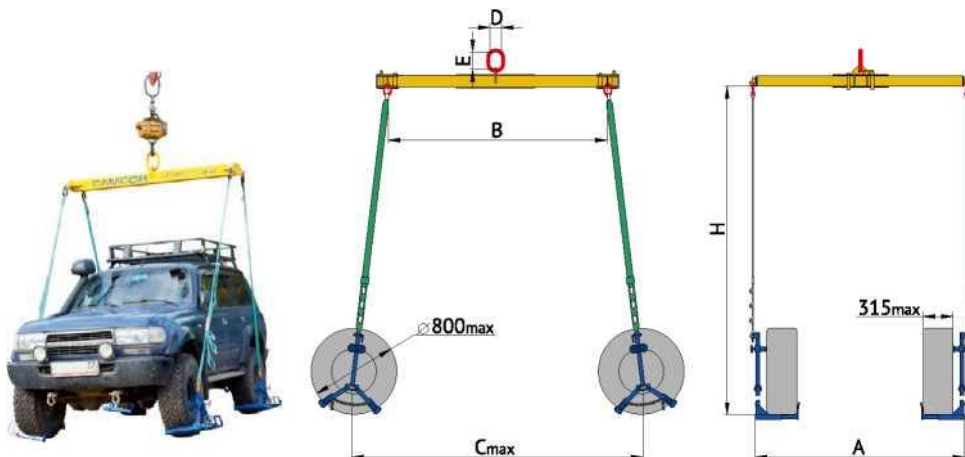
"При оформлении заказа необходимо указывать полное наименование изделия:

Комплект грузозахватных приспособлений для бетонных колец КГП 02(2) 1,6т 1_ =1,5м с захватами ЗБК0-0,75

Траверы грузоподъемные

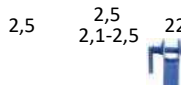
Комплекты грузозахватных приспособлений (КГП)

Комплект грузозахватных приспособлений для эвакуатора КГП 03 Комплект приспособлений предназначен для подъема и перемещения автомобилей с креплением за колесо. В состав поставляемого комплекта входит: Н-образная складная траверса с креплением за центральную проушину; текстильные стропы с дополнительными петлями, предназначенные регулировки горизонтального положения автомобиля; захваты для колес ЗКА.



Обозначение	Г/п,т	Длина стропов, м	Размер, мм				Вес, кг
			A	B	Стах D I E	H	

В закрытом виде



Возможна реализация отдельно захватов ЗКА-0,63-R12-18 в комплекте. В захватах предусмотрена регулировка по ширине протектора и диаметру шины.

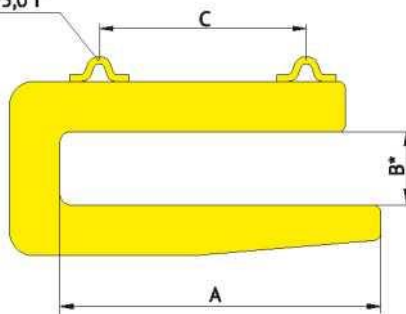
* При оформлении заказа необходимо указывать полное наименование изделия:
Комплект грузозахватных приспособлений для эвакуатора КГП 03 2,5т L=2,-2,2м с захватами ЗКА-0.63-R12-18

Траверсы грузоподъемные Комплекты грузозахватных приспособлений (КГП)

Комплект грузозахватных приспособлений для лестничного марша КГП 04



Под крюк 320А 1,0-5,0 т
и КчРФ 1,0-3,2 т



* Возможно исполнение В=180 мм

Обозначение	I/Н.1	Размер, мм			Состав комплекта		Вес комплекта, кг
		А	В	С	Применяемые захваты (2шт.)	Используемые стропы	
КГП 04-1,6-820	1,6	820	200	600	ЗЛМ-1,0-820-200		100
КГП 04-1,6-1050		1050		700			
КГП 04-1,6-1200		1200	800				
КГП 04-1,6-1350		1350	220	900			
КГП 04-1,6-1500		1500	1000	1000			
КГП 04-2,0-820	2,0	820	200	600	ЗЛМ-1,25-820-200		125
КГП 04-2,0-1050		1050		700			
КГП 04-2,0-1200		1200	800				
КГП 04-2,0-1350		1350	220	900			
КГП 04-2,0-1500		1500	1000	1000			
КГП 04-2,5-820	2,5	820	200	600	ЗЛМ-1,6-820-200	Основной строп 4СК 1_=2500	155
КГП 04-2,5-1050		1050		700			
КГП 04-2,5-1200		1200	800				
КГП 04-2,5-1350		1350	220	900			
КГП 04-2,5-1500		1500	1000	1000			
КГП 04-3,2-820	3,2	820	200	600	ЗЛМ-2,0-820-200	Дополнительный строп (2шт.) 1СК 1_=1000	185
КГП 04-3,2-1050		1050		700			
КГП 04-3,2-1200		1200	800				
КГП 04-3,2-1350		1350	220	900			
КГП 04-3,2-1500		1500	1000	1000			

-При оформлении заказа необходимо указывать тип концевой элемента строп (крюк Кч РФ, крюк 320А,звено) и полное обозначение комплекта приспособлений с указанием размеров А и В:

Комплект грузозахватных приспособлений для лестничного марша КГП 04-2,0-1050-200

Траверы грузоподъемные

Комплекты грузозахватных приспособлений (КГП)

Комплект грузозахватных приспособлений для контейнеров КГП 05
КГП 05(1) с траверсой тип 1

КГП 05(2) с траверсой тип 2

A	Обозначение	Г/п,т	Размер, мм			Вес комплекта (траверса+стропы), кг			
			Нгах	А	В	Цепные	Канатные	Ленточные	Круплорядны
Комплект грузозахватных приспособлений для контейнеров КГП 05(1) 25т 1_ =	20 фут.	25	5000	220	440	-	833	758	675
	30 фут.					-	850	766	682
	40 фут.					934	876	-	750
Комплект грузозахватных приспособлений для контейнеров КГП 05(1) 32т 1_ =	20 фут.	32				796	760	760	710
	30 фут.					837	780	768	721
	40 фут.					1110	964	-	816
Комплект грузозахватных приспособлений для контейнеров КГП 05(2) 25т 1_ =	20 фут.	25	6000	200	400	-	493	418	335
	30 фут.					-	510	426	342
	40 фут.					594	536		410
Комплект грузозахватных приспособлений для контейнеров КГП 05(2) 32т 1_ =	20 фут.	32				456	420	420	370
	30 фут.					497	440	428	381
	40 фут.					770	624		476

"При оформлении заказа необходимо указывать полное наименование изделия:

Комплект грузозахватных приспособлений для контейнеров КГП 05(2) 32т 1_ =30 фут. с канатными стропами

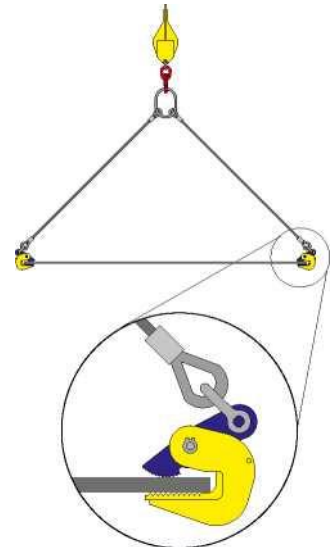
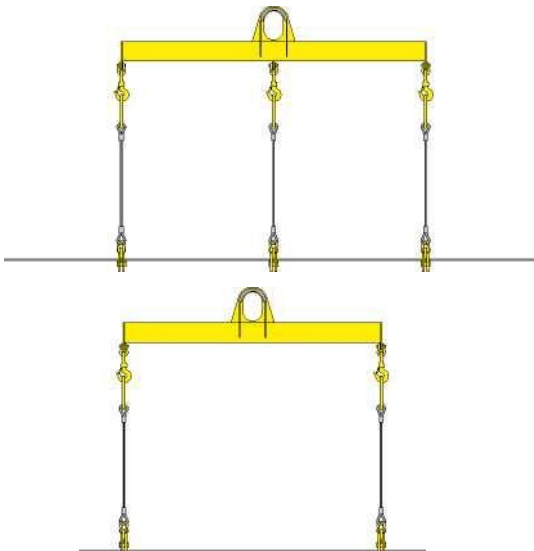
Траверы грузоподъемные

Комплекты грузозахватных приспособлений (КГП)

Комплект грузозахватных приспособлений для листов металла КГП 06

Обозначение	Г/п,т	Концевые элементы		Габариты листа, мм		
		тип захвата	кол-во	длина	ширина	толщина
КГП 06(01)-2,5-1500	2,5	ЗГЛ-1,0	4	2000-3500	1250-2000	0-20
КГП 06(01)-3,75-3400	3,75	ЗГЛ-1,0	6	1250-2000	0-20	
КГП 06(01)-4,0-1500	4,0	ЗГЛ-1,6	4	2000-3500	1250-2000	0-40
КГП 06(01)-6,0-3400	6,0	ЗГЛ-1,6	6	3500-6000	1250-2000	0-40
КГП 06(01)-6,3-1500	6,3	ЗГЛ-2,5	4	2000-3500	1250-2000	0-60
КГП 06(01)-9,6-3400	9,6	ЗГЛ-2,5	6	3500-6000	1250-2000	0-60
КГП 06(01)-10,0-1500	10,0	ЗГЛ-4,0	4	2000-3500	1250-2000	20-100
КГП 06(01)-15,0-3400	15,0	ЗГЛ-4,0	6	3500-6000	1250-2000	20-100
КГП 06(01)-12,5-1500	12,5	ЗГЛ-5,0	4	2000-3500	1250-2000	60-125
КГП 06(01)-18,5-3400	18,5	ЗГЛ-5,0	6	3500-6000	1250-2000	60-125

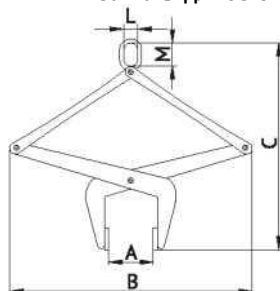
При оформлении заказа необходимо указывать полное наименование изделия: Комплект грузозахватных приспособлений для листов металла КГП 06(01)-10,0-1500



Захват для бордюрного камня (ЗКБ)

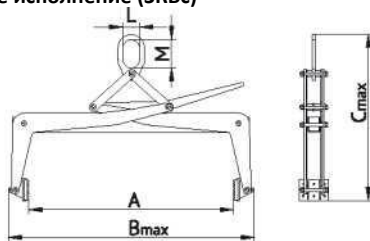


Захваты для бетонных изделий



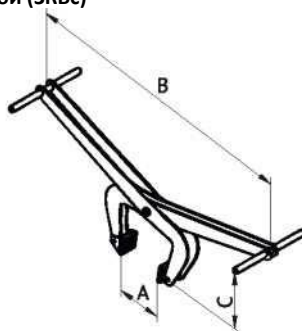
Обозначение	Г/п, т	Размеры, мм					Вес, кг
		A	B	C	M	L	
ЗКБ-0,1-50-150	0,1	50-150	495-530	435-600	120	70	9,0
ЗКБ-0,4-50-120	0,4	50-120	680-720	600-720	120	70	16,0
ЗКБ-0,6-50-300	0,6	50-300	615-880	960-1350	150	90	22,0
ЗКБ-1,3-600	1,3	600	920	1075	180	120	80,0

Захват для бордюрного камня специальное исполнение (ЗКБс)



Обозначение	Г/п, т	Размеры, мм					Вес, кг
		A	Bmax	Cmax	M	L	
ЗКБс-0,5-950-1060	0,5	950-1060	1265	975	150	90	60,0

Захват для бордюрного камня специальный ручной (ЗКБс)

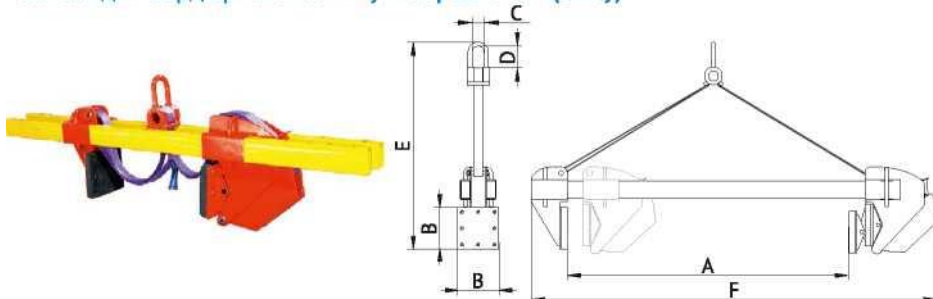


Обозначение	Г/п, т	Размеры, мм			Вес, кг
		A	B	C	
ЗКБ-0,1-90-200	0,1	90-200	1000	290-470	14,0

Захваты

Захваты для бетонных изделий

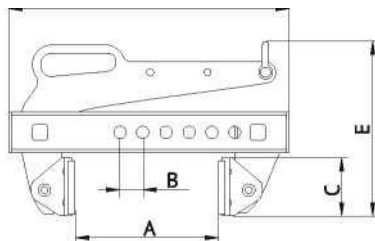
Захват для бордюрного камня универсальный (ЗКБу)



Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм					Вес, кг
		A	B	C °	E	F	
ЗКБу-0,5-0-1000	0,5	0-1000	140	40 70	980	1370	20,0

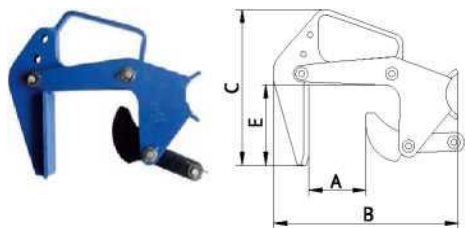
Захват для бетонных блоков (ЗББ)

D



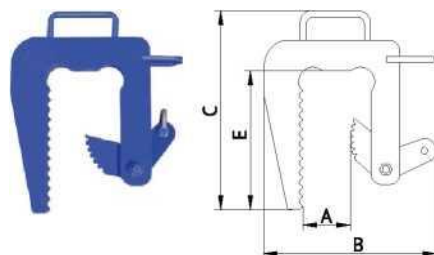
Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм				Вес, кг
		A	B	C °	E	
ЗББ-0,5-0-240	0,5	0-240	40	□ 90 485	280	13,0

Захват для бетонных колец (ЗБКв)



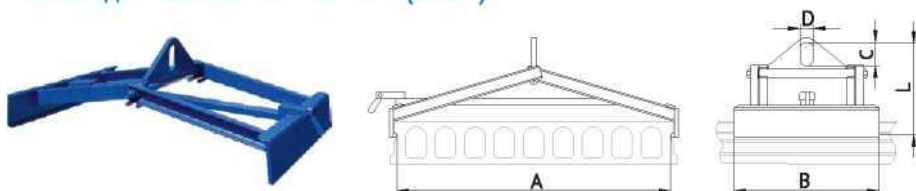
Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм			Вес, кг
		A	B	C E	
ЗБКв-0,8-40-130	0,8	40-130	325 275	140 9,0	
ЗБКв-1,0-40-130	1,0	40-130	340 273	140 14,8	

Захват для бетонных колец (ЗБКо)



Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм				Вес, кг
		A	B	C E		
ЗБКо-0,75	0,75	40-130	375 435 300	12,3		

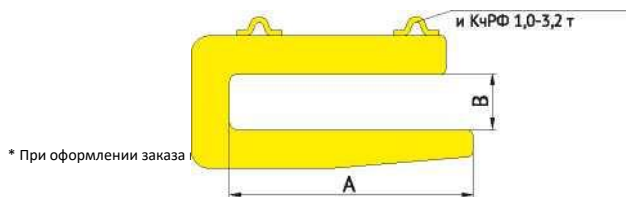
Захват для железобетонных плит (ЗЖБП)



Обозначение	Г/п,Т	Размеры, мм					Вес, кг
		A	B	C	D	L	
ЗЖБП-0,8-700	0,8	700	760	120	70	300	54,0
ЗЖБП-0,8-750	0,8	750	760	120	70	320	56,0
ЗЖБП-1,0-900	1,0	900	760	120	70	310	57,0
ЗЖБП-2,5-1000	2,5	1000	760	120	70	350	63,0
ЗЖБП-2,5-1200	2,5	1200	760	120	70	365	68,0
ЗЖБП-2,5-1500	2,5	1500	760	120	70	400	72,0
ЗЖБПс-2,5-1200	2,5	1200	1400	250	120	400	132,0
ЗЖБПс-5,0-1500	5,0	1500	1400	250	120	1020	230,0

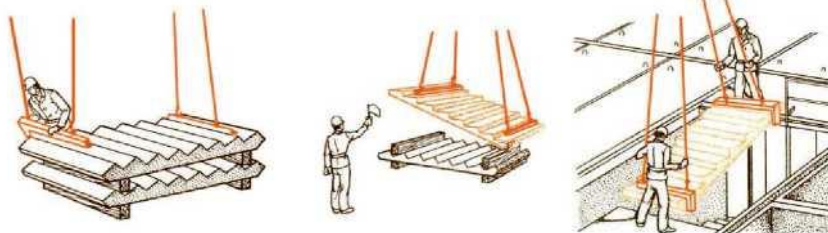
Обозначение	Г/п,т
ЗЛМ-1,0-А-В	1,0
ЗЛМ-1Д5-А-В	1,25
ЗЛМ-16-А-В	1,6
ЗЛМ-2,0-А-В	2,0

Зев В, мм	Вес, кг
180	40,0-93,0
200	40,0-100,0
220	40,0-140,0
	63,0-146,0



* При оформлении заказа

Захват лестничного марша ЗЛМ-1,0-1050-220



Захваты

Захваты для бетонных изделий

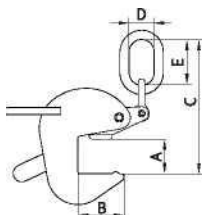
Захват замок Смаля (ЗЗС)



d _ш	p1	
	U	
d _ш	0	ц
f		
Cl _I	унмм	
	B	D

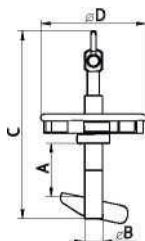
Обозначение	Г/п.т	Размеры, мм					Вес, кг
		A	B	C	D	E	
ЗЗС-1,0	1,0	16	35	32	190	140	1,4
ЗЗС-2,0	2,0	25	45	35	240	175	2,9
ЗЗС-2,5	2,5	25	50	35	240	175	3,2
ЗЗС-3,2	3,2	28	55	45	260	205	4,4
ЗЗС-5,0	5,0	36	60	50	300	250	7,8
ЗЗС-6,3	6,3	40	70	60	310	280	9,6
ЗЗС-8,0	8,0	45	75	65	350	310	14,6
ЗЗС-10,0	10,0	45	80	70	390	345	19,1
ЗЗС-15,0	15,0	55	90	90	410	410	28,8

Захват опалубки (ЗО)



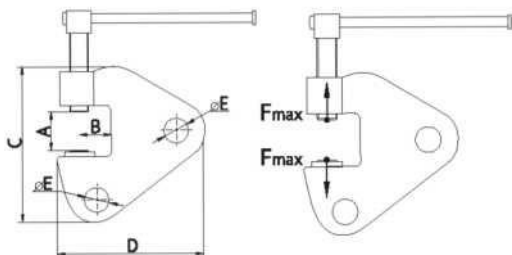
Обозначение	Г/п.т	Размеры, мм					Вес, кг
		A	B	C	D	E	
ЗО-1,0	1,0	60	80	260	60	110	10,0
ЗО-1,5	1,5	60	80	295	80	140	10,0
ЗО-3,0	3,0	60	80	345	80	120	20,0
ЗО-4,0	4,0	120	80	485	120	180	32,0

Захват для плит перекрытия (ЗПП)



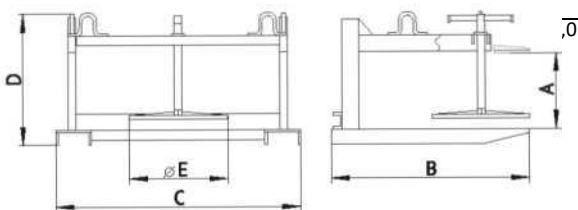
Обозначение	Г/п.т	Размеры, мм				Вес, кг
		A	B	C	D	
ЗПП-2,5-100-150	2,5	100-150	55	530	305	16,0

Монтажная струбина (МС)



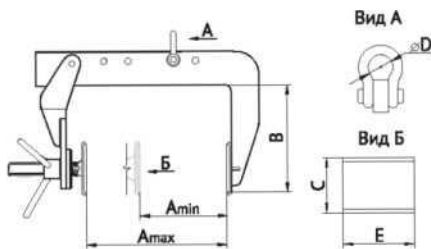
Захват-струбины для мягких панелей (ЗСТу)

Захват для кровельных панелей (ЗСТк)



Обозначение	Fmax, т	Г/п пары струбин, т	Размеры, мм					Вес, кг
			A	B	C	D	E	
МС-1,0	1,0	1,25	50	63	227	210	20	5,8
МС-2,0	2,0	2,5	50	63	227	210	20	8,2
МС-3,0	3,0	3,6	50	72	270	280	40	10,0
МС-5,0	5,0	6,3	50	72	270	280	40	16,0
МС-7,5	7,5	9,0	80	65	320	310	50	24,5

• Fmax - максимально допустимая нагрузка на одну из опорных площадок

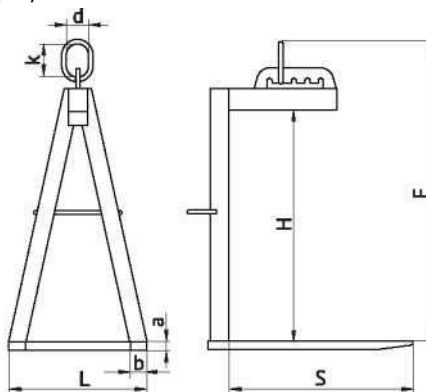


Обозначение	Г/п, т	Размеры, мм					Вес, кг
		A	B	C	D	E	
ЗСТу-0,25-50-250	0,25	50-250	195	90	26	140	5,6

Захваты

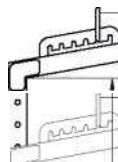
Захваты для поддонов

Захват нераздвижной для поддонов (ЗП)



Обозначение	Г/п,т	Размеры мм								Вес, кг
		L	S	H	F	a	b	d	k	
ЗП-0,75-1000-1100	0,75	750	1000	1100	1370	40	70	90	150	120,0
ЗП-1,5-1000-1250	1,5	750	1000	1250	1610	45	90	120	180	170,0
ЗП-2,0-1000-1570	2,0	900	1000	1570	1930	50	95	120	180	190,0
ЗП-3,0-1000-1650	3,0	900	1000	1650	2090	60	95	150	230	250,0
ЗП-5,0-1100-1650	5,0	1450	1100	1650	2140	85	95	150	230	380,0

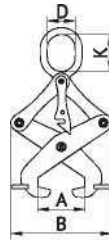
Захват раздвижной для поддонов (ЗПр)



Обозначение	Г/п,т	Размеры мм								Вес, кг
		Lmin-max	S	Hmin-max	Fmax	a	b	d	k	
ЗПр-0,75-1000	0,75	450-900	1000	1100-1700	2080	40	70	90	150	160,0
ЗПр-1,5-1000	1,5	450-900	1000	1100-1700	2210	50	80	120	180	200,0
ЗПр-2,0-1000	2,0	450-900	1000	1100-1700	2230	50	95	120	180	230,0
ЗПр-3,0-1000	3,0	450-900	1000	1100-1700	2290	60	95	120	180	290,0
ЗПр-5,0-1000	5,0	680-1000	1000	1300-2000	2520	60	180	150	230	480,0

Захваты для сортового проката и рельс

Захват для сортового проката (ЗСП)



lint

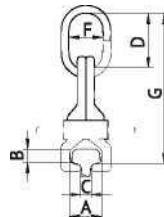
Обозначение	Г/п,Т	Размеры, мм					Вес, кг
		A	B	C	D	K	
ЗСП-1,0-55-200	1,0	55-200	325-390	580-680	56	100	8,1
ЗСП-1,0-85*	1,0	85	310	400	56	100	6,9
ЗСП-2,0-75-130	2,0	75-130	330-355	515-550	90	120	12,1
ЗСП-2,0-200-450	2,0	200-450	460-650	740-1000	60	110	23,9
ЗСП-3,0-55-300	3,0	55-300	330-500	790-940	100	170	30,0
ЗСП-3,2-75-130	3,2	75-130	290-320	530-560	90	120	20,8
ЗСП-3,2-450-650	3,2	450-650	775-930	765-1010	80	130	40,5

Захват для сортового проката (ЗСПо)



Обозначение	Г/п,Т	Размеры, мм					Вес, кг
		A	B	C	D	K	
ЗСПо-1,0-55-200	1,0	55-200	285-370	820-900	90	150	7,8
ЗСПо-2,0-200-450	2,0	200-450	495-725	810-1050	120	180	22,0
ЗСПо-3,0-55-300	3,0	55-300	315-490	790-935	120	180	27,0
ЗСПо-3,2-55-450	3,2	55-450	480-825	1000-1360	120	180	37,0
ЗСПо-3,2-450-650	3,2	450-650	815-970	870-1190	120	180	35,0

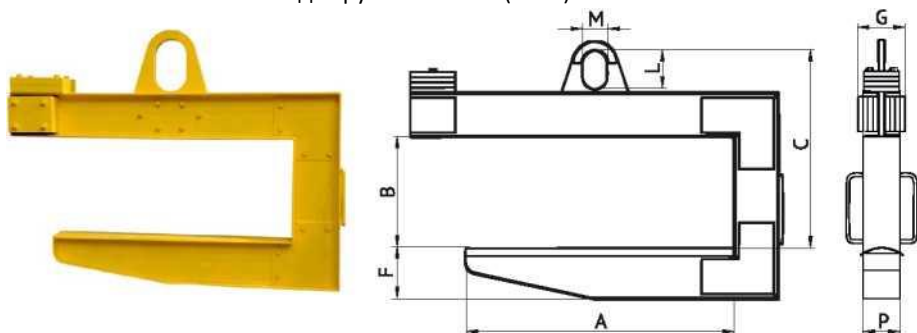
Захват для рельс (ЗР)



Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм						Вес, кг
		A	B	C	D	F	G	
ЗР-1.0-Р65	1,0	80	35	28	150	90	395	9,0
ЗР-1.0-Р75	1,0	85	35	28	150	90	395	9,0

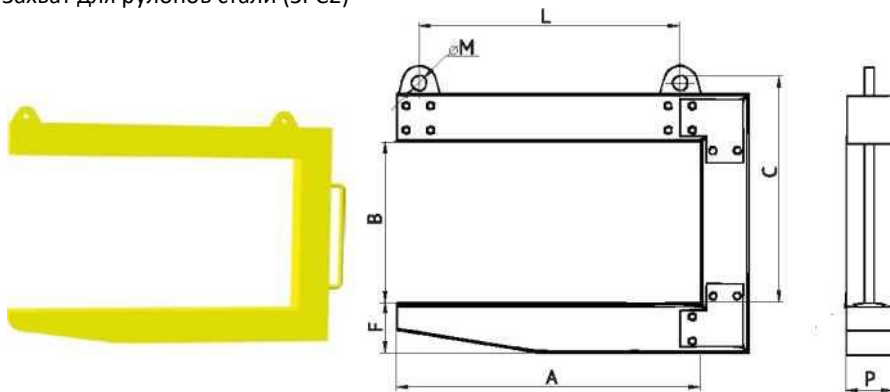
Захваты для рулонов

Захват для рулонов стали (ЗРС1)



Обозначение	г/п,т	Размеры, мм							Вес, кг	
		A	B	C	F	L	M	P		
ЗРС1-2,0-1600	2,0	1600	550	890	144	200	350	220	130	230,0
ЗРС1-5,0-1000	5,0	1000	560	1000	224	300	230	150	142	320,0
ЗРС1-10,0-1250	10,0	1250	660	1240	224	350	230	150	192	752,0
ЗРС1-15,0-1600	15,0	1600	660	1330	303	360	290	150	250	1250,0

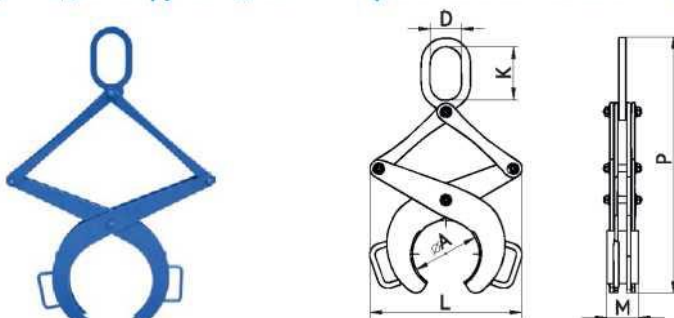
Захват для рулонов стали (ЗРС2)



Обозначение	Г/П,Т	Размеры, мм						Вес, кг	
		A	B	C	F	L	M		P
ЗРС2-10,0-1250	10,0	1250	660	930	210	1080	62	130	230,0

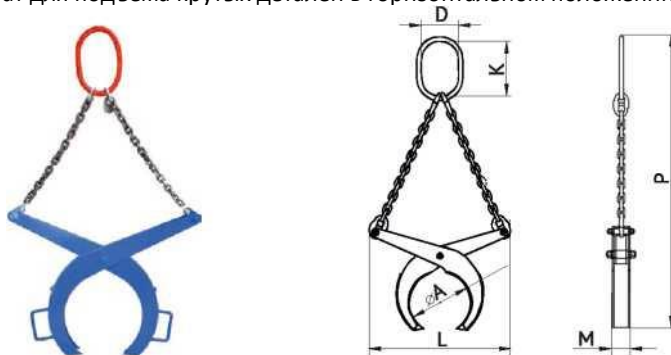
Захваты для круглых деталей

Захват для подъема круглых деталей в горизонтальном положении (ЗКДг)



Обозначение	Г/п.Т	Размеры, мм						Вес, кг
		A	D	K	L	M	P	
ЗКДг-0,5-60-320	0,5	60-320	90	150	535-690	50	945-1100	16,0
ЗКДг-1,0-50-150	1,0	50-150	70	120	300-340	70	535-580	11,0
ЗКДг-1,0-150-250	1,0	150-250	90	150	475-530	80	785-840	16,0
ЗКДг-2,0-250-350	2,0	250-350	120	180	635-715	100	1040-1100	35,0

Захват для подъема крутых деталей в горизонтальном положении (ЗКДго)

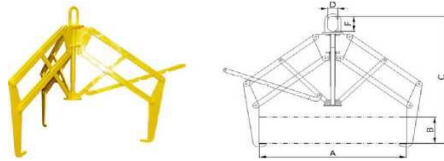


Обозначение	Г/п.Т	Размеры, мм						Вес, кг
		A	D	K	L	M	P	
ЗКДго-0,5-50-140	0,5	50-140	90	150	210	116	640	10,0
ЗКДго-0,5-60-320	0,5	60-320	90	150	535-690	44	1070-1190	13,0
ЗКДго-1,0-150-250	1,0	150-250	90	150	485-530	60	735-785	13,0
ЗКДго-2,0-250-350	2,0	250-350	120	180	630-710	60	1150-1200	29,0

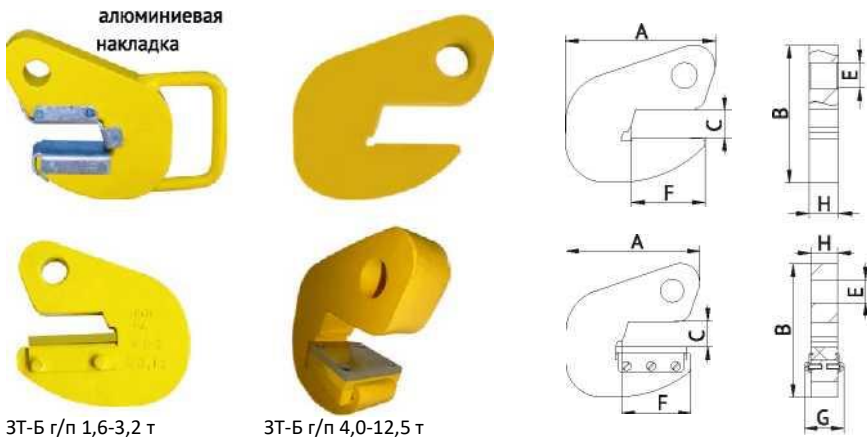
Захваты для круглых деталей

Захват для подъема круглых деталей в вертикальном положении (ЗКДв)

Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм					Вес, кг
		A	B	C	D	F	
ЗКДв-0,5-600-1000	0,5	600-1000	<250	<1170	70	120	38,0
ЗКДв-2,0-600-1100	2,0	600-1100	<200	<1340	120	180	140,0



Захваты для труб (ЗТ-А, ЗТ-Б, ЗТ-В)



ЗТ-Б г/п 1,6-3,2 т

ЗТ-Б г/п 4,0-12,5 т

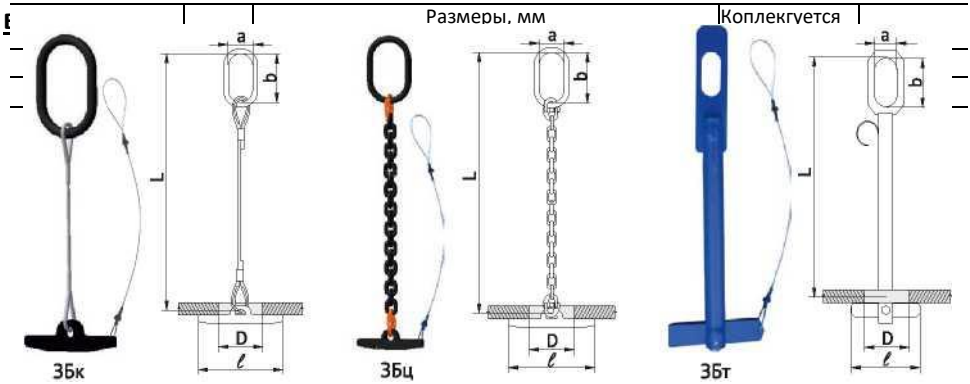
ЗТ-В

ЗТ-А

Обозначение	Г/п,т	Толщина стенки трубы, мм	Размеры, мм							Вес, кг	
			A	B	C	E	F	G	H	ЗТ-А	ЗТ-Б
ЗТ-1,6	1,6	8-13	109	103	15	20	55	34	20	1,08	1,25
ЗТ-2,0	2,0	13-16	130	118	18	20	65	34	20	1,54	1,70
ЗТ-3,2	3,2	16-26	152	141	29	26	75	44	30	3,08	3,33
ЗТ-4,0	4,0	27-31	177	161	34	26	75	52	30	4,10	4,51
ЗТ-5,0	5,0	27-32	180	164	35	30	75	62	40	5,47	6,17
ЗТ-6,3	6,3	27-32	202	184	35	36	80	72	40	6,77	7,70
ЗТ-8,0	8,0	27-32	217	194	35	36	80	80	40	7,67	8,60
ЗТ-10,0	10,0	27-32	235	211	35	42	80	90	50	11,29	12,68
ЗТ-12,5	12,5	27-32	251	224	35	52	90	100	60	15,34	17,30

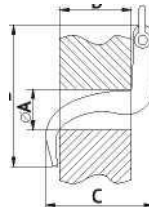
Захват для подъема барабанов в вертикальном положении

Обозначение



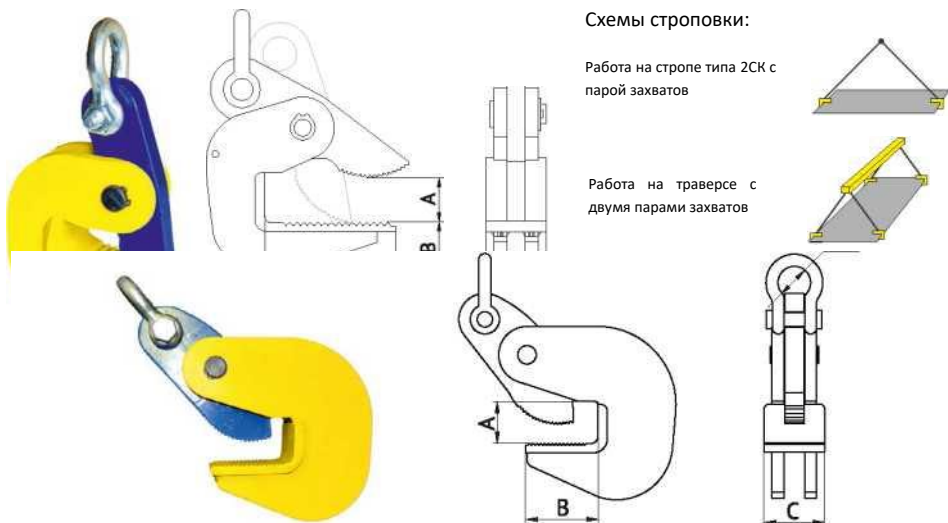
Обозначение	Г/п, т	Размеры, мм					Вес, кг
		L	D	l	a	b	
ЗБК-1,6	1.6	1100	50-110	210	120	180	4,56
ЗБК-2,5	2.5	1630	60-130	260	120	180	6,6
ЗБК-3,2	3.2	1630	70-120	260	120	180	8,6
ЗБК-5,0	5.0	1670	90-160	350	150	230	15,1
ЗБК-8,0	8.0	2210	110-210	500	150	230	24,7
ЗБК-10,0	10,0	2260	140-250	500	220	350	36,5
ЗБЦ-1,6	1.6	800	65-110	210	120	180	5,16
ЗБЦ-3,15	3.15	900	85-120	260	120	180	4,5
ЗБЦ-5,0	5.0	1000	120-160	350	150	230	11,5
ЗБЦ-7,8	7,8	1100	145-210	500	150	230	20,7
ЗБЦ-11,0	11,0	1200	170-250	500	220	350	30,5
ЗБТ-2,0	2.0	530	40-100	210	30	70	4,56
ЗБТ-3,0	3.0	580	50-100	210	40	100	4,56
ЗБТ-5,0	5,0	580	57-100	210	40	100	9,18
ЗБТ-8,0	8.0	445	85-140	260	50	100	25,0
ЗБТ-12,5	12,5	750	140-200	500	65	100	90,0

Захват для подъема барабанов в горизонтальном положении



Захваты для листового металла

Захват для подъема листа в горизонтальном положении (ЗГ/1)

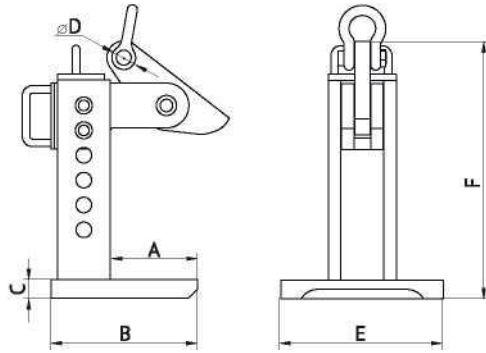


Обозначение	Вес груза не более, т		Размеры, мм				Тип скобы	Вес захвата, кг
	Для 2-х захватов	Для 4-х захватов	A	B	C	D		
ЗГлу-2,5-25-50	3,5	7,0	25-50	95	80	43	G 2130 3,25т	11,0
ЗГлу-5,0-50-80	7,0	14,0	50-80	190	100	58	G 2130 6,5т D	20,0

Рекомендуется к работе с тонкими листами, а также крупногабаритными листами при подъеме которых возможен прогиб.

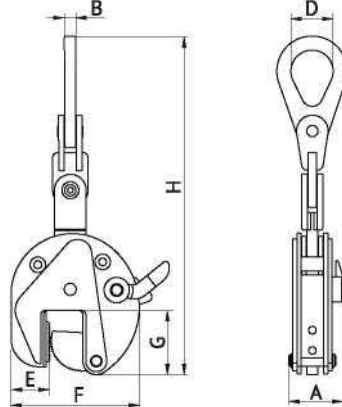
Захваты для листового металла

Захват для стопки листов (PDK)



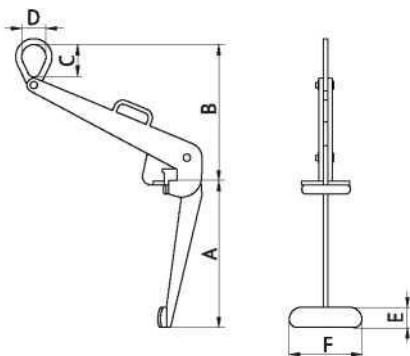
Обозначение	Г/п двух захватов, т	Толщина листа, мм	Размеры, мм						Вес, кг
			A	B	C	D	E	F	
PDK 3	3,0	20-180	110	210	25	26	140	380	18,0
PDK 5	5,0	20-240	160	240	30	30	158	450	29,0
PDK 8	8,0	20-240	180	300	60	40	200	520	50,0

Захваты для подъема листа в вертикальном положении (ЗВЛ)



Обозначение	Г/п, т	Толщина листа, мм	Размеры, мм						Вес, кг
			A	B	D	E F	G	H	
ЗВЛ-1,0	1,0	0-25	52	12	45	40 130	70	320	3,2
ЗВЛ-3,0	3,0	0-35	76	16	60	55 180	90	465	8,6
ЗВЛ-5,0	5,0	0-50	87	25	80	95 275	130	680	24,5

Захват

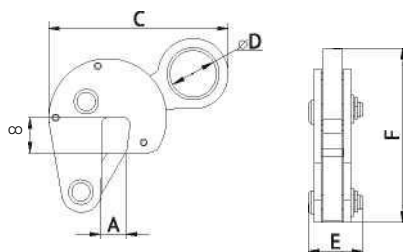
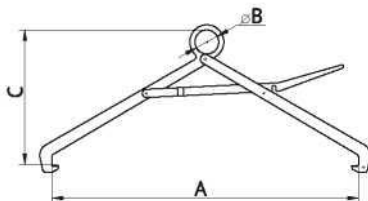


Захваты для бочек

Захват для подъема бочек в вертикальном положении (ЗВБ)

Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм						Вес, кг
		A	B	C	D	E	F	
ЗВБ-0,2	0,2	365	335	80	60	50	180	6,0
ЗВБ-0,6	0,6	365	335	80	60	50	180	8,0

Захват для подъема бочек в горизонтальном положении (ЗГБ)

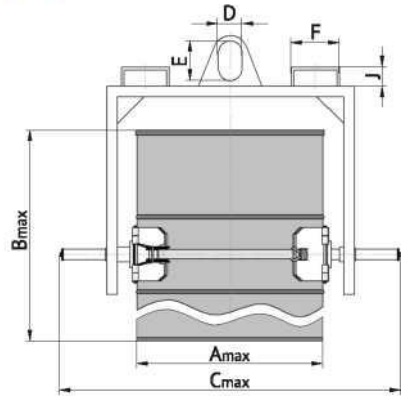


Захват для подъема бочек специальный (ЗБС)

Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм						Вес, кг
		A	B	C	D	E	F	
ЗБС-0,3	0,3	20	30	170	30	45	175	1,6
ЗБС-0,5	0,5	20	30	152	40	45	150	1,8

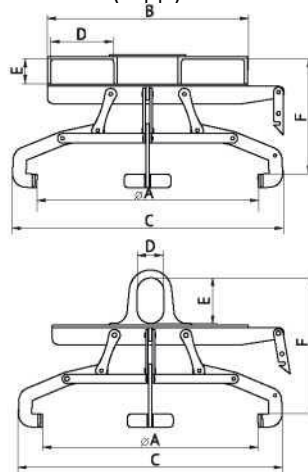
Захваты

Захват для подъема бочек поворотный (ЗПБ)



Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм							Вес, кг
		A	B	C	D	E	F	J	
ЗПБ-0,5	0,5	700	932	1270	90	150	160	60	76,0
ЗПБ-0,32 (с редуктором)	0,32	572	932	1160	90	150	160	60	95,0

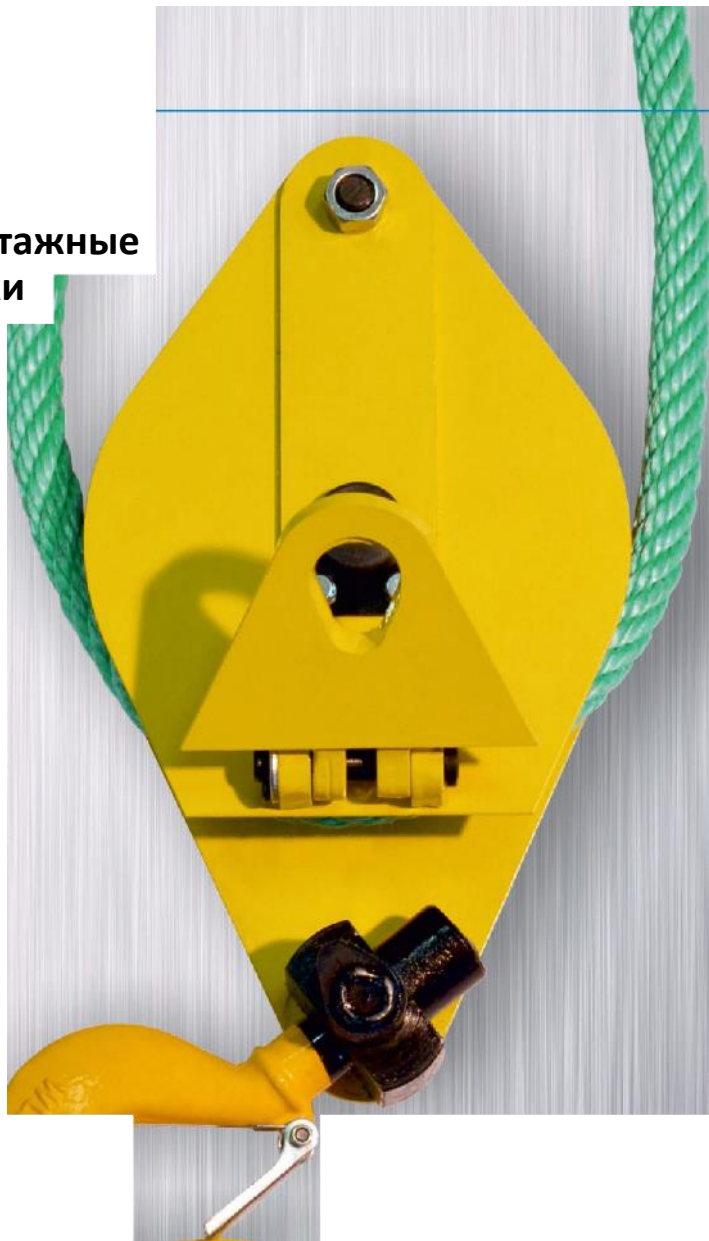
Захват для подъема бочек в вертикальном положении (ЗКДв)



Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм						Вес, кг
		A	B	C	D	E	F	
ЗКДв-0,6-570*	0,6	570	500	700	162	64	300	26,0
ЗКДв-0,6-570-01	0,6	570	-	700	70	120	360	18,0

* Захват разработан для подъема и перемещения бочек, исполнение с площадкой крепления на вилы погрузчика. Исполнение 01 позволяет крепить захват на крюк крана.

**Монтажные
блоки**



Монтажные блоки

Блоки закрытые, открытые, облегченные

Блок монтажный закрытый 01 с подшипником

Обозначение Блок закрытый 01	Г/п,т	Диаметр каната, мм Блок с откидной щекой 01	Диаметр ролика, мм Блок с откидной щекой 01	Габариты, мм Блок открытый 02	Вес, кг
Гп-Б 0,5-01(01)	0,5	3,6-9	80	214x96x46	1,15
Гп-Б 0,5-01(02)	0,5	3,6-9	80	151x96x46	1,05
Гп-Б 1,6-01(01)	1,6	9-11	110	380x145x64	8,0
Гп-Б 1,6-01(02)	1,6	9-11	110	268x145x64	7,0
Гп-Б 2,0-0,1(01) с откидной щекой	2,0	9-12	110	380x148x81	7,0
Гп-Б 3,2-0,1(01) с откидной щекой	3,2	11-14	130	425x176x81	7,5
Гп-Б 3,2-01(01)	3,2	11-14	130	450x176x70	10,0
Гп-Б 3,2-01(02)	3,2	11-14	130	390x176x70	9,5
Гп-Б 5,0-01(01)	5,0	14-18	160	540x212x94	20,0
Гп-Б 5,0-01(02)	5,0	14-18	160	390x212x94	19,0

Блок монтажный открытый 02 с подшипником

Обозначение	Г/п,т	Диаметр каната, мм	Диаметр ролика, мм	Габариты, мм	Вес, кг
Гп-Б 0,5-02(01)	0,5	3,6-9	60	214x80x46	0,9
Гп-Б 0,5-02(02)	0,5	3,6-9	60	151x80x46	0,9
Гп-Б 1,6-02(01)	1,6	9-11	110	380x142x64	7,5
Гп-Б 1,6-02(02)	1,6	9-11	110	260x142x64	6,5
Гп-Б 3,2-02(01)	3,2	11-14	130	450x165x70	9,5
Гп-Б 3,2-02(02)	3,2	11-14	130	390x165x70	9,2
Гп-Б 5,0-02(01)	5,0	14-18	160	540x202x90	19,0
Гп-Б 5,0-02(02)	5,0	14-18	160	390x202x90	18,0

'(01) - исполнение с крюком; "(02) - исполнение с пальцем



Монтажные блоки

Блоки под веревку, с площадкой крепления, автомобильный

Блок монтажный под веревку без подшипника



Исполнение с откидной щекой

Обозначение	Г/п,т	Диаметр каната, мм	Диаметр ролика, мм	Вес, кг
Блок монтажный 0,5т с крюком (под веревку)	0,5	16,5	94	2,6
Блок монтажный 0,5т с рым-болтом (под веревку)	0,5	16,5	94	1,9
Блок монтажный 0,5т с крюком (под веревку с откидной щекой)	0,5	22,0	94	2,1

Блок монтажный с площадкой крепления без подшипника



Обозначение	Г/п,т	Диаметр каната, мм	Диаметр ролика, мм	Размеры площадки, мм	Вес, кг
Гп-Б 0,4-04	0,4	8	75	60x120	1,3
Гп-Б 0,3-04	0,3	6	50	50x100	0,9
Гп-Б 0,8-04	0,8	8	100	70x140	2,8
Гп-Б 1,0-04	1,0	10	100	70x140	3,0

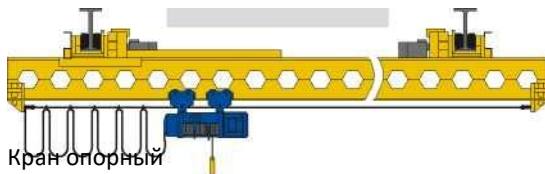
Блок автомобильный (БА) без подшипника

Используется с лебедками KDJ 3500,5000,8000 для увеличения тягового усилия



Модель	Г/п,т	Диаметр каната, мм	Вес, кг
БА-1,0	1,0	8	5,4

Краны мостовые однобалочные



Кран подвесной

Грузоподъемность до 10 тонн
Длина пролета до 15 метров
Общепромышленное исполнение

Грузоподъемность до 10 тонн Длина пролета до 24 метров

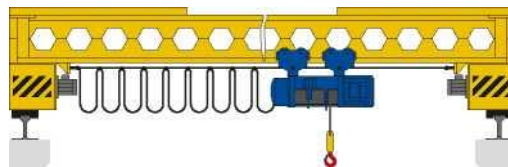
Общепромышленное исполнение

Режим работы: ЗК

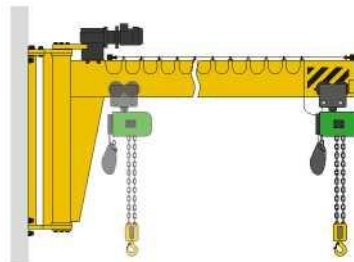
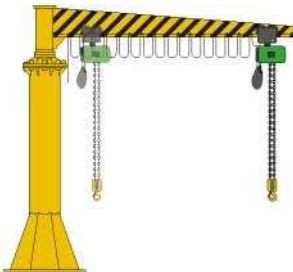
Климатическое исполнение: У1,У2,У3

Режим работы: ЗК

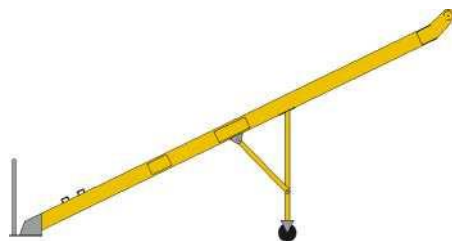
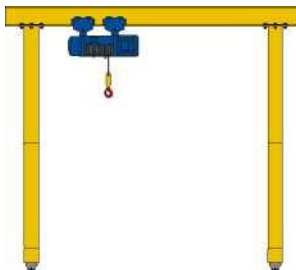
Климатическое исполнение: У1,У2,У3



Краны консольные настенные и отдельностоящие



Краны строительные



Каталог продукции
Дополнительно о профиле компании

Грузоподъемное оборудование



Тали ручные червячные



Лебедки электрические



Лебедки ручные червячные



Лебедки ручные барабанные



Лебедки ручные рычажные





Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (617)226-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-39-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (382)388-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)209-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://samson.nt-rt.ru/> || snq@nt-rt.ru