



## САМСОН

### Разработка и изготовление съемных грузозахватных приспособлений



Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

## Содержание

Разрешительные документы _____	4
Стропы грузовые _____	5
Стропы текстильные ленточные _____	6
Стропы круглопрядные _____	12
Стропы канатные _____	17
Стропы цепные _____	22
Траверсы _____	27
Грузозахватные приспособления _____	33
Захваты для строительных материалов и железобетонных изделий _____	35
Захваты для листовой и рулонной стали _____	42
Захваты для труб и грузов цилиндрической формы _____	45
Захваты для сортового проката _____	48
Захваты для бочек _____	49
Захваты для кабельный барабанов _____	52
Монтажные блоки _____	55
Лебедки _____	59

# Стропы ленточные

Стропы на текстильной основе производятся согласно РД 24-СЗК-01-01 «Стропы грузовые общего назначения на текстильной основе, требования к устройству и безопасной эксплуатации». Коэффициент запаса прочности стропов по отношению к разрывной нагрузке - не менее 7, концевых элементов - не менее 4. В качестве сырья используется полиэстеровая лента (ЛПЭС). Цветовая гамма и количество продольных строчек в лентах соответствует величине грузоподъемности стропов. Каждая партия ленты и комплектующих подвергается обязательному входному контролю на аттестованных испытательных стендах.

Температурный интервал эксплуатации текстильных стропов: от -60°C до +100°C. Повышенная влажность воздуха не влияет на механические свойства, также стоит отметить устойчивость к химически активным средам (электролиты, разбавленные кислоты, морская вода).

Достоинствами текстильных стропов являются:

- мягкость (это свойство позволило во многих видах погрузочно-разгрузочных работ вытеснить канатные стропы, обеспечив «деликатное» обращение с грузом);
- гибкость (удобство в работе, т.е. стропы легко заводить под груз, а также в хранении и транспортировке занимают мало места);
- малый собственный вес (например, вес канатного стропа типа СКП (УСК1) г/п 10 т, длиной 6м - 42 кг, а вес текстильного СТП аналогичной г/п и длины - 12кг. Т.е. в данном случае текстильный строп легче канатного в 3,5 раза);
- диэлектрические свойства материала.

Область применения текстильных стропов обширна и постоянно расширяется. Использование защиты в местах повышенного трения, применение стяжных систем в сочетании с разнообразными концевыми элементами позволяет внедрять новые специальные виды грузозахватных приспособлений.

В 2011 году на предприятии проведена масштабная реконструкция текстильного цеха: увеличены производственные мощности за счет установки нового оборудования, расширены площади заготовительного участка и склада полуфабрикатов. Ежегодно проводится проверка в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001-2001 предъявляемых к производству стропов и грузоподъемного оборудования.

Предприятие гарантирует соответствие стропов из полиэстеровых лент требованиям РД 24-СЗК-01-01 при соблюдении потребителем условий хранения и правил эксплуатации. Гарантийный срок с момента обвязки груза до заключительного процесса разгрузки у конечного потребителя, но не более трех месяцев с начала ввода в эксплуатацию.

# Стропы ленточные

## Основные исполнения текстильных строп



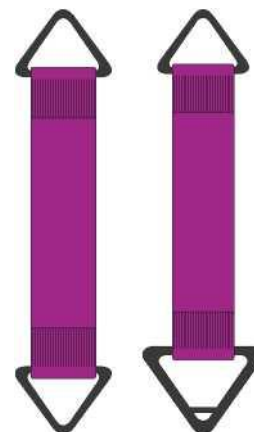
СТП - строп текстильный петлевой



СТК - строп текстильный кольцевой



СТ13 - строп текстильный с одним крюком, звеном



СТ23 - строп текстильный с двумя звеньями, СТ23С-самозатяги вающийся



1СТ- строп текстильный одноветвевой



2СТ-строп текстильный двухветвевой

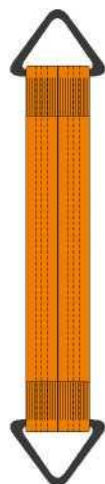


3СТ - строп текстильный трехветвевой



4СТ-строп текстильный четырехветвевой

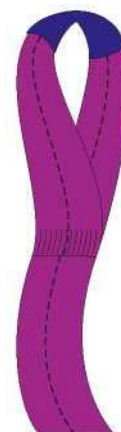
## Полотенчатый строп составной



Сложенная петля



Плоская петля



Скрученная петля

# Стропы ленточные

## Требования безопасности. Нормы и правила браковки текстильных стропов

При эксплуатации стропов следует руководствоваться «Правилами безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» ФНП «ПБОПО» и руководством по эксплуатации, разработанным предприятием.

Владельцем крана или эксплуатирующей организацией разрабатываются способы правильной строповки и зацепки грузов, которым должны быть обучены стропальщики.

### Запрещается



Завязывать узлы и перекручивать стропы при эксплуатации



Работа в щелочных средах



Эксплуатация в средах с концентрацией пыли более 10 мг/м<sup>3</sup>

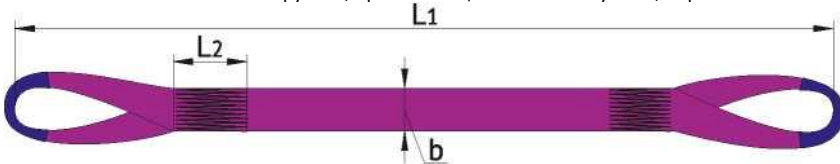


Использование стропов с поперечными порезами и разрывами



\* Ремонт эксплуатирующей организацией

\* Ремонт с заменой гибких и концевых элементов производится только предприятием-изготовителем, имеющим соответствующее Разрешение. После ремонта стропы испытываются статической нагрузкой, превышающей номинальную в 1,25 раза.

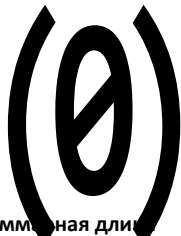


L1- длина ветви стропа; L2- длина заделки сшивки; b - ширина ленты

Стропы не должны допускаться к работе, если:



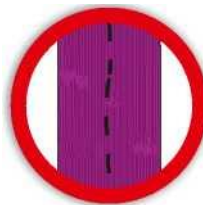
загрязнение ленты (нефтепродуктами, смолами, красками) более 50%



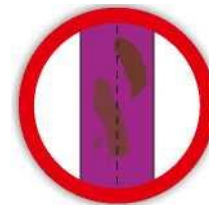
суммарная длина продольных порезов и разрывов более 10% от L1; длина пореза или разрыва более 50 мм



более трех сквозных отверстий (прожиг, прокол) диаметром более 10% от b или при расстоянии между ними менее 10% от b



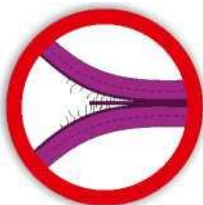
поверхностные обрывы и выпучивание нитей ленты длиной более 10% от b



повреждение лент от воздействия химических веществ общей длиной более 10% от b или повреждения более 50 мм



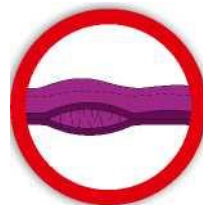
отсутствует маркировочная бирка



отслоение края ленты или сшивки ленту петли на длине более 10% от L2



местные расслоения в местах заделки краев ленты на длине более 20 мм



местные расслоения лент суммарной длине более 20 мм с разрывом трех и более строчек одного крайнего или двух и более внутренних швов



размочаливание или износ более 10% от 50 мм с разрывом трех и более строчек одного крайнего или двух и более внутренних швов





# Стропы круглопрядные

## Стропы круглопрядные

Круглопрядные стропы производятся согласно ТУ 5225-004-55355339-2004.

Коэффициент запаса прочности стропов по отношению к разрывной нагрузке должен быть не менее 7, концевых элементов не менее 4.

Конструкция круглопрядного стропа состоит из прядей полиэстеровых или полиамидных нитей, намотанных определенным образом в замкнутую петлю и уложенных в защитный чехол.

Для обеспечения равномерного распределения нагрузки, пряди в витках имеют одинаковую длину и уложены параллельно друг другу. Температурный режим работы зависит от материала волокна:

полиэстер (PES) от -40°C до +100°C, полипропилен (PP) от -40°C до +80°C.

Кольцевое исполнение (КСК) является базовым. На его основе, путём установки дополнительного чехла, получается петлевое исполнение (КСП).

Достоинствами круглопрядных стропов являются:

- высокая пластичность (строп мягко облегает перемещаемый груз, обеспечивая «деликатный» подъем);
- большая грузоподъемность (до 300 тонн);
- относительная долговечность (форма в виде замкнутого кольца позволяет при строповке чередовать места соприкосновения с грузом и крюком крана);
- работа в сложных климатических условиях (высокая влажность воздуха, УФ-излучение, работа в зоне низких температур);
- малый собственный вес по отношению к грузоподъемности (стропы легко заводятся под груз, не травмируют руки стропальщика);
- стойкость к агрессивным средам (химикаты, минеральные кислоты (только PES), морская вода);
- компактность (принимают любую форму, удобство в хранении и при транспортировке); -оптимальное соотношение грузоподъемность/цена.

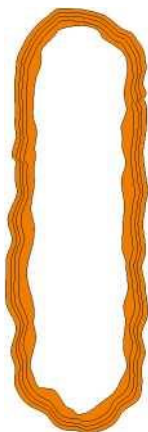
Круглопрядные стропы входят в комплект такелажных приспособлений для монтажа и перемещения сложного оборудования. Незаменимы при спуске на воду морских и речных судов. Широко применяются в высокотехнологичных отраслях: атомная энергетика, космонавтика и авиастроение, производство сложной электроники.

Предприятие гарантирует соответствие круглопрядных стропов требованиям ТУ 5225-004-55355339-2004 при соблюдении условий хранения и правил эксплуатации. Гарантийный срок не более трех месяцев с начала ввода в эксплуатацию при односменной работе и соблюдении условий хранения и правил эксплуатации.



# Стропы круглопрядные

Основные исполнения круглопрядных стропов



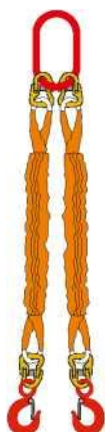
КСК - круглопрядный строп кольцевой



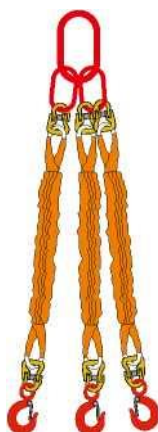
КСП - круглопрядный строп петлевой



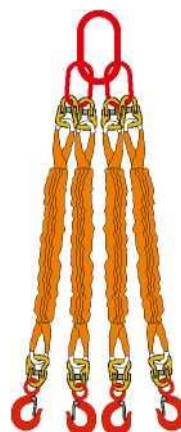
1СТк-строп круглопрядный одноветвевой



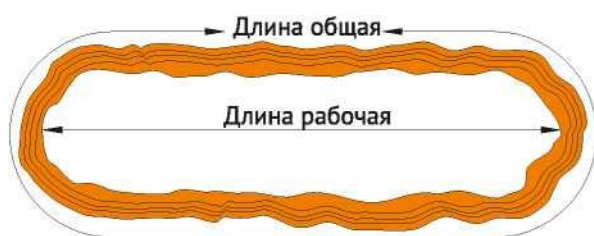
2СТк - строп круглопрядный двухветвевой



3СТк - строп круглопрядный трехветвевой



4СТк - строп круглопрядный четырехветвевой



# Стропы круглопрядные

Максимальные безопасные рабочие нагрузки на круглопрядные стропы с учетом схем строповки грузов

Требования безопасности. Нормы и правила браковки круглопрядных стропов

При эксплуатации стропов следует руководствоваться «Правилами безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» ФНП «ПБОПО» и руководством по эксплуатации, разработанным предприятием. Владельцем крана или эксплуатирующей организацией разрабатываются способы правильной строповки и зацепки грузов, которым должны быть обучены стропальщики.

## Запрещается

\* Ремонт заменой гибких и концевых элементов производится только предприятием-изготовителем, имеющим соответствующее Разрешение. После ремонта стропы испытываются статической нагрузкой, превышающей номинальную в 1,25 раза.



Завязывать узлы и перекручивать стропы при эксплуатации



Работа в щелочных средах



Эксплуатация в средах с концентрацией пыли более  $10 \text{ мг/м}^3$



\* Ремонт эксплуатирующей организацией

Стропы не должны допускаться к работе, если:



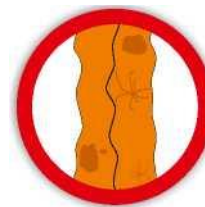
в результате обрыва волокон произошло увеличение рабочей длины стропа более чем на 5%



Поврежден защитный чехол и просматриваются внутренние волокна



отсутствует маркировочная бирка



видны деформации от теплового и химического воздействия

## Стропы круглопрядные





# Стропы канатные

## Стропы канатные

Канатные стропы производятся согласно ГОСТ 25573-82 «Стропы грузовые для строительства», РД 10-231-98 (РД 10-33-93 с изм.1) «Стропы грузовые общего назначения, требования к устройству и безопасной эксплуатации».

Коэффициент запаса прочности каната по отношению к разрывной нагрузке - не менее 6, соединительных элементов стропов - не менее 5, захватов - не менее 4.

В качестве основного сырья выступают стальные канаты правой свивки: ГОСТ 2688-80, ГОСТ 7668-80 (исполнение для работы в умеренном климате) и ГОСТ 3071-88, ГОСТ 3079-80 (для климатического исполнения ХЛ).

Минимальная рабочая температура для стропов: умеренного климатического исполнения -40°C, климатического исполнения (ХЛ) -60°C. Канатные стропы, ветви которых изготовлены из канатов с органическим сердечником, допускается применять для транспортирования грузов, с температурой не выше +60°C; с металлическим сердечником (с заделкой концов каната алюминиевой втулкой) - не выше +150°C. Для агрессивных сред и условий с повышенной влажностью воздуха используют оцинкованные канаты. Тип смазки также влияет на работу со стропами. Как правило, для стропов используют канат, в котором смазаны только сердечник и пряди.

Существуют следующие методы заделки концов каната: заплетка, опрессовка втулкой и заливка расплавом (применяется для вантовых тяг). Оклетневка (обмотка места заплета проволокой, заделка термоусадочной трубкой) защищает руки стропальщика и груз от повреждений. Концевые элементы: звенья (разборные и неразборные), втулки, крюки чалочные, а также различные захваты.

К основным достоинствам канатных стропов следует отнести их высокую износостойкость и устойчивость к динамическим нагрузкам. Разрушение ветвей происходит постепенно, что позволяет выявить дефекты на ранних стадиях.

Недостатками канатных стропов являются: большой собственный вес при значительной грузоподъемности, повышенная жесткость ветвей при малой длине и крупном диаметре каната. При выборе стропов следует обратить внимание на температурный режим окружающей среды, характер груза, углы строповки, типоразмеры крюка грузоподъемного оборудования, а также размеры проушин и иных технологических элементов.

Предприятие гарантирует соответствие стропов из стальных канатов требованиям ГОСТ 25573-82 при соблюдении потребителем условий хранения и правил эксплуатации. Гарантийный срок не более шести месяцев с начала ввода в эксплуатацию при односменной работе.

# Стропы канатные

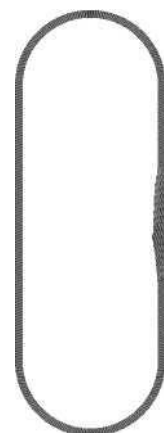
## Основные исполнения канатных строп



СКП (УСК1)- строп канатный петлевой  
канатный петлевой (за плетка)



ВК- ветвь канатная  
(втулка)



СКК (УСК2)- строп канатный кольцевой  
(втулка)      СКК (УСК2)- строп канатный кольцевой  
(за плетка)



1СК чекер  
(втулка, за плетка)



1СК- строп канатный  
одноветвевой  
(звено Ов2)



1СК-строп канатный  
одноветвевой  
(свободная петля)



1СК- строп канатный  
одноветвевой (коуш)



2СК- строп канатный  
двухветвевой



3СК- строп канатный  
трехветвевой  
4СК- строп канатный



4СК2- строп канатный  
четырёхветвевой  
с уравнительными блоками



# Стропы канатные

Требования безопасности. Нормы и правила браковки канатных стропов При эксплуатации стропов следует руководствоваться «Правилами безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» ФНП «ПВОПО» и проектами организации работ по сносу или демонтажу (ПОР), проектами производства работ (ППР). Владельцем крана или эксплуатирующей организацией разрабатываются способы правильной строповки и зацепки грузов, которым должны быть обучены стропальщики.

## Запрещается

Боковой изгиб Вязание узлов Зацеп за рог крюка Удары по Работа при отсутствии \* Ремонт концевого элемента элементам стропа защелки на крюках

Лица, ответственные за безопасное производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами должны проводить осмотр стропов каждые 10 дней, а часто используемых - перед выдачей в работу.

Не допускаются в работу стропы у которых: отсутствует бирка и (или) паспорт; есть узлы, перекручивания и заломы на канате; *бк* вследствие износа или коррозии уменьшился на 7% и более; обрыв хотя бы одной пряди; выдавливание сердечника; термические и термоэлектрические повреждения; деформация и износ сечения коуша более 15%; трещины на втулках и изменение их размеров более чем на 10%.

## Стропы канатные





# Стропы канатные



# Стропы цепные

## Стропы цепные

Цепные стропы производятся из круглозвенных грузоподъемных цепей нормальной (3 класса) и высокой прочности (8 и 10 класса). Коэффициент запаса прочности цепей по отношению к разрывной нагрузке - не менее 4, концевых элементов - не менее 4.

Нормативно-технические документы для изготовления целых стропов: РД 10-231-98 ( РД-10-33-93 с изм. 1), ГОСТ Р ЕН 818-4-2011.

Специально для цепных стропов разработан ряд комплектующих: соединительные звенья, крюки с вилочным сопряжением. Эти элементы делают процесс сборки более технологичным, не требующим специального инструмента и оборудования. Дополнительная комплектация укоротителями позволяет легко подобрать нужную длину ветви для определенной схемы строповки. Температурный режим работы: от -40°С до +400°С. При высоких температурах следует учесть понижающие коэффициенты грузоподъемности.

Достоинствами цепных стропов являются:

-долговечность (при соблюдении требований безопасности и своевременном ремонте можно значительно продлить срок эксплуатации стропов);

- работа в зоне высоких температур, открытого огня, в контакте с нагретым металлом; -устойчивость к абразивному износу, при загрузке деталей в пескоструйные и дробеструйные установки;

- большая гибкость в сравнении с канатными стропами;

- возможность исполнения ветвей минимальной длины без потерь гибкости;

- обвязка грузов с острыми кромками, выступами без использования дополнительной защиты;

- отсутствие упругих деформаций (особенно важно при выполнении точных монтажных работ);

- безопасность (выявление на ранней стадии признаков пластической деформации);

- отсутствие заусенцев и острых кромок снижает риск травматизма.

Цепные стропы, благодаря своей надежности и универсальности, используются во всех отраслях производства, в частности: на металлургических предприятиях, в тяжелом машиностроении, на линиях оцинкования и порошковой окраски.

В сочетании с кругл оп рядным и и канатными ветвями производятся комбинированные стропы, тем самым недостатки одного вида стропов компенсируются достоинствами другого. Предприятие гарантирует соответствие стропов из круглозвенных цепей требованиям ГОСТ Р ЕН 818-4-2011 и РД 10-231-98 (РД 10-33-93 с изм.1) при соблюдении потребителем условий хранения и правил эксплуатации.

Гарантийный срок не более шести месяцев с начала ввода в эксплуатацию при односменной работе.

# Стропы цепные

Основные исполнения цепных стропов  
Комплектующие для цепных стропов



ВЦ - ветвь  
цепная



УСЦ - строп  
универсальный  
цепной



СЦ1ВЗ- строп  
цепной с одной  
замкнутой ветвью



СЦ2ВЗ - строп  
цепной с двумя  
замкнутыми ветвями



1СЦ-строп  
цепной  
одноветвевой



2СЦ- строп  
цепной  
двухветвевой



3СЦ-строп  
цепной  
трехветвевой



4СЦ-строп  
цепной  
четырёхветвевой

# Стропы цепные

Максимальные безопасные рабочие нагрузки на цепные стропы с учетом  
схемы строповки грузов

Зависимость грузоподъемности цепных стропов от температуры

Класс прочности	+200°C...+300°C +300°C...+400°C		
	Понижающий коэффициент		
3 класс	1,0	0,9	0,75
8 класс	1,0	0,75	0,5

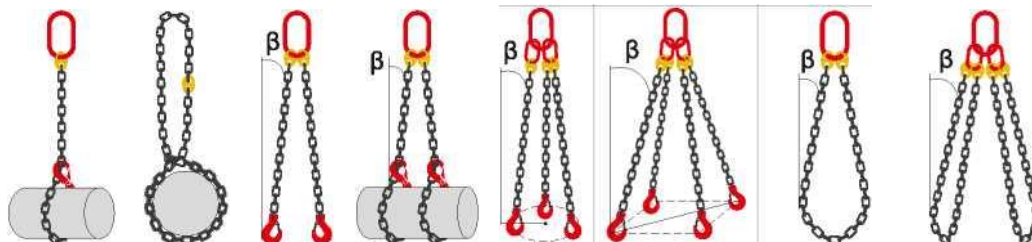
Важно: используйте понижающие коэффициенты грузоподъемности при работе в зоне высоких температур.

М	Цепь 8 кл мм													
	1,0	0,8	1,6	1,4	1,0	1,12	0,8	2Д	1,5	1,4	1,0	2,8	2,1	
6x18	1,12	0,9	1,8	1,6	1,12	1,25	0,9	2,36	1,7	1,6	1,12	3,15	2,36	
7x21	1,5	1,2	2,5	2,12	1,5	1,7	1,2	3,15	2,24	2,12	1,6	4,2	3,15	
8x24	2,0	1,6	3,2	2,8	2,0	2,2	1,6	4,3	3,0	2,8	2,0	5,6	4,3	
10x30	3,15	2,5	5,0	4,25	3,15	3,53	2,5	6,7	4,75	4,25	3,15	8,8	6,7	
13x39	5,3	4,25	8,5	7,5	5,3	5,95	4,25	11,2	8,0	7,5	5,3	14,8	11,2	
16x48	8,0	6,4	12,5	11,2	8,0	8,96	6,4	17,0	11,8	11,2	8,0	22,4	17,0	
20x72	12,5	10,0	20,0	17,0	12,5	14,0	10,0	26,5	19,0	17,0	12,5	35,0	26,5	
22x66	15,0	12,0	23,6	21,2	15,0	16,8	12,0	31,5	22,4	21,2	15,5	42,0	31,5	
26x96	21,5	17,0	33,5	30,0	21,2	23,8	17,0	45,0	31,5	30,0	21,2	59,4	45,0	
32x96	31,5	25,2	50,0	42,0	31,5	35,3	25,2	63,0	47,5	45,0	31,5	-	-	

М	Цепь 3 кл, мм													
	1,0	0,8	1,6	1,25	1,0	1,12	0,8	2,1	1,5	-	-	2,8	2,1	
8x23	0,5	0,4	0,8	0,63	0,5	0,56	0,4	1,0	0,75			1,0	1,0	
11x31	0,8	0,64	1,3	1,0	0,8	0,9	0,64	1,6	1,2			2,0	1,6	
13x36	1,0	0,8	1,6	1,6	1,0	1,12	0,8	3,2	1,5			3,7	3,2	
16x44	2,0	1,6	3,2	2,5	2,0	2,24	1,6	4,0	3,0	-	-	5,0	4,0	

\* М - коэффициент зависимости грузоподъемности от способа строповки, обвязки груза и угла наклона ветвей.

Согласно таблице, при температурах от -40°C до +200°C потери грузоподъемности не происходит. С ростом температуры грузоподъемность уменьшается. Нагрев цепи и элементов стропа выше +200°C с последующим остыванием на воздухе влечет изменение структурного состояния металла и снижение механических свойств.



## Требования безопасности. Нормы и правила браковки цепных стропов

При эксплуатации стропов следует руководствоваться ПБ 10-382-00 «Правилами устройства по безопасной эксплуатации грузоподъёмных кранов» и проектами организации работ по сносу или демонтажу (ПОР), проектами производства работ (ППР). Владельцем крана или эксплуатирующей организацией разрабатываются способы правильной строповки и зацепки грузов, которым должны быть обучены стропальщики.

### Запрещается

Соединять цепи болтами, пальцами ит.д.

Ударная нагрузка при низких температурах

Контакт с кислотами цепей и элементов строп 8 класса прочности

Заваривать дефекты

\* Ремонт эксплуатирующей организацией

\* Ремонт с заменой гибких и концевых элементов производится только предприятием-изготовителем, имеющим соответствующее Разрешение. После ремонта стропы испытываются статической нагрузкой, превышающей номинальную в 1,25 раза.

При эксплуатации стропов необходимо соблюдать следующие условия:



Проводить периодический осмотр с замером цепи



Правильно укладывать цепь при обхвате острых углов



Не допускать изгиба соединительных звеньев

Стропы не должны допускаться к работе, если:



Отсутствует маркировочная бирка



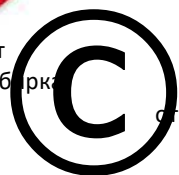
Разность длин ветвей более 1,5% от общей длины строп



Уменьшение диаметра звена цепи и звеньев более 10%



Удлинение звена цепи более 396 мкм



Отсутствуют предохранительные замки на концевых элементах

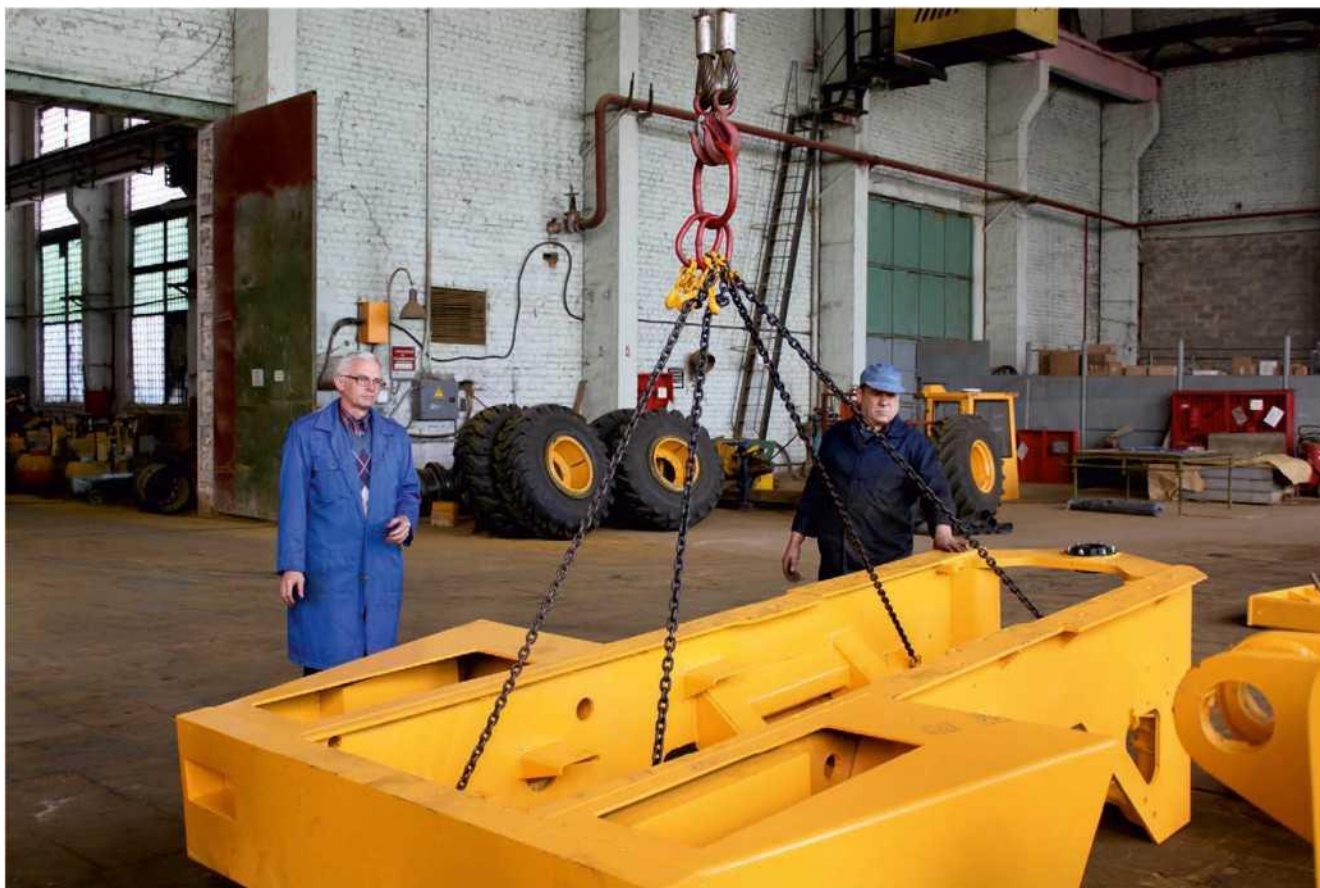


Повреждены резьбовые соединения (скобы)



Присутствуют трещины, расслоения, надрывы на всех элементах

## Стропы цепные



# Траверсы



2

# Траверсы

## Траверсы грузоподъемные

Траверса - это съемное грузозахватное приспособление, предназначено для подъема и перемещения длинномерных и крупногабаритных грузов. Предприятие производит четыре основных типа траверс, согласно техническим условиям, разработанным на предприятии: -тип 1 линейная с подвеской за центр;

-тип 2 линейная с двумя точками подвеса;

-типа 3 Н-образная с подвеской за центр;

-тип 4 рамная с четырьмя точками подвеса.

Температурный режим работы от -40°C до +60°C. Применение траверс обусловлено тем, что при обычной строповке в ветвях стропа возникают значительные растягивающие нагрузки, прогиб в поднимаемом грузе. Траверса, как промежуточное звено, компенсирует действие неблагоприятных нагрузок и позволяет увеличить полезную высоту подъема.

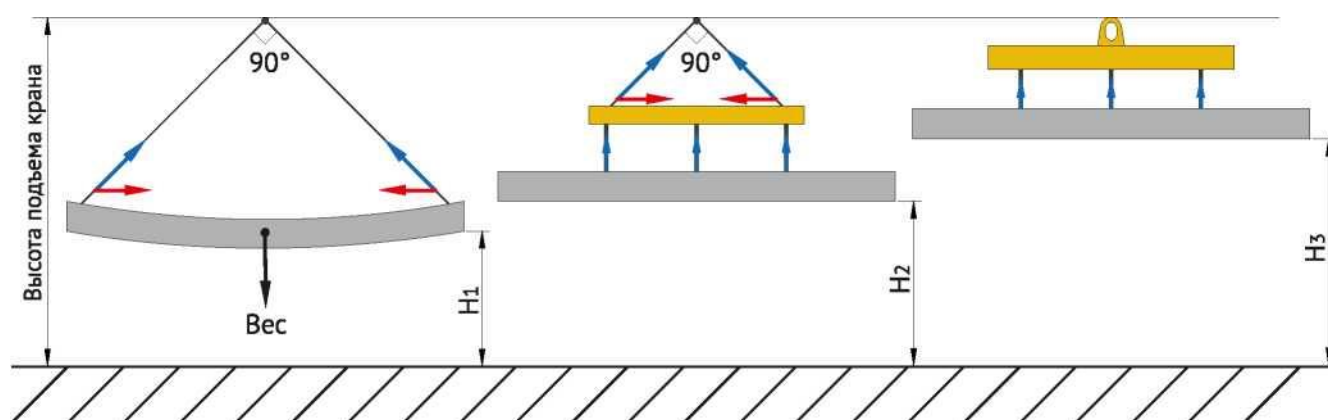
### Принципиальные схемы строповки длинномерного груза

Двухветвевой строп

Траверса тип 2

Траверса тип 1

Гарантийный срок эксплуатации траверс при односменной работе составляет 6 месяцев со дня ввода в



(—) Потеря полезной высоты подъема.

(—) Сжатие в грузе.

(—) Изгиб груза.

эксплуатацию.

(+) Увеличение полезной высоты подъема.

(+) Устойчивость при подъеме и перемещении.

(+) Малый собственный вес траверсы.

(+) Значительное увеличение полезной высоты подъема. (—) Большой собственный вес траверсы.



# Траверсы

## Основные типы траверс



Траверса тип 1  
линейная с подвеской за центр



Траверса тип 2  
линейная с двумя точками подвеса

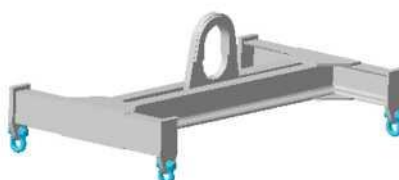
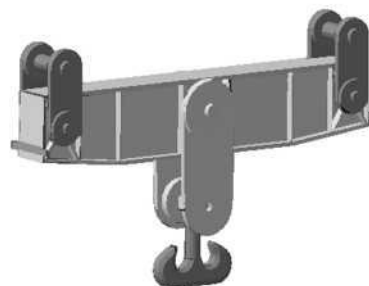
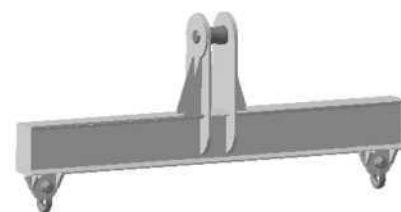
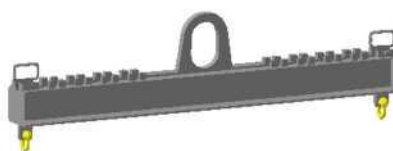
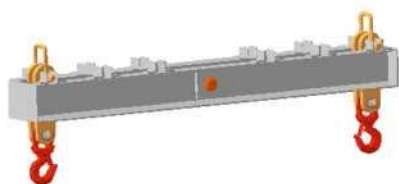


Траверса тип 3  
Н-образная с подвеской за центр



Траверса тип 4  
рамная с четырьмя точками подвеса

## Специальные исполнения траверс



# Траверсы

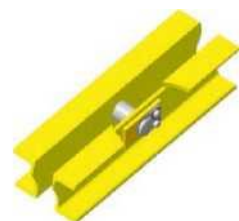
Конструкции подвесов траверс на крюк крана



O-образная проушина



Проушина с пальцем



Палец

Основные типы концевых элементов



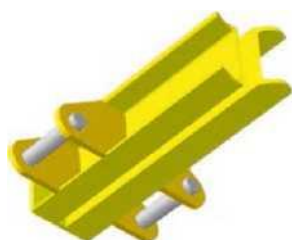
Проушина



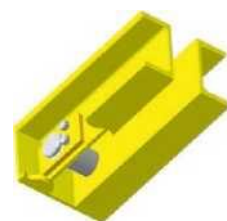
Скоба



Палец снизу



Боковые пальцы



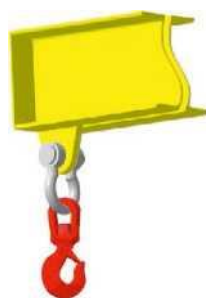
Палец



Крюк вращ.



Крюк чалочный на оси



Крюк вращающийся на скобе



Крюк палочный на скобе



Крюк с торца



Боковые крюки



Переставной крюк



# Захваты



# Захваты

Съемные грузозахватные приспособления В широком смысле, к грузозахватам можно отнести и стропы, крюки, такелажные точки и прочие приспособления, поскольку они также выполняют задачу фиксации и подъема грузов. Однако чаще всего под словом "грузозахват" подразумевают механическое приспособление, навешиваемое на крюк грузоподъемного механизма предназначенное для фиксации груза в определенном положении для последующего его подъема и перемещения.

Грузозахваты призваны сократить трудоемкость ручных операций при проведении подъемно-транспортных работ.

При эксплуатации захватов  
следует руководствоваться ФНП  
в области промышленной

безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" приказ № 533 от 12.11.2013г и паспортом на изделие. Владелец захвата обязан обеспечить его содержание в исправном состоянии и безопасные условия работы, путем организации надлежащего обслуживания, хранения и эксплуатации.

С помощью захватов можно поднимать груз, масса которого не превышает грузоподъемности захвата, указанной на бирке и в паспорте. Поднимать груз можно только тогда, когда он надежно закреплен на захвате, без перекосов.

Нельзя с помощью захвата вытаскивать груз, зажатый другим предметом.

Не допускается работать захватом в агрессивной среде, вызывающей коррозию поверхности материала захвата.

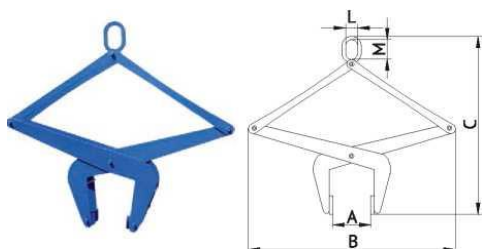
Гарантийный срок эксплуатации захватов 6 месяца со дня ввода в эксплуатацию при односменной работе (если иное не указано в паспорте изделия). Гарантия не распространяется на поломку изделий по причине регулярного износа, перегрузки захвата, неправильного или небрежного использования, несоблюдения указаний по эксплуатации, переделке захвата.

# Захваты

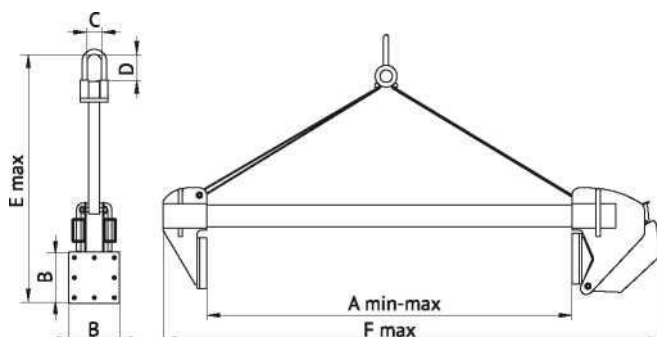
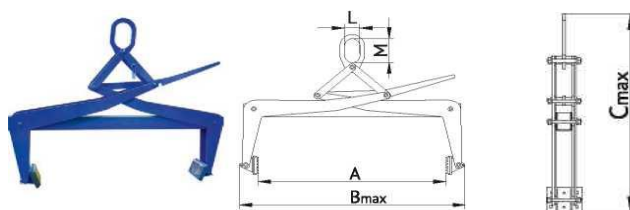
## Захваты для строительных материалов и железобетонных изделий

Захват ЗКБс

Обозначение	Г/п, т	Размеры, мм					Вес, кг
		A	B	C	M	L	
ЗКБ-0Д-50-150	<b>ОД</b>	50-150	515	480	120	70	9,0
ЗКБ-0,4-50-120	0,4	50-120	1275	850	120	70	16,0
ЗКБ-0,6-50-300	0,6	50-300	1440	1090	150	90	22,0
ЗКБ-1,3-600	1,3	600	795	1065	180	120	198,0
ЗКБс-0,5-950-1060	0,5	950-1060	1265	975	150	90	60,0

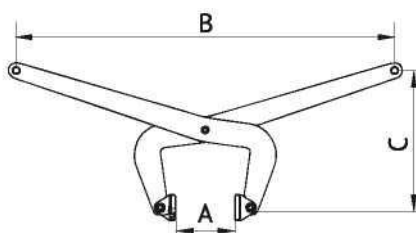


Захват ЗКБ



### Захват для бордюрного камня универсальный (ЗКБу)

иООЗнаЧсНис 1/П, Т д	Размеры, мм					Вес, кг
	B	C	D	E	F	
ЗКБу-0,5-800-1300 0,5 0-1000	140	40	70	980	1370	20,0



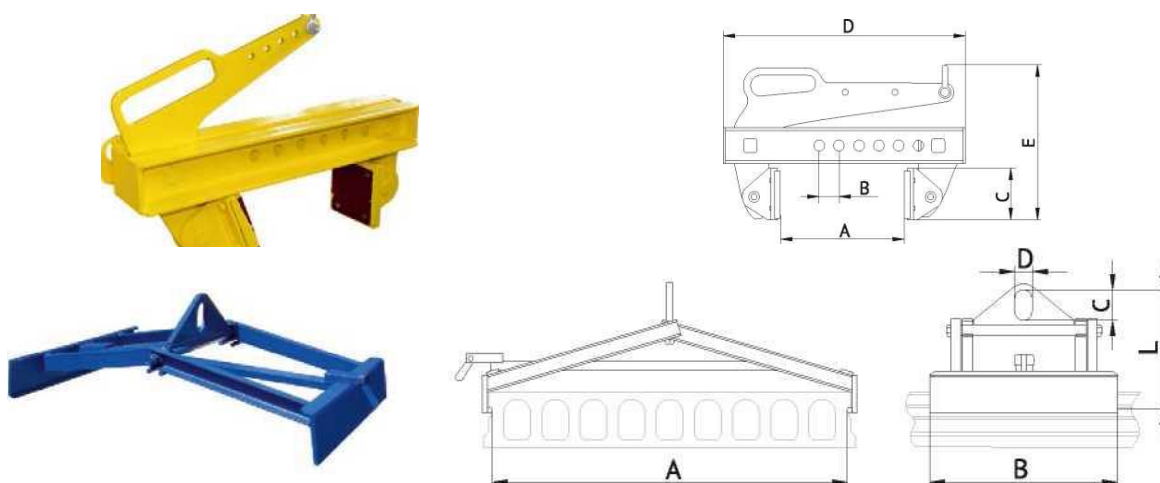
### Захват для бордюрного камня специальный ручной (ЗКБ)

Обозначение	Г/п, т	Размеры, мм			Вес, кг
		A	B	C	
ЗКБ-0,1-90-200	<b>ОД</b>	90-200	1000	290-470	14,0

# Захваты

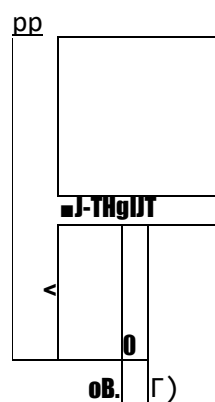
## Захват для бетонных блоков (ЗББ)

Обозначение	Г/п, т	Размеры, мм				Вес, кг
		A	Б	С	D	
ЗББ-0,5-0-240	0,5	0-240	40	90	485	13,0
					280	



Обозначение	Г/п, т	Размеры, мм					Вес, кг
		A	B	С	D	L	
ЗЖБП-0,8-700	0,8	700	760	120	70	300	54,0
ЗЖБП-0,8-750	0,8	750	760	120	70	320	56,0
ЗЖБП-1,0-900	1,0	900	760	120	70	310	57,0
ЗЖБП-2,5-1000	2,5	1000	760	120	70	350	63,0
ЗЖБП-2,5-1200	2,5	1200	760	120	70	365	68,0
ЗЖБП-2,5-1500	2,5	1500	760	120	70	400	72,0
ЗЖБПс-2,5-1200	2,5	1200	1400	250	120	400	132,0
ЗЖБПс-5,0-1500	5,0	1500	1400	250	120	1020	230,0

## Захват для плит перекрытия (ЗПП)



Обозначение	Г/п.т	Размеры, мм				Вес, кг
		A	B	С	D	
ЗПП-2,5-100-150	2,5	100-150	55	530	305	16,0

## Захват для железобетонных плит (ЗЖБП)

# Захваты

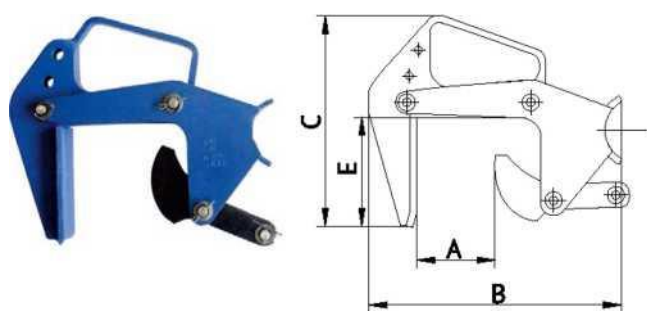
## Захват для бетонных колец

Обозначение	Г/п.т	Размеры, мм				Вес, кг
		A	B	C	D	
ЗБКв-0,8-40-130	0,8	40-130	325	275	140	9,0
ЗБКв-1,0-40-130	1,0	40-130	340	273	140	14,8
ЗБКо-0,75	0,75	40-130	375	435	300	12,3

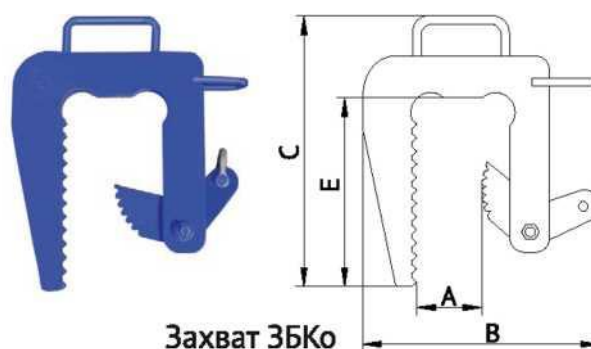
V

Обозначение	Г/п, т	Ширина марша А, мм	Зев В, мм	Вес, кг
ЗЛМ-1.0-820-В	1,0	820	180	40,0
ЗЛМ-1,0-1050-В	1,0	1050		53,0
ЗЛМ-1.0-1200-В	1,0	1200		63,0
ЗЛМ-1.0-1350-В	1,0	1350		80,0
ЗЛМ-1.0-1500-В	1,0	1500		93,0
ЗЛМ-1.25-820-В	1,25	820	200	43,0
ЗЛМ-1.25-1050-В	1,25	1050		56,0
ЗЛМ-1.25-1200-В	1,25	1200		67,0
ЗЛМ-1.25-1350-В	1,25	1350		86,0
ЗЛМ-1.25-1500-В	1,25	1500		100,0
ЗЛМ-1.6-820-В	1,6	820	220	40,0
ЗЛМ-1.6-1050-В	1,6	1050		75,0
ЗЛМ-1.6-1200-В	1,6	1200		90,0
ЗЛМ-1.6-1350-В	1,6	1350		110,0
ЗЛМ-1.6-1500-В	1,6	1500		140,0
ЗЛМ-2.0-820-В	2,0	820		63,0
ЗЛМ-2.0-1050-В	2,0	1050		80,0
ЗЛМ-2.0-1200-В	2,0	1200		103,0
ЗЛМ-2.0-1350-В	2,0	1350		126,0
ЗЛМ-2.0-1500-В	2,0	1500		146,0

\* При оформлении заказа необходимо указывать в обозначении ширину марша А и зев В: Захват лестничного марша ЗЛ М-1,0-1050-220



Захват ЗБКв



Захват ЗБКо



# Захваты

Захват-струбцины для мягких панелей (ЗСТу)

Обозначение	Г/п, т	Р'азмеры, мм					Вес, кг
		Amin	Bmax	C	D	E	
ЗСТу-0,25-50-250	0,25	50	250	90	26	140 Вид Б	5,6

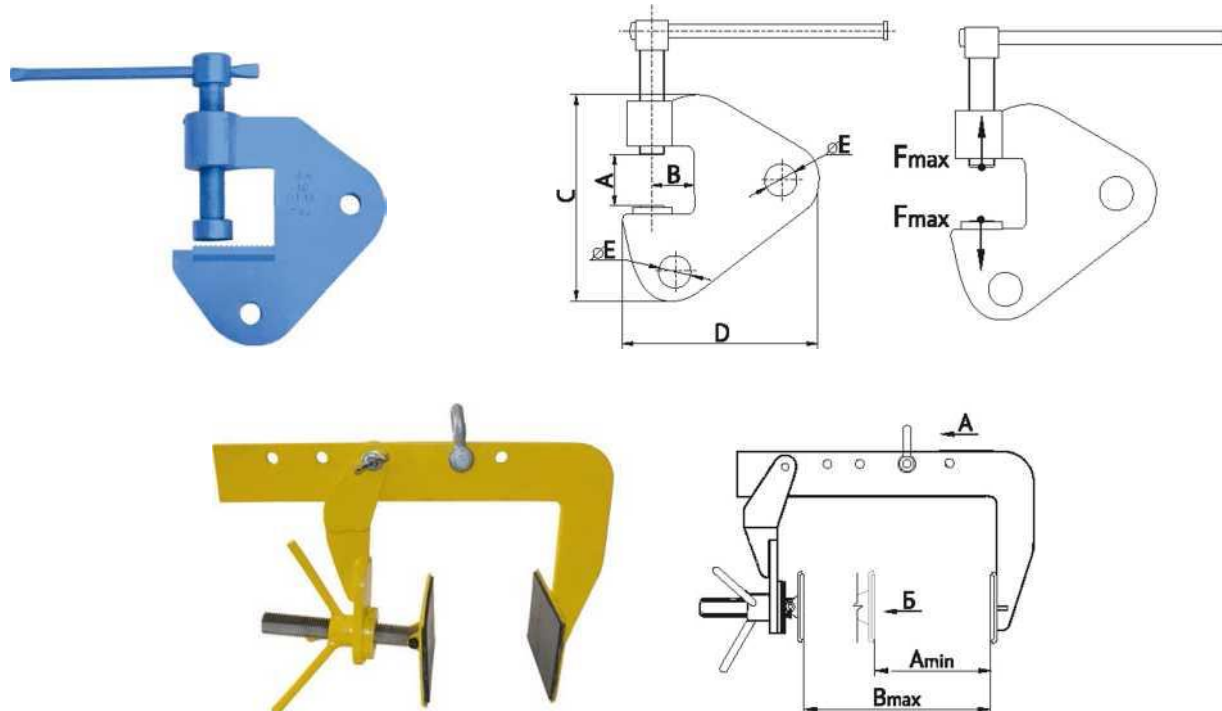
Обозначение	Г/п, т	Р'азмеры, мм					Вес, кг
		A	B	C	D	E	
ЗСТк-0,5-45-310	0,5	45-310	825	1000	556	400	74,0

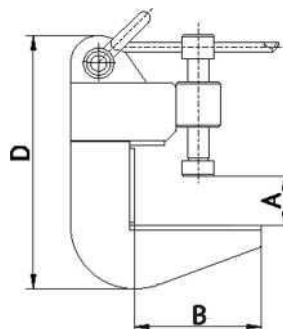
Захват для кровельных панелей (ЗСТк)



Обозначение	Fmax, Т	Г/п пары струбцин, т	Размеры, мм					Вес, кг
			A	B	C	D	E	
МС1,0	1,0	1,25	40	35	210	190	20	5,8
МС2,0	2,0	2,5	40	35	210	190	20	8,2
МС3,0	3,0	3,6	52	70	280	240	20	10,0
МС5,0	5,0	6,3	52	70	280	240	20	16,0
МС7,5	7,5	9,0	80	65	320	310	50	24,5

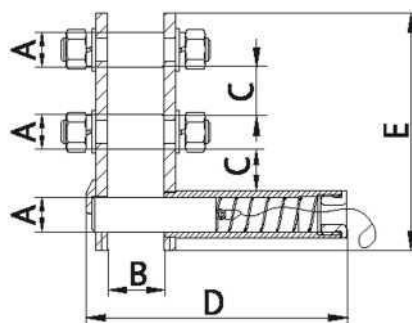
\* Fmax - максимально допустимая нагрузка на одну из опорных площадок



Захват для балконных плит  
(ЗБП)

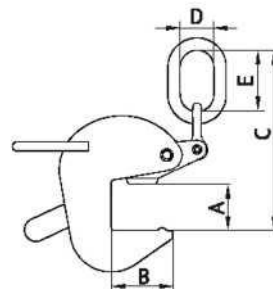
Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм				Вес, кг
		A	B	C	D	
ЗБП-2,5-35-100	2,5	35-100	160	100	320	11,0

## Захват замок Смаля (ЗЗС)



Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм					Вес, кг
		A	B	C	D	E	
ЗЗС-1,0	1,0	16	35	32	190	140	1,4
ЗЗС-2,0	2,0	25	45	35	240	175	2,9
ЗЗС-2,5	2,5	25	50	35	240	175	3,2
ЗЗС-3,2	3,2	28	55	45	260	205	4,4
ЗЗС-5,0	5,0	36	60	50	300	250	7,8
ЗЗС-6,3	6,3	40	70	60	310	280	9,6
ЗЗС-8,0	8,0	45	75	65	350	310	14,6
ЗЗС-10,0	10,0	45	80	70	390	345	19,1
ЗЗС-15,0	15,0	55	90	90	410	410	28,8

## Захват опалубки (З0)

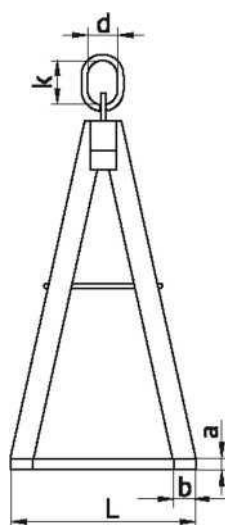


Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм					Вес, кг
		A	B	C	D	E	
З0-1,0	1,0	60	80	260	60	110	10,0
З0-1,5	1,5	60	80	295	80	140	10,0
З0-3,0	3,0	60	80	345	80	120	20,0
З0-4,0	4,0	120	80	485	120	180	32,0

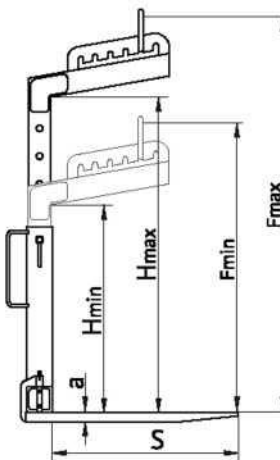
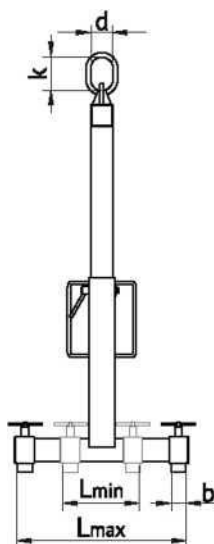
# Захваты

Захват нераздвижной для

поддонов (ЗП)

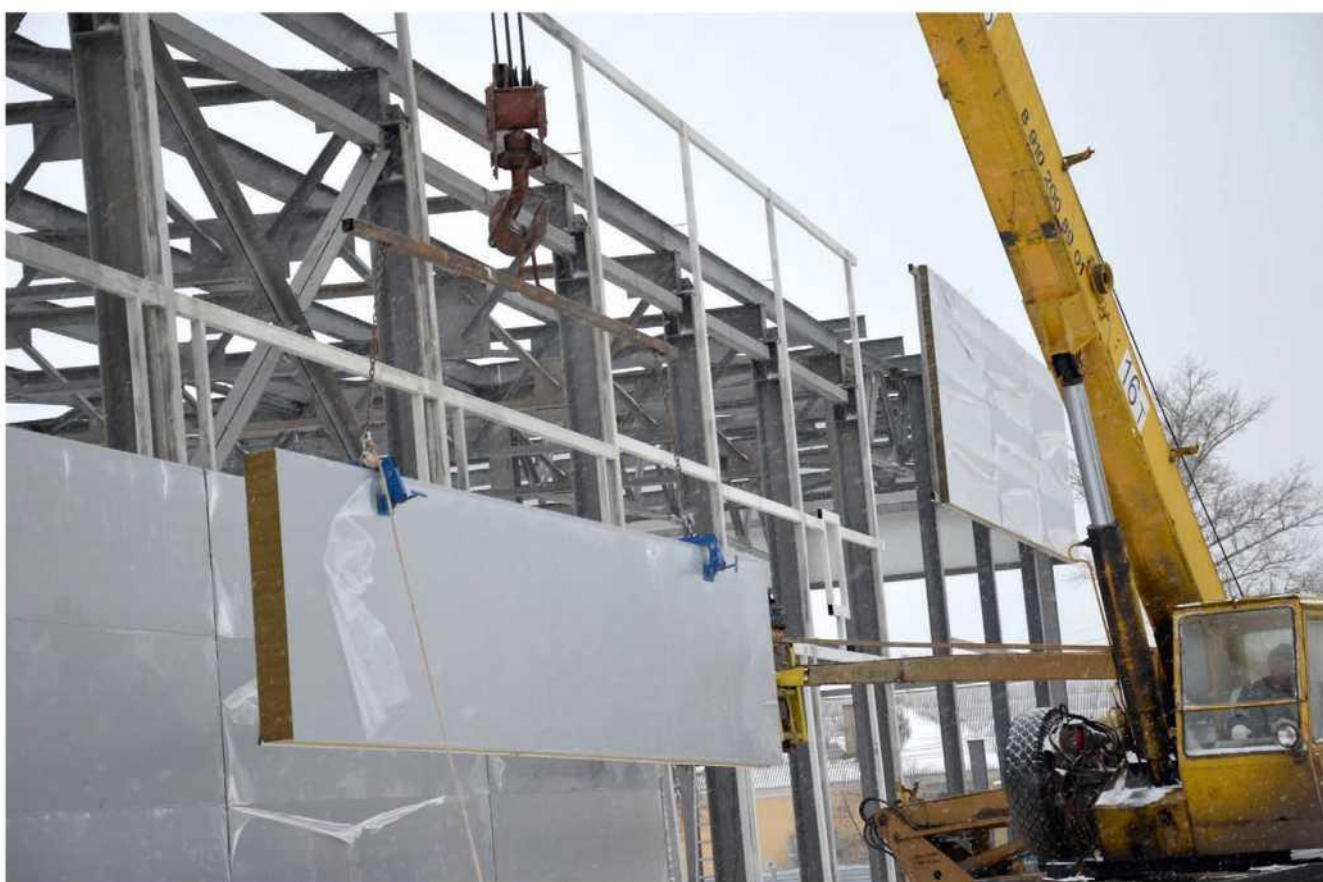


Обозначение	Г/п, т	Размеры, мм								Вес, кг
		L	S	h	F	a	b	d	к	
ЗП-0,75-1000-	0,75	750	1000	1100	1370	40	70	90	150	120,0
ЗП-1,5-1000-1250	1,5	750	1000	1250	1610	45	90	120	180	170,0
ЗП-2,0-1000-1570	2,0	900	1000	1570	1930	50	95	120	180	190,0
ЗП-3,0-1000-1650	3,0	900	1000	1650	2090	60	95	150	230	250,0
ЗП-5,0-1100-1650	5,0	1450	1100	1650	2140	85	95	150	230	380,0



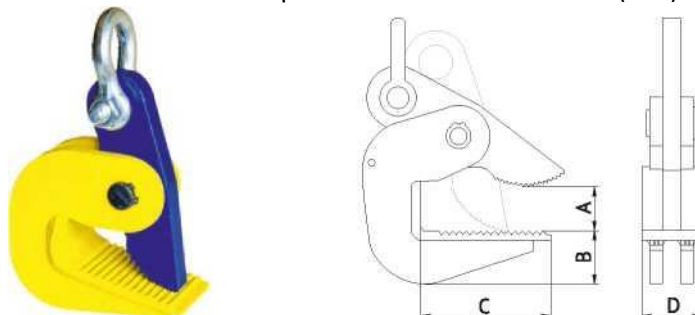
Захват раздвижной для поддонов (ЗПр)

Обозначение	Г/п, т	Размеры, мм								Вес, кг
		Lmin-	S	Hmin-	Fmax	a	b	d	к	
ЗПр-0,75-1000	0,75	450-900	1000	1100-1700	2080	40	70	90	150	160,0
ЗПр-1,5-1000	1,5	450-900	1000	1100-1700	2210	50	80	120	180	200,0
ЗПр-2,0-1000	2,0	450-900	1000	1100-1700	2230	50	95	120	180	230,0
ЗПр-3,0-1000	3,0	450-900	1000	1100-1700	2290	60	95	120	180	290,0
ЗПр-5,0-1000	5,0	680-1000	1000	1300-2000	2520	60	180	150	230	480,0



# Захваты

Захваты для листовой и рулонной стали **Захват для подъема листа в горизонтальном положении (ЗГЛ)**



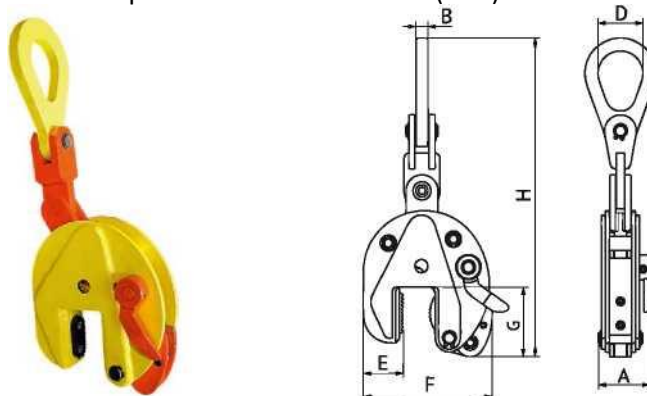
Обозначение	Вес груза не более, т		Размеры, мм				Тип скобы	Вес захвата, кг
	Для 2-х захватов	Для 4-х захватов	A	B	C	D		
ЗГЛ-1,0	1,25	2,5	0-20	40	80	56	G 2130 1,5т	2,0
ЗГЛ-1,6	2,0	4,0	0-40	45	110	65	G 2130 2,0т	3,7
ЗГЛ-2,5	3,2	6,3	0-60	65	140	80	G 2130 3,25т	8,0
ЗГЛ-4,0	5,0	10,0	20-100	90	180	86	G 2130 4,75т	16,5
ЗГЛ-5,0	6,3	12,5	60-125	95	190	100	G 2130 6,5т	35,0

**Захват для подъема листа в горизонтальном положении (ЗГЛу)**

Обозн	Вес груза не более, т		D	Тип скобы	Вес захвата, кг
	2 захвата	Для 4-х захват			
ЗГЛу-2	2,5	5,0	43	G 2130 3,25т	11,0
ЗГЛу-5	5,0	10,0	58	G 2130 6,5т	20,0

Рекомендуется к работе с тонкими листами, а также крупногабаритными листами при подъеме которых возможен прогиб.

**Захваты для подъема листа в вертикальном положении (ЗВЛ)**

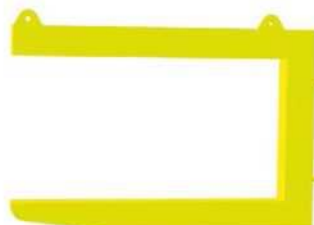


Обозначение	Г/п, т	Толщина листа, мм	Размеры, мм							Вес, кг
			A	B	D	E	F	G	H	
ЗВЛ-1,0	1,0	0-25	52	12	45	40	130	70	320	3,2
ЗВЛ-3,0	3,0	0-35	76	16	60	55	180	90	465	8,6
ЗВЛ-5,0	5,0	0-50	87	25	80	95	275	130	680	24,5

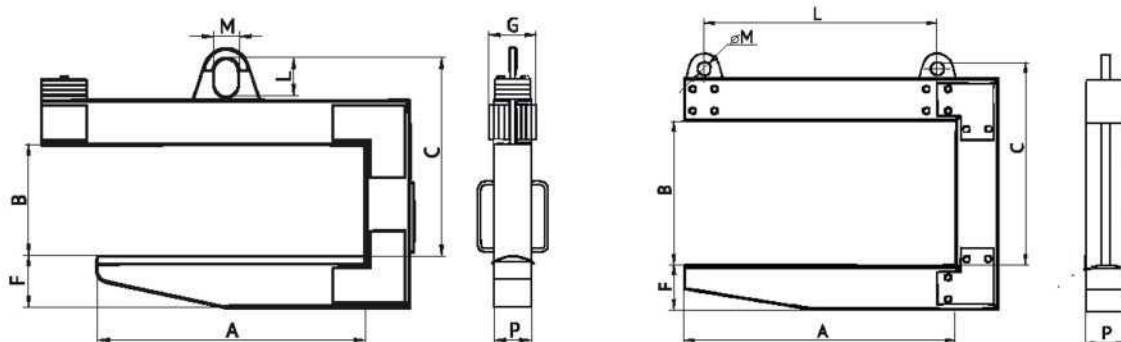
Захват для рулонов стали (ЗРС)



Захват ЗРС1

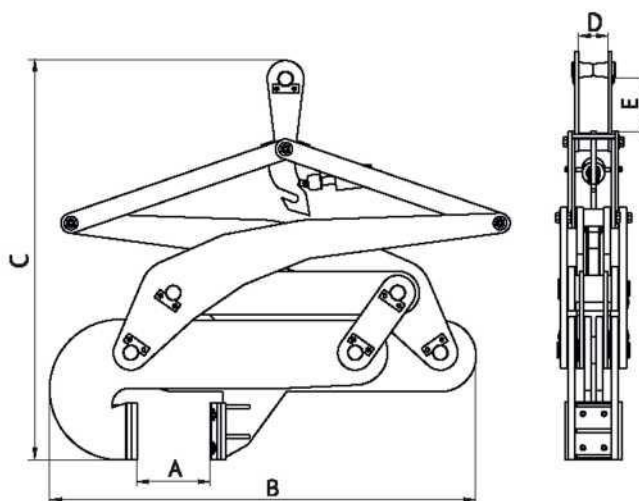


Захват ЗРС2



Обозначение	Г/п, т	Размеры, мм								Вес, кг
		A	B	C	F	G	L	M	P	
ЗРС1-2,0-1600	2,0	1600	550	890	144	200	350	220	130	230,0
ЗРС1-5,0-1000	5,0	1000	560	1000	224	300	230	150	142	320,0
ЗРС1-10,0-1250	10,0	1250	660	1240	224	350	230	150	192	752,0
ЗРС1-15,0-1600	15,0	1600	660	1330	303	360	290	150	250	1250,0
ЗРС2-10,0-1250	10,0	1250	660	930	210	-	1080	62	130	230,0

Захват для рулонов стали (ЗВР)



Обозначение	Г/п, т	Размеры, мм					Вес, кг
		A	B	C	D	E	
ЗВР-10,0-250-400	10,0	250-400	1785	2570	130	200	1650
ЗВР-16,0-245-445	16,0	245-445	1900	2950	160	200	2350
ЗВР-20,0-265-510	20,0	265-510	2400	3000	190	320	3400

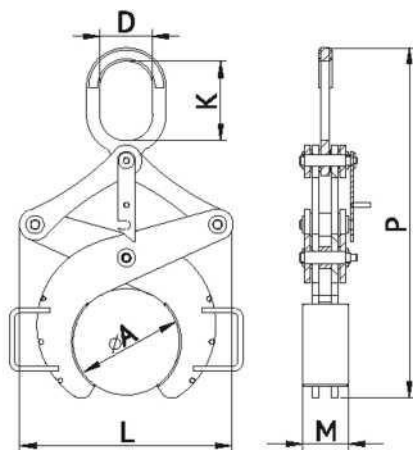
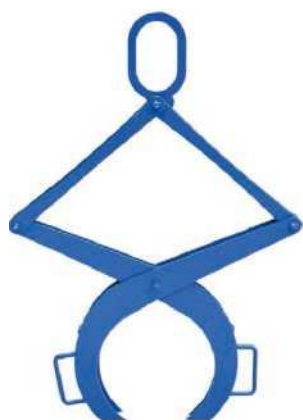


# Захваты

Захваты для труб и грузов цилиндрической формы

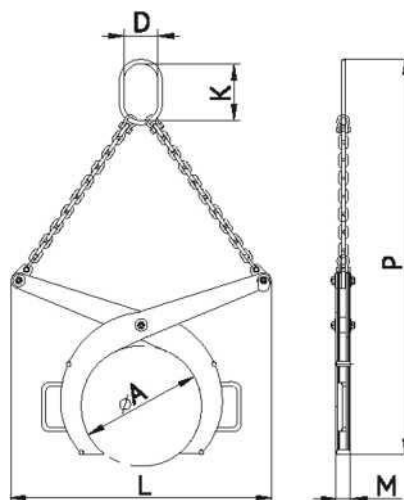
Захват для подъема круглых деталей в горизонтальном положении (ЗКДг)

Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм						Вес, кг
		A	D	K	L	M	P	
ЗКДг-0,5-60-320	0,5	60-320	90	150	535-690	50	945-1100	16,0
ЗКДг-1,0-50-150	1,0	50-150	70	120	300-340	70	535-580	11,0
ЗКДг-1,0-150-	1,0	150-250	90	150	475-530	80	785-840	16,0
ЗКДг-2,0-250- 250	2,0	250-350	120	180	635-715	100	1040-1100	35,0



Захват для подъема круглых деталей в горизонтальном положении облегченный (ЗКДго)

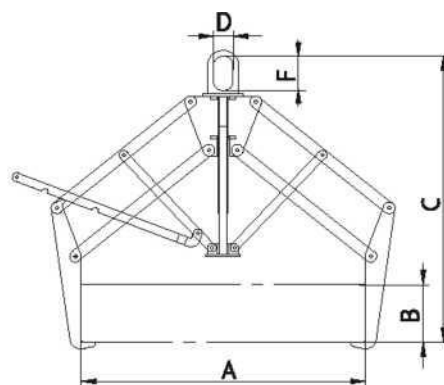
Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм						Вес, кг
		A	D	K	L	M	P	
ЗКДго-0,5-50-140	0,5	50-140	90	150	210	116	640	10,0
ЗКДго-0,5-60-320	0,5	60-320	90	150	535-690	44	1070-1190	13,0
ЗКДго-1,0-150-	1,0	150-250	90	150	485-530	60	735-785	13,0
ЗКДго-2,0-250- 250	2,0	250-350	120	180	630-710	60	1150-1200	29,0





# Захваты

Захват для подъема круглых деталей в вертикальном положении (ЗКДв)



Обозначение	Г/п, т	Размеры, мм					Вес, кг
		A	B	C	D	F	
ЗКДв-0,5-600-1000	0,5	600-1000	<250	<1170	70	120	38,0
ЗКДв-2,0-600-1100	2,0	600-1100	<200	<1340	120	180	140,0

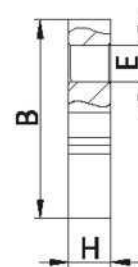
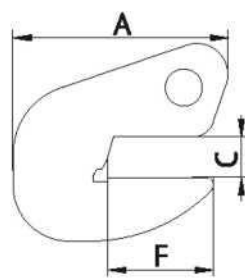
Захваты для труб (ЗТ-А, ЗТ-Б, ЗТ-В)



ЗТ-А



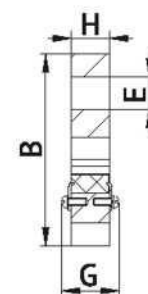
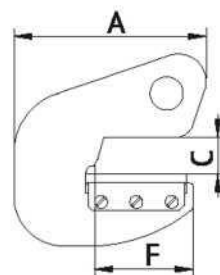
ЗТ-В алюминиевая накладка



ЗТ-Б г/п 1,6-3,2 т



ЗТ-Б г/п 4,0-12,5 т



Обозначение	Г/п, т	Толщина стенки трубы, мм	Размеры, мм							Вес, кг	
			A	B	C	E	F	G	H	ЗТ-А	ЗТ-Б
ЗТ-1,6	1,6	8-13	109	103	15	20	55	34	20	1,08	1,25
ЗТ-2,0	2,0	13-16	130	118	18	20	65	34	20	1,54	1,70
ЗТ-3,2	3,2	16-26	152	141	29	26	75	44	30	3,08	3,33
ЗТ-4,0	4,0	27-31	177	161	34	26	75	52	30	4,10	4,51
ЗТ-5,0	5,0	27-32	180	164	35	30	75	62	40	5,47	6,17
ЗТ-6,3	6,3	27-32	202	184	35	36	80	72	40	6,77	7,70
ЗТ-8,0	8,0	27-32	217	194	35	36	80	80	40	7,67	8,60
ЗТ-10,0	10,0	27-32	235	211	35	42	80	90	50	11,29	12,68
ЗТ-12,5	12,5	27-32	251	224	35	52	90	100	60	15,34	17,30

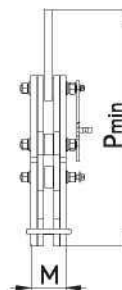
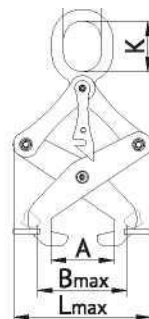


# Захваты

САМСОН

Захваты для сортового проката

л,  
Захват для сортового проката (ЗСП)

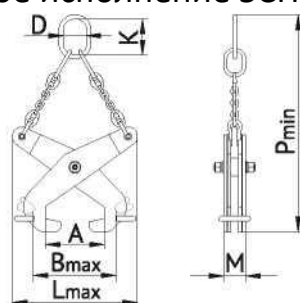


Обозначение	Г/п, т	Размеры, мм							Вес, кг
		A	B	D	K	L	M	P	
ЗСП-1,0-55-200	1,0	55-200	250	56	100	450	48	545	8,1
ЗСП-1,0-85*	1,0	85	140	56	100	290	48	425	6,9
ЗСП-2,0-75-130	2,0	75-130	200	90	120	365	56	505	12,1
ЗСП-2,0-200-450	2,0	200-450	450	60	110	680	60	750	23,9
ЗСП-3,2-75-130	3,2	75-130	200	90	120	365	84	505	20,8
ЗСП-3,2-450-650	3,2	450-650	610	80	130	865	72	745	40,5

\* Захват предназначен для подъема и перемещения рельс Р75

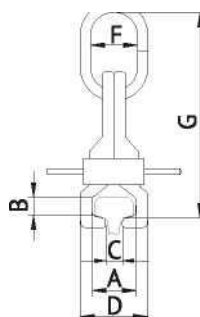
# Захваты

Захват для сортового проката (облегченное исполнение ЗСПо)



Обозначение	Г/п, т	Размеры, мм							Вес, кг
		A	B	D	K	L	M	P	
ЗСПо-1,0-55-200	1,0	55-200	250	90	150	450	48	620	7,8
ЗСПо-2,0-200-450	2,0	200-450	460	120	180	680	60	780	22,0
ЗСПо-3,0-55-300	3,0	55-300	320	120	180	490	45	780	27,0
ЗСПо-3,2-55-450	3,2	55-450	480	120	180	830	54	1080	37,0
ЗСПо-3,2-450-650	3,2	450-650	660	120	180	865	72	790	35,0

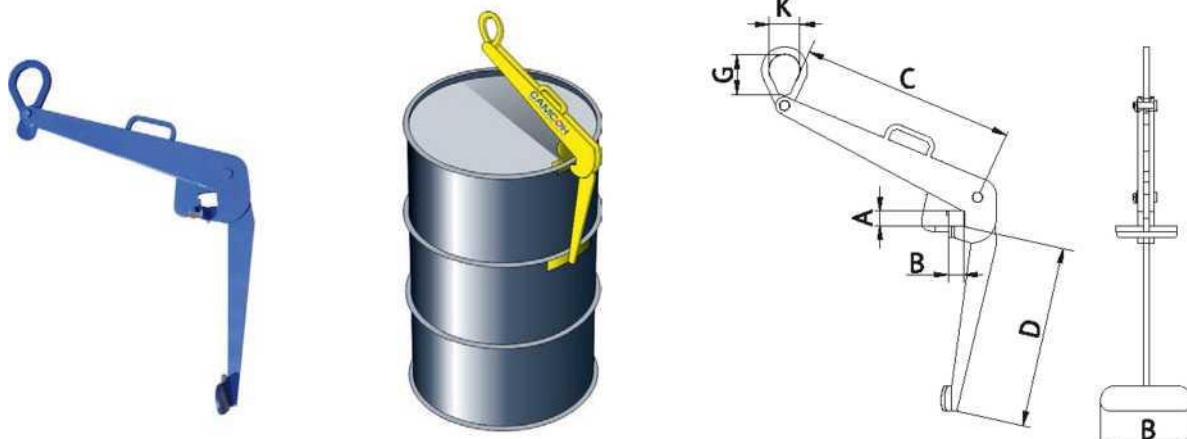
Захват для рельс (ЗР)



Обозначение	Г/п, т	Размеры, мм						Вес, кг
		A	B	C	D	F	G	
ЗР-1.0-Р65	1,0	80	35	28	120	90	395	9,0
ЗР-1.0-Р75	1,0	85	35	28	120	90	395	9,0

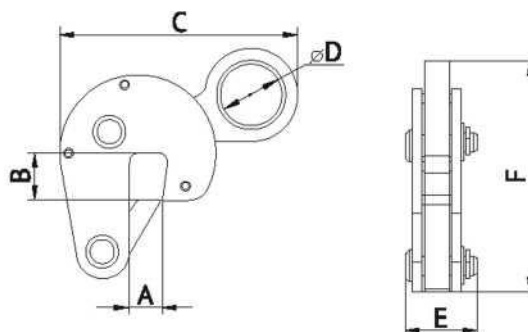
# Захваты

Обозначение	Г/п, т	Захваты для бочек							Вес, кг
		A	B	C	D	G	K	L	
ЗВБ-0,2	0,2	30	180	420	455	80	60	60	6,0
ЗВБ-0,6	0,6	30	180	420	455	80	60	60	8,0



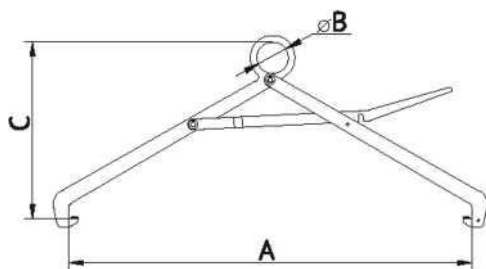
Захват для подъема бочек в горизонтальном положении (ЗГБ)

Обозначение	1/п, т	Размеры, мм			Вес, кг
		A	B	C	
ЗГБ-0,5	0,5	760-910	70	400	5,0



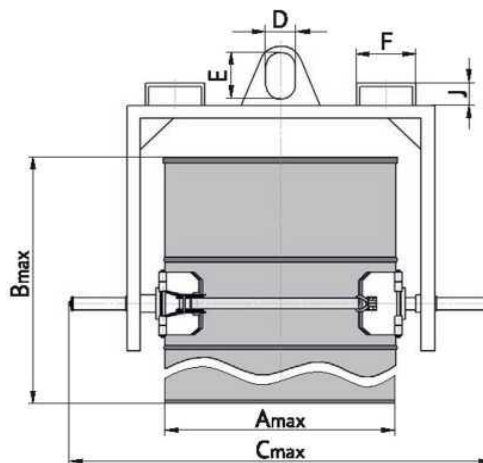
Обозначение	Г/п, т	Размеры, мм						Вес, кг
		A	B	C	D	E	F	
ЗБС-0,3	0,3	20	30	170	30	35	135	1,6
ЗБС-0,5	0,5	20	30	152	40	45	150	1,8

Захват для подъема бочек специальный (ЗБС)



# Захваты

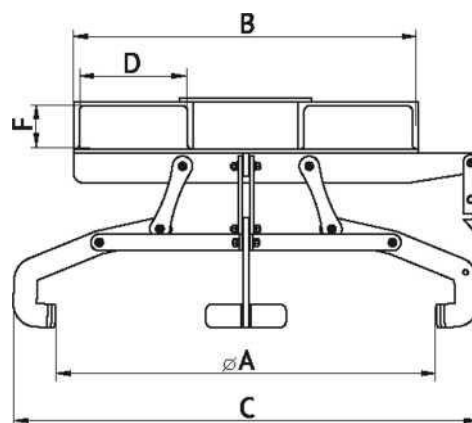
Захват для подъема бочек поворотный		Размеры, мм							Вес, кг
Обозначение	Г/п,т	A	в	C	D	E	F	J	
ЗПБ-0,5	0,5	700	932	1270	90	150	160	60	76,0
ЗПБ-0,32 (с редуктором)	0,32	572	932	1160	90	150	160	60	95,0



## Захват для подъема бочек в вертикальном положении (ЗКДв)

Обозначение	Г/п,т	Размеры, мм					Вес, кг
		A	в	C	D	F	
ЗКДв-0,6-570*	0,6	570	500	700	162	64	26,0

\* Захват разработан для подъема и перемещения бочек, исполнение с площадкой крепления на вилы погрузчика.



# Захваты



Захват ЗБк

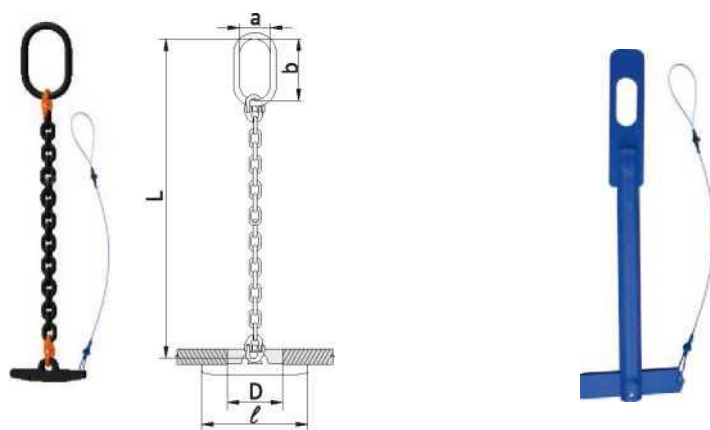
Захваты для кабельных барабанов

Захват ЗБт С zmm

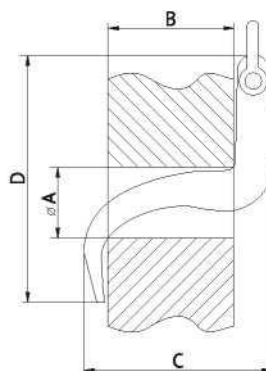
Обозначение	Г/п, т	Размеры, мм					Вес, кг
		L	D	l	a	b	
ЗБк-1,6	1,6	1100	50-110	210	120	180	4,56
ЗБк-2,5	2,5	1630	60-130	260	120	180	6,6
ЗБк-3,2	3,2	1630	70-120	260	120	180	8,6
ЗБк-5,0	5,0	1670	90-160	350	150	230	15,1
ЗБк-8,0	8,0	2210	110-210	500	150	230	24,7
ЗБк-10,0	10,0	2260	140-250	500	220	350	36,5
ЗБц-1,6	1,6	800	65-110	210	120	180	5,16
ЗБц-3,15	3,15	900	85-120	260	120	180	4,5
ЗБц-5,0	5,0	1000	120-160	350	150	230	11,5
ЗБц-7,8	7,8	1100	145-210	500	150	230	20,7
ЗБц-11,0	11,0	1200	170-250	500	220	350	30,5
ЗБт-2,0	2,0	530	40-100	210	30	70	4,56
ЗБт-3,0	3,0	580	50-100	210	40	100	4,56
ЗБт-5,0	5,0	580	57-100	210	40	100	9,18
ЗБт-8,0	8,0	445	85-140	260	50	100	25,0
ЗБт-12,5	12,5	750	140-200	500	65	100	90,0

Захват для подъема барабанов в горизонтальном положении (ЗБг)

Обозначение	Г/П, Т	Размеры, мм				Компонуется скобой	Вес, кг
		min A	max B	C	D		
ЗБг-2,0	2,0	45	82	205	300	G2130, г/п	2,8
ЗБг-3,2	3,2	72	105	205	300	G2130, г/п	4,7
ЗБг-5,0	5,0	72	105	205	300	G2130, г/п	6,3



Захват ЗБц







# Монтажные блоки

## Монтажные блоки

Монтажные блоки предназначены для проведения грузоподъемных и монтажных работ с использованием ручного или электромеханического приводов, а также при составлении полиспастов. Силовой полиспаст-это система подвижных и неподвижных блоков, соединенных гибкой связью (канат/цепь), используемая для увеличения подъемной силы. Для изменения направления тяги грузоподъемного устройства в состав полиспаста вводят отводной блок. В качестве отводного может выступать блок любого типа.

Предприятие производит монтажные блоки следующих типов:

- закрытые с разборной и откидной щеками;
- открытые с разборной щекой;
- с площадкой крепления.

Климатическое исполнение -У1 и ТСЗ по ГОСТ 15150.

Выпуск блоков грузоподъемностью от 0,5 тонн до 5,0 тонн производится серийно. Возможно изготовление одно- и многопольных блоков грузоподъемностью до 40 тонн по техническому заданию



Для того, чтобы снять "щеку" для запасовки каната, необходимо выкрутить гайку и винт с тыльной стороны.



Щека открывается за счет поворота крюка на 90°. Использование ручного инструмента не требуется.

При эксплуатации захватов следует руководствоваться ФНП в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" приказ № 533 от 12.11.2013г и паспортом на изделие. При выборе диаметра и конструкции каната обратите внимание на рекомендации, установленные Производителем. Следует учесть, что запасовка каната большего или меньшего диаметра может привести к уменьшению срока службы каната и блока из-за отсутствия достаточной опорной поверхности.

Согласно ГОСТ 25573-82 минимальный диаметр блока (уравнительных звеньев, D6) должен быть не менее  $8dk$ . Несоблюдение этого правила приводит к преждевременному износу каната вследствие увеличенных изгибающих напряжений в прядях, а также к его возможному выпадению из канавки.

Заказчика.

# Монтажные блоки

Блок закрытый 01 Блок с откидной щекой 01



## Блок монтажный закрытый с подшипником (01)

Обозначение	Г/п,т	Ø каната, мм	Ø ролика, мм	Габариты, мм	Вес, кг
Гп-Б 0,5-01(01)	0,5	3,6-9	80	214x96x46	1,15
Гп-Б 0,5-01(02)	0,5	3,6-9	80	151x96x46	1,05
Гп-Б 1,6-01(01)	1,6	9-11	110	380x145x64	8,0
Гп-Б 1,6-01(02)	1,6	9-11	110	268x145x64	7,0
Гп-Б 2,0-0,1(01) с откидной щекой	2,0	9-12	110	380x148x81	7,0
Гп-Б 3,2-0,1(01) с откидной щекой	3,2	11-14	130	425x176x81	7,5
Гп-Б 3,2-01(01)	3,2	11-14	130	450x176x70	10,0
Гп-Б 3,2-01(02)	3,2	11-14	130	390x176x70	9,5
Гп-Б 5,0-01(01)	5,0	14-18	160	540x212x94	20,0
Гп-Б 5,0-01(02)		14-18	160	390x212x94	19,0
Обозначение	Г/п,т	Ø каната, мм	Ø ролика, мм	Габариты, мм	Вес, кг
Гп-Б 0,5-02(01)	0,5	3,6-9	60	214x80x46	0,9
Гп-Б 0,5-02(02)	0,5	3,6-9	60	151x80x46	0,9
Гп-Б 1,6-02(01)	1,6	9-11	110	380x142x64	7,5
Гп-Б 1,6-02(02)	1,6	9-11	110	260x142x64	6,5
Гп-Б 3,2-02(01)	3,2	11-14	130	450x165x70	9,5
Гп-Б 3,2-02(02)	3,2	11-14	130	390x165x70	9,2
Гп-Б 5,0-02(01)	5,0	14-18	160	540x202x90	19,0
Гп-Б 5,0-02(02)		14-18	160	390x202x90	18,0
Обозначение	Г/п,т	Ø каната, мм	Ø ролика, мм	Размеры площадки, мм	Вес, кг
Гп-Б 0,4-04	0,4	8	75	60x120	1,3
Гп-Б 0,3-04	0,3	6	50	50x100	0,9
Гп-Б 0,8-04	0,8	8	100	70x140	2,8
Гп-Б 1,0-04	1,0	10	100	70x140	3,0

# Монтажные блоки



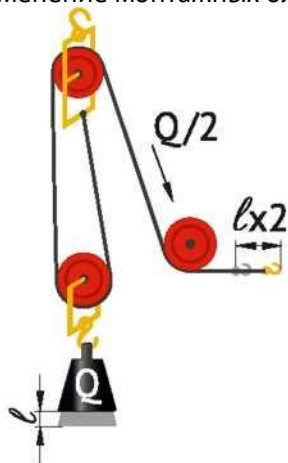
Блок монтажный под веревку без подшипника (05)

Обозначение	Г/п,т	Ø каната, мм	Ø ролика, мм	Вес, кг	
				с крюком	с рым-болтом
Гп-Б 0,5-05	0,5	16-20	94	1,9	2,2
Гп-Б 0,5-05 с откидной щекой	0,5	16-20	94	2,2	2,5

Во время подъема груза необходимо следить за правильной укладкой каната в канавку блока. Отклонение оси каната от плоскости вращения ролика не должно превышать 6 градусов.

При отсутствии на крюке предохранительного замка допускается работа только с гибкими грузозахватными приспособлениями, исключающими возможность их выпадения из зева крюка. Гарантийный срок эксплуатации 6 месяцев со дня ввода блока в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки.

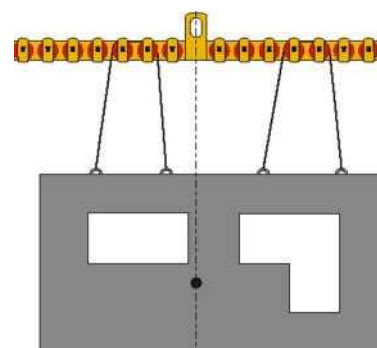
## Применение монтажных блоков



Полиспаст 2:1 с отводным блоком



Строп с уравнивающим блоком



Балансирная траверса





# Лебедки

Наше предприятие может предложить широкий выбор лебедок собственного производства, а также приспособлений для их установки и составления полиспадов.

Лебедки предназначены для перемещения грузов по горизонтальной или наклонной плоскости при проведении подъемно-транспортных или ремонтных работ.



Электрические



Ручные рычажные



Ручные барабанные



Ручные червячные

Тяговое усилие лебедки передается с помощью тягового элемента (канат, цепь, лента) от рычага или барабана. Лебедки могут иметь как ручной так и электрический привод.

К ручным лебедкам можно отнести рычажные и барабанные лебедки, а также монтажнотяговые механизмы приводимые в движение мускульной силой человека.

Электрические тяговые и маневровые лебедки состоят из электромотора, редуктора и барабана с тяговым гибким элементом (как правило - канатом), все элементы лебедки крепятся на общую раму. Редуктор позволяет получить достаточное тяговое усилие для работы с весьма тяжелыми грузами.

Лебедка поставляются климатического исполнения У (умеренный климат), категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69. Температура окружающей среды от -20° С до +40°С На месте производства работ по перемещению грузов ЗАПРЕЩЕНО:

- поднимать груз, масса которого превышает номинальную грузоподъемность лебедки;
- поднимать груз засыпанный землей или примерзший к земле, заложенный другими грузами, укрепленный болтами или залитый бетоном;
- работать при недопустимом износе каната, крюка и неисправной лебедке;
- запрещается полностью разматывать канат, на барабане должно оставаться не менее двух витков;
- проводить какие-либо работы по устранению возникших неисправностей при нагруженной лебедке.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода лебедки в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки.

Гарантия не распространяется на канат в связи с многочисленными ограничениями при его эксплуатации.

Замену каната может осуществлять эксплуатирующая организация.

# Лебедки

ЛЭТ-2,0 ЛЭТ	2,0 ЛРо-1,6	0,29 ЛЧ-1,0	15,0 ЛРо-1,0	180 ТЛо-2,0	11,0 ЛРТЗ-0,25	600,0
Обозначение	max тяговое усилие, тс	max усилие на рукояти, кгс	Ø каната, мм	Канатоемкость барабана, м	Длина рукояти, мм	Вес, кг
ЛРо-0,63	0,63	37	5,5-6,0	9,0	760-860	7,0
ЛРо-1,6	1,6	27	7,0-8,3	9,0	1000-1400	13,5

## Лебедки ручные червячные

Обозначение	max тяговое усилие, тс	Комплектация канатом	Ø каната, мм	Канатоемкость барабана, м	Вес, кг
ЛРТЗ-0,25	0,25	+	6,2	15	25,4
ЛЧ-1,0	1,0	+	6,0	40	29,0

## Лебедки ручные барабанные

Обозначение	max тяговое усилие, тс	Комплектация канатом	Ø каната, мм	Канатоемкость барабана, м	Вес, кг
ЛРо-0,25	0,25	+	6,0	25	11,0
ЛРо-1,0	0,5 (1,0)	+	7,0	50	29,0 (36,0)
ЛРо-1,5	0,75 (1,5)	+	8,0	50	31,0 (38,0)
ТЛо-2,0	2,0	-	11,0	120	207,0
ТЛо-3,0	3,0	-	15,2	135	207,0
ТЛо-5,0	5,0	-	21,0	135	312,0

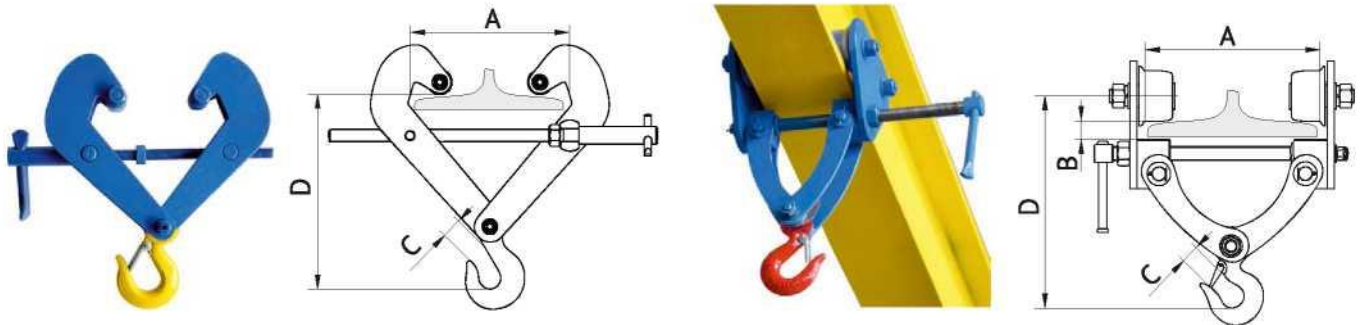
Максимальное тяговое усилие на лебедках серии ЛРо достигается при использовании полиспаста.

Обозначение	Ø каната, мм	Вес, кг
Блок усиления БА-1,0	8,0	1,48
Блок с крюком к лебедке ЛРо-1,0	7,0	1,56
Блок полиспастный к лебедке ЛРо-1,0	7,0	1,88
Блок с крюком к лебедке ЛРо-1,5	8,0	1,74
Блок полиспастный к лебедке ЛРо-1,5	8,0	2,00



# Лебедки

## Тавровые подвески



ПТН

ПТП

Обозначение	г/п, т	Размер, мм				Вес, кг
		A	B	C	D	
ПТН-0,5	0,5	55-250	-	18	170-205	3,0
ПТН-1,0	1,0	55-250	-	21	180-215	4,5
ПТН-2,0	2,0	160-400	-	24	275-340	14,5
ПТН-3,2	3,2	120-360	-	32	305-365	22,0
ПТН-5,0	5,0	120-360	-	32	380-460	53,0
ПТП-0,5	0,5	60-200	25	18	160-260	5,0
ПТП-1,0	1,0	60-200	25	21	170-270	5,7
ПТП-2,0	2,0	80-250	31	24	270-345	16,0
ПТП-3,2	3,2	80-250	31	26	275-350	19,0
ПТП-5,0	5,0	100-350	55	32	465-515	30,0

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Волгга (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (3511)02-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69